

ALPINE Langzeitkühlerfrostschutz

Super-Longlife-Kühlerschutzmittel rot

Eigenschaften

Alpine Langzeitkühlerfrostschutz ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der **silikatfreien** Karboxylsäure-Technologie bietet **Alpine Langzeitkühlerfrostschutz** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **Alpine Langzeitkühlerfrostschutz** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

Alpine Langzeitkühlerfrostschutz- vermischt mit der entsprechenden Menge Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **Alpine Langzeitkühlerfrostschutz** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **Achtung:** Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Freigaben: Mercedes-Benz Blatt 325.3
MAN 324 SNF
VW TL 774 D

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE Langzeitkühlerfrostschutz
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm ³	1,125
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	28
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>163
pH-Wert	ASTM D 1287	-	8,6
Flammpunkt COC	DIN 51 758	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	rot

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

Juni 2007