

# ALPINE Antifreeze

---

## Kühlerschutzmittel

### Eigenschaften

**Alpine Antifreeze** ist ein wirtschaftliches Kühlerkorrosions- und Frostschutzmittelkonzentrat für wassergekühlte Fahrzeugmotoren. Es enthält kein Nitrit, Amin und Phosphat. **Alpine Antifreeze** bietet einen ganzjährigen Frost- und Korrosionsschutz für einwandfreien Betrieb. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

### Einsatzhinweise

**Alpine Antifreeze-** vermischt mit der entsprechenden Menge Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.

**Achtung:** Herstellervorschriften beachten

### Leistungsbeschreibung

**Spezifikation:** ASTM D 3306  
SAE J 1034  
AFNOR R-15-601  
BS 6580:1992

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE Antifreeze
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm <sup>3</sup>	1,120
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCL	11
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>163
pH-Wert	ASTM D 1287	-	7
Flammpunkt COC	DIN 51 758	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	gelb/hellblau

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

März 2007