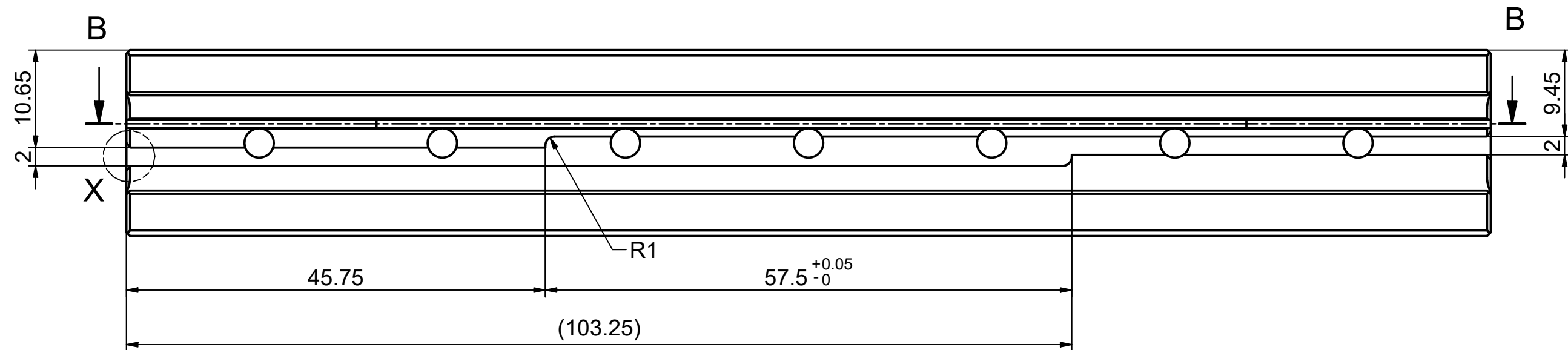
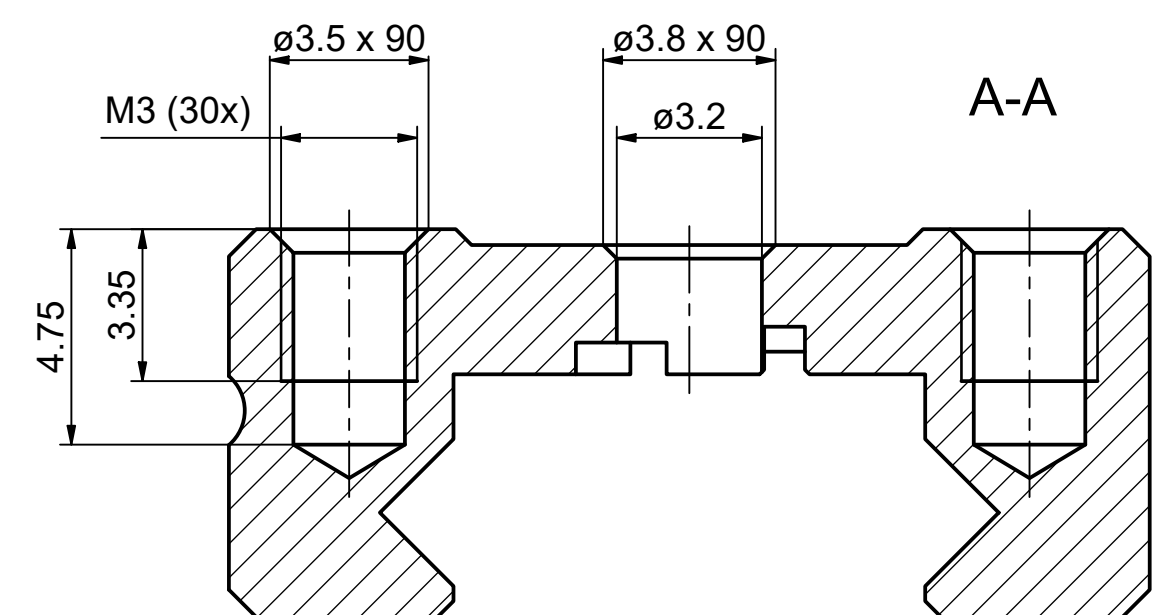
