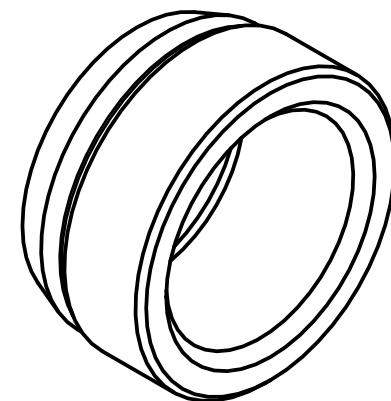
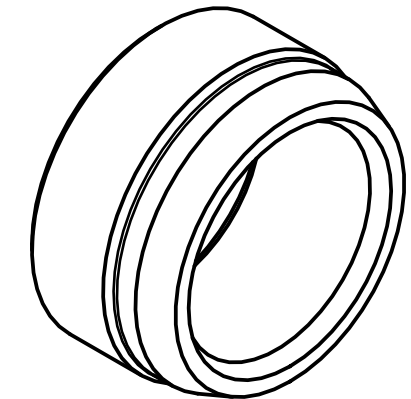
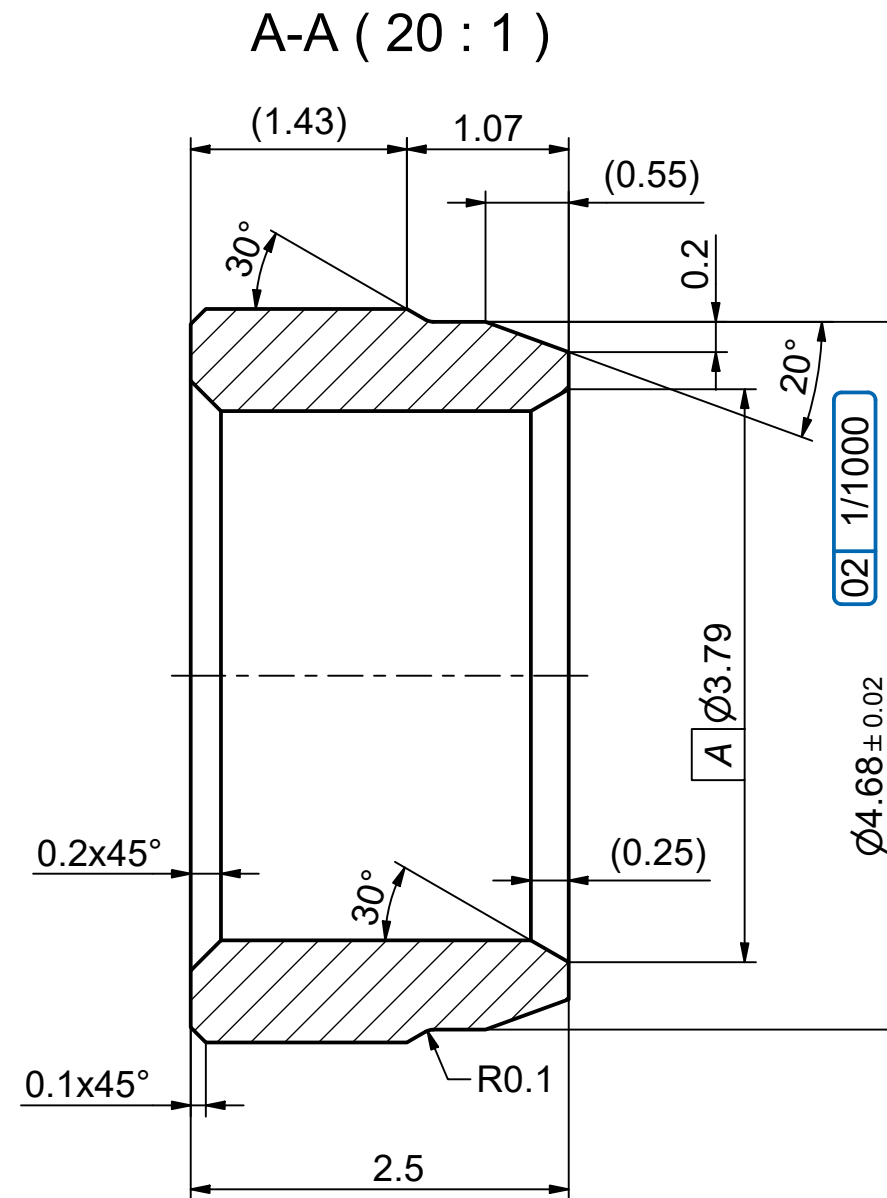
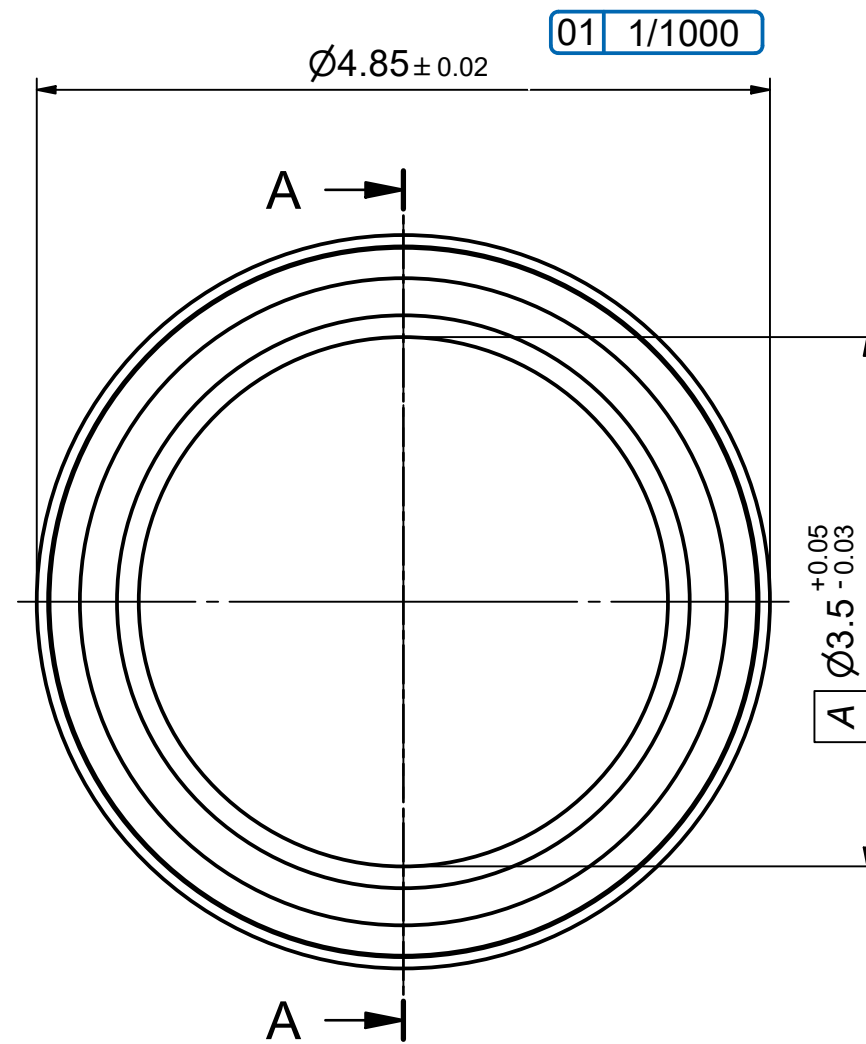




gehärtet 58 ±2 HRC

Ra 1.6

Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

1.4034 - X46Cr13				0.1538 g			
Werkstoff				Gewicht			
Änd.	A	18.03.2021	BRG	AM-395 070 010_A	Gezeichnet	Datum	Visum
					Geprüft	12.06.2020	BRG
					Status	18.03.2021	MIB
					Produktion Freigegeben		
Bemassung in mm				Format	Ersatz für	Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
				A3	Ersetzt durch	1	1
P-FX055XXXX					Kunde-Nr.		
Pin für Check Valve 5.5mm					Artikel-Nr.		
					Zeichnungs-Nr.		
					395 070 010 A		

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Micro-Präzisionstechnik

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 18.03.2021 - 08:01