

MSA - LPC 412 B

Mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff

Produktinformation

MSA - LPC 412 B ist ein mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende Metallbearbeitung von Stählen.

MSA - LPC 412 B wird bevorzugt zum Tiefbohren nach BTA-, Einlippen- oder Ejektorbohrverfahren erfolgreich eingesetzt.

MSA - LPC 412 B enthält Mineralöle, die nach IARC-Monographie 33 unbedenklich sind. Die Wirkstoffkombination besteht aus nativen Fetten, synthetischen, teilweise geschwefelten Estern und zinkfreien EP-Wirkstoffen. Aufgrund dieser Wirkstoffkombination werden hohe Werkzeugstandzeiten bei gleichzeitig guter Oberflächengüte erzielt.

Darüber hinaus zeichnet sich **MSA - LPC 412 B** durch gute Spüleigenschaften, gute Kühlwirkung und einwandfreien Spänetransport aus.

Die mit **MSA - LPC 412 B** gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Kenndaten

| | | |
|--------------------|----------------------------------|--------------------|
| Aussehen | gelbe, niederviskose Flüssigkeit | |
| Dichte (20 °C) | 0,875 | g/cm ³ |
| Viskosität (40 °C) | 12 | mm ² /s |
| Flammpunkt | 150 | °C |

MSA - LPC 412 B sollte bei der Lagerung nicht großen Temperaturschwankungen oder Frost ausgesetzt werden und ist vor dem Einsatz auf Raumtemperatur zu bringen.

MSA - LPC 412 B ist kein Gefahrstoff gemäß der Gefahrstoffverordnung und kein Gefahrgut nach ADR und GGVS.

Diese Produktinformation hat beratende Funktion, eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.