

Henkel

# Surface Technologies

## P3-prevox® 7400

### Wäßriges Korrosionsschutzmittel für Tauch- und Spritzverfahren

**Anwendungsgebiete:** Passivierung von Stahl und Gußeisen

- in Abdrückwässern bei Dichtigkeitsprüfungen von Hohlkörpern, z.B. Radiatoren, Benzintanks, Ansaugkrümmern, Kühlsystemen und Auspufftöpfen
- in Kühlwasserkreisläufen auf Motorenprüfständen
- in Kühlwässern bei der Induktionshärtung
- in Neutralreinigerlösungen zur Verstärkung des Korrosionsschutzes
- vor der Lackierung

**Arbeitsverfahren:** Einsatz in Tauch-, Sprüh- und Spritzanlagen, bevorzugt in der letzten Zone von Mehrkammeranlagen.

**Zusammensetzung:** organische Rostschutzkomponenten

**Aussehen:** farblose bis gelbliche Flüssigkeit

**Dichte (20 °C)**

nach DIN 51757:  $1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

**Löslichkeit:** unbegrenzt in Wasser

**Frostbeständigkeit:** > -5 °C, siehe auch "Besondere Hinweise"

**Lagerbeständigkeit:** 2 Jahre im verschlossenen Originalgebilde (0 - 50 °C)

**pH-Wert (20 °C)**

nach DIN 51369:  $10,1 \pm 0,3$  (10 g/l in vollentsalztem Wasser)

**Anwendungskonzentration:** 5 - 20 g/l bei Stahl

15 - 30 g/l bei Gußeisen

Keine Inhibierung von Leicht- bzw. Buntmetallen

**Anwendungstemperatur:** 15 - 80 °C

**Behandlungszeit:** > 0,5 Minuten

**Konzentrationsbestimmung:** Über die Titration der Alkalität mit Säure

Titrierfaktor (TF): 2,3 g/(l\*ml)

Vorlage: 100 ml

Säure: 0,5 N Salz- oder Schwefelsäure

Endpunkt: pH-Wert 4,0

Indikator: Methylorange

Der Verbrauch an Säure in ml multipliziert mit dem TF ergibt die Konzentration an P3-prevox 7400 in g/l.

**Schaumverhalten:** nicht schaubildend

**Abwasserhinweis:** Neutralisation mit technischer Salz- oder Schwefelsäure, ggf. auch mit anderen sauren Abwässern.

**Besondere Hinweise:** Unterhalb von -5 °C kann das Produkt fest werden. Vor der Verwendung kann das Konzentrat ohne Qualitätsveränderung wieder aufgetaut und ggf. homogenisiert werden.

**Die Mindesthaltbarkeit des Produktes ist auf den Etiketten der Gebinde angegeben.**

Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen.

|  |  |   |
|--|--|---|
| Henkel Oberflächentechnik GmbH<br>40191 Düsseldorf<br>Telefon +49 211 797 3000<br>Telefax +49 211 798 3636 | Henkel Teroson GmbH<br>Postfach 10 56 20<br>69046 Heidelberg<br>Telefon +49 6221 704 0<br>Telefax +49 6221 704 698 | Henkel Oberflächentechnik GmbH<br>Geschäftseinheit Wasserbehandlung<br>D-40191 Düsseldorf<br>Telefon +49 211 797 2719<br>Telefax +49 211 798 2262 |
|--|--|---|

Stand vom: 05/08/2001