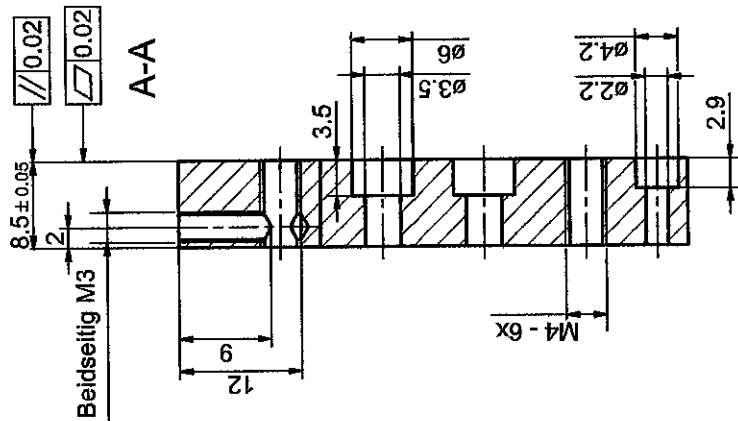
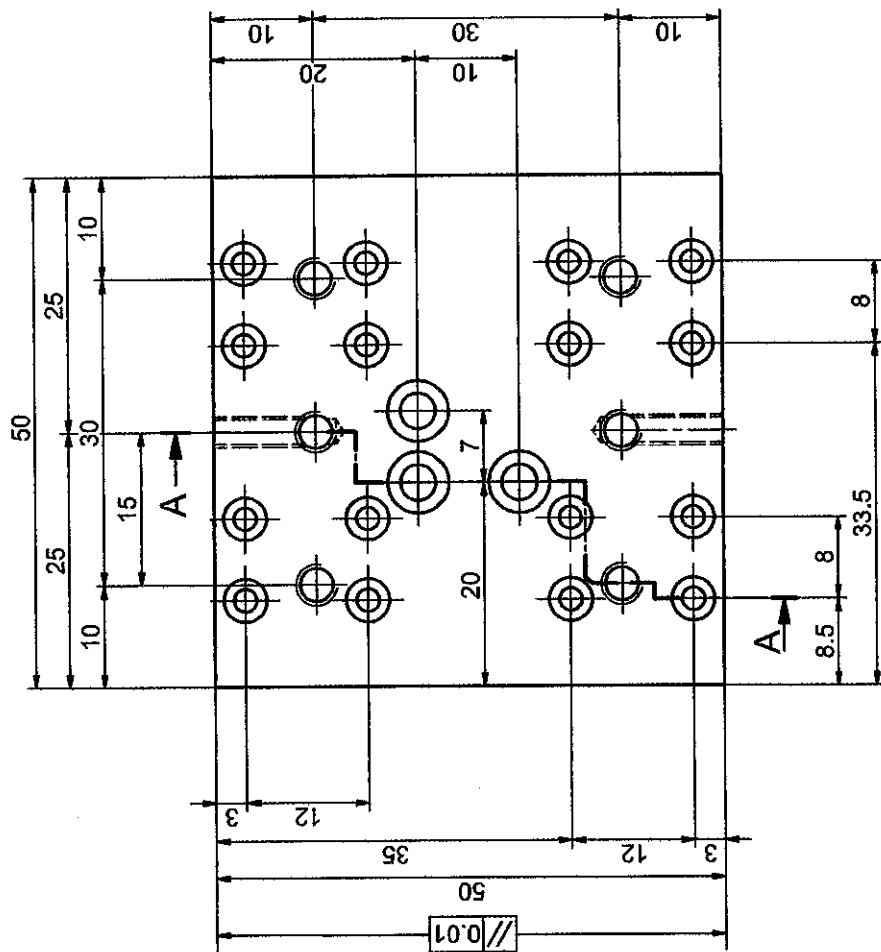


nicht tolerierte Bohrungsabstände ± 0.1
 Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK
 Kanten gebrochen 0.2 ... 0.3
 eloxiert 10-15 μ VSA 200 farblos

