

Henkel

# Surface Technologies

## P3-saxin® 5520 Flüssiges Spritz-Reinigungsmittel

### Eigenschaften und

**Anwendungsgebiete:** P3-saxin 5520 ist ein Reinigungsmittel für die Behandlung von Stahl, Aluminium und Buntmetallen in Spritzanlagen. Es eignet sich für die Entfettung von spanlos und spanabhebend bearbeiteten Teilen.

P3-saxin 5520 besitzt einen ausreichenden Korrosionsschutz gegenüber Aluminium und dessen Legierungen sowie gegenüber Kupfer, Zinn und Zink. Es kann daher bevorzugt eingesetzt werden, wenn verschiedene Metalle in einer Lösung gereinigt werden müssen.

**Zusammensetzung:** Alkalien

Silikate

nichtionogene Tenside

anionaktive Tenside

**Dichte:** 1,2 g/cm<sup>3</sup> bei 20 °C

**Anwendungskonzentration:** 40 - 80 g/l

**Anwendungstemperatur:** 50 - 80 °C

**Behandlungszeit:** 1 - 15 min, je nach Befettung

**Titrierfaktor:** 3,8 g/(l\*ml) bei Titration von 50 ml Badlösung mit 0,5 n HCl gegen Methylorange

**pH-Wert:** 12,5 in einer Lösung von 10 g/l

**Behältermaterial:** Stahl

**Abwasserhinweis:** Für 1 kg P3-saxin 5520 werden 0,5 kg 25 %ige Schwefelsäure zu Neutralisation benötigt.

Aufgrund der während des Waschvorgangs eingeschleppten Verunreinigungen des Reinigungsgutes ist eine Abwasserbehandlung oder ggf. Entsorgung entsprechend den örtlichen Einleitrichtlinien notwendig.

### Die Mindesthaltbarkeit des Produktes ist auf den Etiketten der Gebinde angegeben.

Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen.; Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen.

Henkel Oberflächentechnik GmbH  
40191 Düsseldorf  
Telefon +49 211 797 3000  
Telefax +49 211 798 3636

Henkel Teroson GmbH  
Postfach 10 56 20  
69046 Heidelberg  
Telefon +49 6221 704 0  
Telefax +49 6221 704 698

Henkel Oberflächentechnik GmbH  
Geschäftseinheit Wasserbehandlung  
D-40191 Düsseldorf  
Telefon +49 211 797 2719  
Telefax +49 211 798 2262