

Shell Tellus DO

Hochleistungs - Hydrauliköl mit hervorragenden reinigenden Eigenschaften, zinkfrei



Shell Tellus DO ist ein modernes mineralölbasisches Hydrauliköl mit ausgezeichneten reinigenden Eigenschaften, exzellentem Verschleißschutzvermögen, hervorragender Filtrierbarkeit und extrem guter Alterungsstabilität. Speziell für Anwendungen, wo die sensiblen Bauteile von Hydraulikanlagen erhöhter Kontaminationsgefahr durch Fremdstoffe ausgesetzt sind.

Anwendungsbereiche

- Industrielle Hydrauliksysteme
- Kunststoff – Spritzgießmaschinen
- Hydraulikanlagen mit elektronischer Steuerung
- Mobile Hydraulikanlagen
- Werkzeugmaschinen
- Bevorzugter Einsatz in Anlagen, die durch synthetische oder teilsynthetische wasser-mischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit verunreinigt werden oder anderweitig durch Verklebungen und Ablagerungen gefährdet sind
- Druckluftwerkzeugen
- Gleit- und Führungsbahnen, sofern keine spez. Gleitbahnöle gefordert sind
- Hydraulische und mechanische Pressen
- *Für Anwendungen, bei denen niedrige Anfangs- und hohe Betriebstemperaturen auftreten, wird der Einsatz von Shell Tellus TD 46 empfohlen.*

Eigenschaften

- **Kraftvolle reinigende Eigenschaften**
Verklebungen und Ventilblockaden durch klebrige Rückstände und Ablagerungen wird vorgebeugt. Ölfremde Substanzen werden feinst verteilt (dispergiert) und in Schwebelage gehalten.
- **Effektiver Korrosionsschutz**
Aktive Korrosionsschutzadditive schützen das Hydrauliksystem wirksam vor Korrosion.
- **Emulgierfähigkeit**
Im Hydrauliksystem durch Kondensation oder Verunreinigung mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen angesammeltes Wasser wird aufgenommen, so dass weiterhin zuverlässiger Schutz gegen Korrosion geboten wird.
- **Verbesserte Stick-Slip-Eigenschaften**
Polare Zusätze verhindern ruckhaftes Gleiten, ein Phänomen das bei der Verwendung von modernen

Dichtungsmaterialien im hydraulischen System auftreten kann.

- **Ausgezeichnetes Verschleißschutz- und Lasttragevermögen**

Eine außergewöhnliche Leistungsfähigkeit schützt auch hochbelastete Hydraulik – und Antriebssysteme zuverlässig vor Verschleiß. Besonders geeignet auch für Kontakte im Mischreibungsgebiet, dokumentiert durch einen hohen Brugger-Wert DIN 51347-2.

- **Exzellente Filtrierbarkeit**

Grundvoraussetzung für alle modernen Hydraulikanlagen, in denen der Gebrauch sehr feiner Filter zum Schutz der empfindlichen Bauteile gängige Praxis geworden ist. Im Vergleich zu anderen Hydraulikflüssigkeiten mit reinigenden Eigenschaften überzeugt Shell Tellus DO durch beste Filtrierbarkeit.

- **Hervorragende Alterungsstabilität**

Gerade für Hydraulikanlagen, die hohen Belastungen und thermischen Beanspruchungen ausgesetzt sind, ist ein besonders alterungsstabiles Hydrauliköl, wie Shell Tellus DO, unabdinglich.

- **Sehr gutes Luftabscheidevermögen und Schaumverhalten**

Schnelle Luftabscheidung und gutes Schaumverhalten garantiert die einwandfreie Funktion Ihrer Hydraulikanlage.

- **Umweltschonend**

Der Einsatz einer zinkfreien Technologie reduziert die aus der Entsorgung von metallhaltigen Substanzen entstehende Belastung für die Umwelt.

Spezifikationen und Freigaben

Shell Tellus DO erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 51524 Teil 2 und wird nach DIN 51502 als HLPD bezeichnet.

Umweltschutz

Bitte beauftragen Sie zur Entsorgung der Gebrauchtöle ein autorisiertes Unternehmen.

Shell Tellus DO

Hochleistungs - Hydrauliköl mit hervorragenden reinigenden Eigenschaften, zinkfrei



Shell Tellus DO ist ein modernes mineralölbasisches Hydrauliköl mit ausgezeichneten reinigenden Eigenschaften, exzellentem Verschleißschutzvermögen, hervorragender Filtrierbarkeit und extrem guter Alterungsstabilität. Speziell für Anwendungen, wo die sensiblen Bauteile von Hydraulikanlagen erhöhter Kontaminationsgefahr durch Fremdstoffe ausgesetzt sind.

Typische Kennwerte

Shell Tellus DO		10	22	32	46	68	
Viskositätsklasse	DIN 51519	10	22	32	46	68	
Bezeichnung nach DIN 51502		HLPD	HLPD	HLPD	HLPD	HLPD	
Bezeichnung nach ISO 6743/4		L-HM	L-HM	L-HM	L-HM	L-HM	
Kinematische Viskosität	DIN 51562-1						
bei 40°C	mm ² /s	10	22	32	46	68	
bei 100°C	mm ² /s	2,6	4,3	5,5	6,8	8,6	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	864	865	870	875	881
Flammpunkt nach Cleveland	°C	DIN ISO 2592	147	189	210	223	228
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45	-27	-27	-24	-21
Korrosionsschutz Verfahren A	Korrosionsgrad	DIN ISO 7120	bestanden				
Kupferstreifenprüfung	Korrosionsgrad	DIN EN ISO 2160	(3h, 100°C), Grad 1				
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min	DIN 51381	1	2	4	5	13
Alterungsbeständigkeit		DIN 51587	<2,0				
Zunahme der Nz nach 1000 h	mg KOH/g						
Mechanische Prüfung in der FZG-Zahnrad-Verspannungs-Prüfmaschine A/8,3/90	Schadenskraftstufe	DIN 51354-2	-	-	11	12	>12
Mechanische Prüfung in der Flügelzellenpumpe		DIN 51389-2	bestanden				
Belastbarkeit nach Brugger	N/mm ²	DIN 51347-2					>50

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

Shell Tellus DO

Hochleistungs - Hydrauliköl mit hervorragenden reinigenden Eigenschaften, zinkfrei

Shell Tellus DO ist ein modernes mineralölbasisches Hydrauliköl mit ausgezeichneten reinigenden Eigenschaften, exzellentem Verschleißschutzvermögen, hervorragender Filtrierbarkeit und extrem guter Alterungsstabilität. Speziell für Anwendungen, wo die sensiblen Bauteile von Hydraulikanlagen erhöhter Kontaminationsgefahr durch Fremdstoffe ausgesetzt sind.