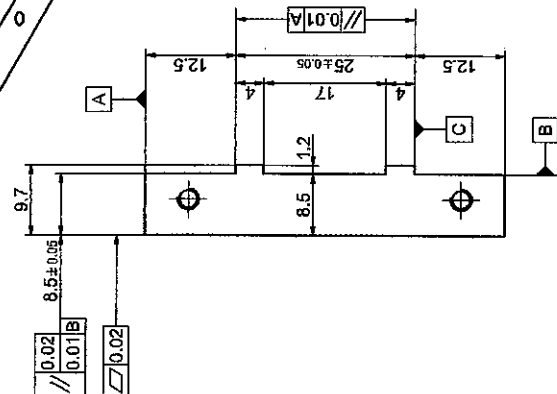
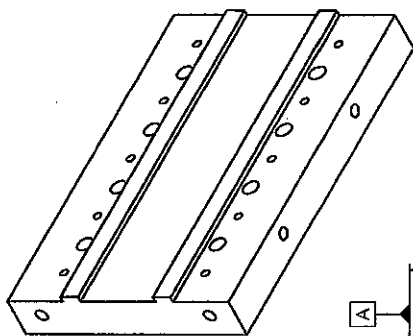
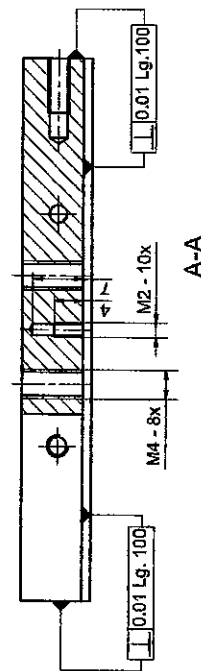
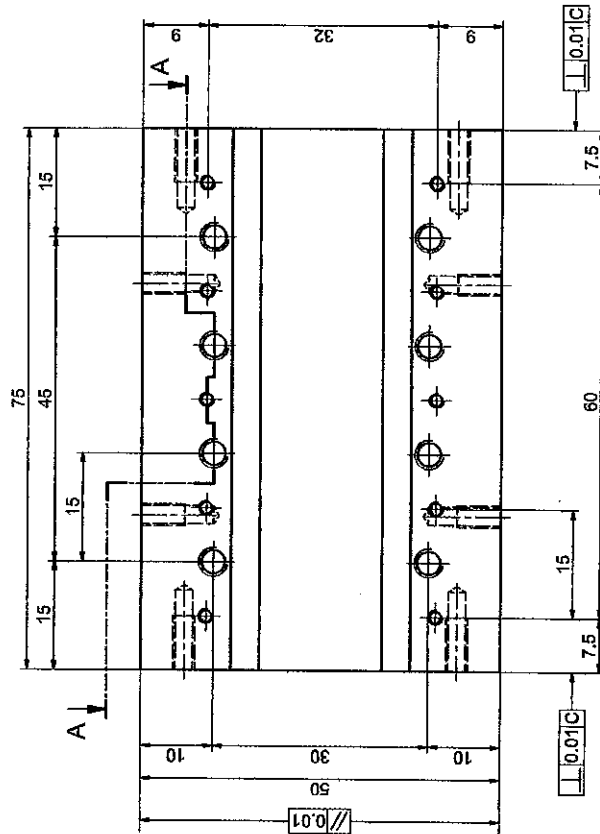
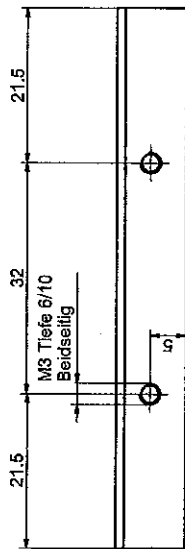


3.3547 - AlMg4,5Mn				0.051 kg	
Weisstoff				Gewicht	
Änd.				Datum	Visum
				10.06.2008	Hs
				17.06.2008	Hs.
				Produktion Freigegeben	
				Anzahl Blatt	
Format		Ersetzt für		Blatt-Nr.	
A3		Ersetzt durch		1	
Kunde-Nr.					
NFM 7 Unterteil 50 mm					
Hand					
Arbeits-Nr.					
5605					
Zeichnungs-Nr.					
345 020 001					
Plotdatum: 10.03.2010 - 14:15					

HÖNGER/AG
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau

Jede unerlaubte Verwendung
 dieses Dokumentes wird
 gerichtlich verfolgt.

St. Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE



nicht tolerierte Bohrungsabstände ± 0.1

NZ

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK
Kanten gebrochen 0.2 ... 0.3
eloxiert 10-15µ VSA 200 farblos

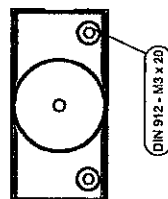
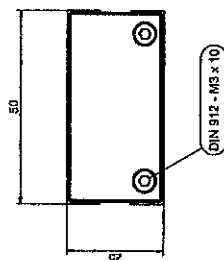
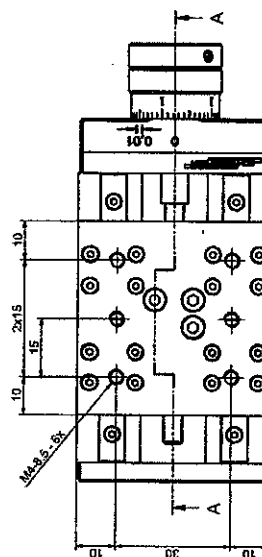
3.3547 - AlMg4.5Mn		Gewicht		0.084 kg	
Vorteil		Datum		10.8.2008	
Anl.		Volum		2:1	
Gezeichnet		Hs		17.04.2008	
Geprüft		Hs		17.04.2008	
Status		Produktion Freigegeben		Blatt Nr.	
Formel		A2		Anzahl Blatt	
Erreichte		Erreichte		Kass Nr.	
Hand		Hand		Zustimmung	
NFM 7 Oberteil 75mm		5601		345 020 002	

Jede unautorisierte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER/AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

Stuhlschraube 4 CH-4014 Eggell / BE

Produktions-Nr. 24.11.2008 - 10335

[illegible]

Parallelität [μm]

NFM 7	12
NFM 9	15
NFM 12	20

NH 2-40/40-AL	10
NH 2-65/65-AL	15
NH 2-110/110-AL	20