

Produktdaten

Kurzbeschreibung:	Spezieller Kleber für die Verarbeitung von Armacell Dämmstoffen auf Basis synthetischen Kautschuks. Zur Reinigung von Untergründen und Arbeitsgeräten steht ein Spezialreiniger zur Verfügung
Klebstoffart:	Kontaktkleber auf Basis Polychloropren, frei von Aromaten
Aussehen:	Form: flüssig; Farbe: beige
Besonderheiten:	Der Kleber 520 enthält Substanzen, die z.B. Armaflex anlösen und so die zu verklebenden Flächen sicher verbinden. Der Kleber eignet sich auch für die Verklebung von Tubolit

Eigenschaft	Wert/Beurteilung		Besondere Hinweise
Temperaturen: 1. Anwendungsbereich der abgeordneten Klebstoffschicht 2. Klebstoff während des Auftrags 3. Fügefläche während des Auftrags	-40° C bis +105° C ideal +20° C / nicht unter 0° C ideal +20° C / nicht unter 0° C		Bei niedrigen Temperaturen bis zu -200° C sollte unser Techn. Service eingeschaltet werden. Bei Temperaturen unter 5° C kann es in erhöhtem Maße zur Bildung von Tauwasser auf den zu verklebenden Flächen oder den Klebstofffilmen kommen. In diesem Fall ist eine Verklebung schlecht oder nicht möglich. Dies kann durch Auflegen von saugfähigem Papier (Lösch- oder Krepppapier) geprüft werden. Auf in Betrieb befindlichen Anlagen oder bei starker Sonneneinstrahlung darf nicht gearbeitet werden.
Physikalische Angaben 1. Flammpunkt 2. Zündtemperatur 3. Explosionsgrenzen untere obere	Kleber 520 -20° C >200° C 1,2 Vol.% 13,0 Vol.%	Spezialreiniger -18° C 260° C 1,8 Vol.% 11,5 Vol.%	Prüfung nach DIN 51 755 (Gilt auch für DIN 51 794 Spezialreiniger) ca.-Werte in der Luft
Gefahrenklasse	VbF A1, leicht entzündlich		GefStoffV (gilt auch für Spezialreiniger)
Alterungsbeständigkeit	sehr gut		
Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse	sehr gut		
Klebeflächenvorbehandlung Verträglichkeit mit Untergründen Unverträglich mit	Verschmutzte Oberflächen und z.B. Armaflex Schäumhaut mit Spezialreiniger reinigen. Einwandfreie Haftung auf metallischem Untergrund. Bei farbbeschichteten Untergründen muss die Verträglichkeit des Klebers mit dem Untergrund geprüft werden. Asphalt-, Bitumen- oder Mennige-Anstriche (Leinölbasis)		Nähere Angaben finden Sie in unserer Technischen Information „Armaflex und Korrosionsschutz“ Nr. 5.
Haftung auf Untergründen	sehr gut auf metallischem Untergrund		
Verarbeitungszeiten bei 20°C 1. Nassklebzeit 2. Mindesttrockenzeit (Abluftzeit) 3. Kontaktklezeit 4. Abbindezeit	Bis 2 Minuten 3 bis 3,5 Minuten 15 bis 20 Minuten 36 Stunden		Vor Inbetriebnahme einer Anlage muss die Abbindezeit abgewartet werden.
Verbrauchsdaten Armaflex Schläuche Armaflex Platten	Mindestverbrauch bei Kleberauftrag auf beide Fügeflächen: Dämmschicht- dicke 10 mm 20 mm 30 mm 40 mm unge- schlitzt 1120 m/l 280 m/l 175 m/l 130 m/l ge- schlitzt 140 m/l 70 m/l 45 m/l 35 m/l 3 bis 4 m²/l		

Eigenschaft	Wert/Beurteilung	Besondere Hinweise
Verarbeitungshinweise	Vor Gebrauch gut schütteln und umrühren. Mit Pinsel oder Spachtel dünn auf die zu verklebenden Stellen auftragen. Bei Kontaktverklebung innerhalb der Kontaktklebezeit unter Druck zusammenpressen.	Ausführliche Verarbeitungshinweise liegen vor. ✎
Lagerung Lagerhaltbarkeit	möglichst kühl, aber frostfrei Gelierung bei Frost reversibel ca. 1 Jahr	Spezialreiniger: Keine Limitierungen
Transport-Klassen	abhängig von der Transportart	
Entsorgung Abfallschlüssel-Nr. Wassergefährdungsklasse	Kleber 520: EAK 080406 Leim- und Klebemittel, nicht ausgehärtet, Sonderabfall EAK 080406 Leim- und Klebemittel, ausgehärtet Spezialreiniger: EAK070104 Klasse 1, Selbsteinstufung	Leere Dosen mit getrocknetem Kleber auf geordnete Deponie. Gilt auch für leere Reinigerdosen.

✎ Bitte anfordern

Alle Angaben und technischen Informationen gründen sich auf Ergebnisse, die unter typischen Einsatzbedingungen erzielt wurden. Der Empfänger dieser Angaben und Informationen ist im eigenen Interesse selbst dafür verantwortlich, rechtzeitig bei uns abzuklären, ob die Angaben und Informationen auch für die von ihm beabsichtigten Anwendungsbereiche unverändert zutreffen. Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial zu.