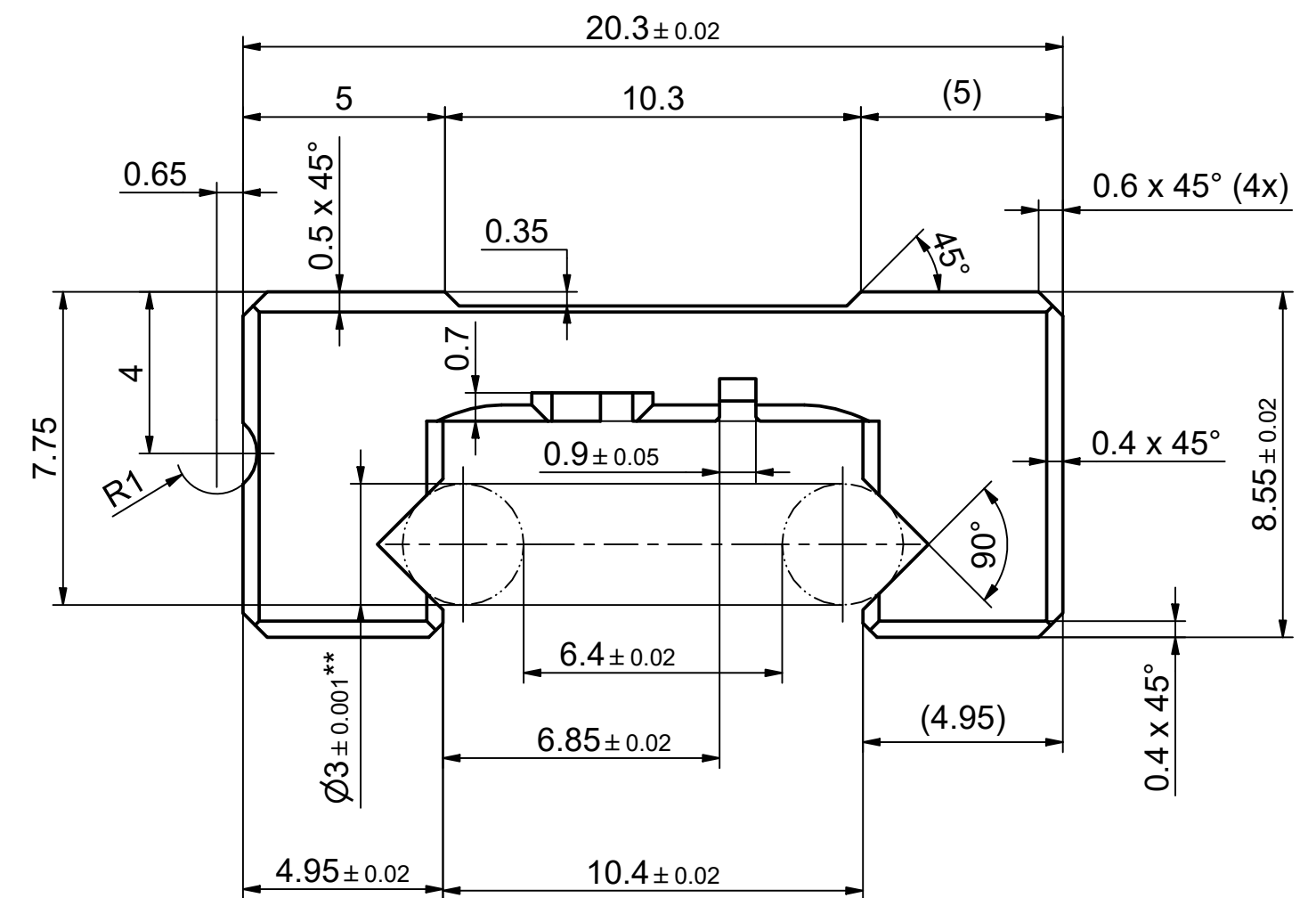
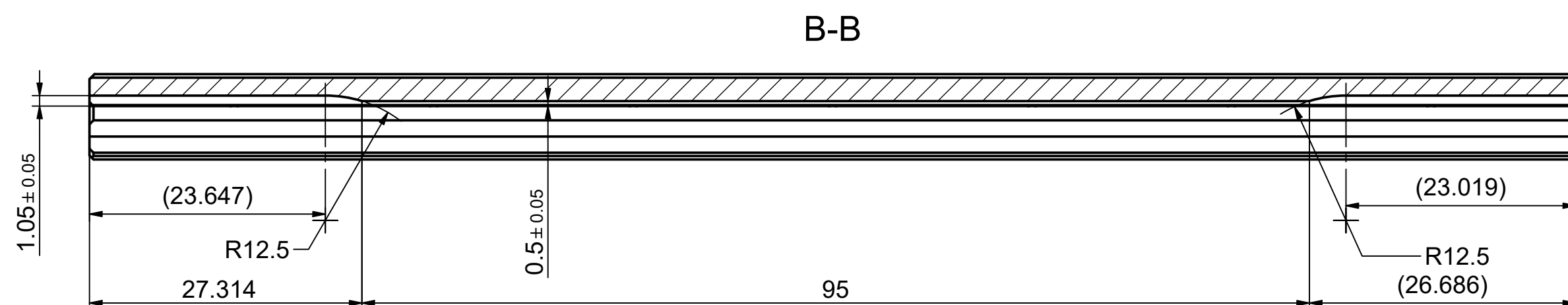
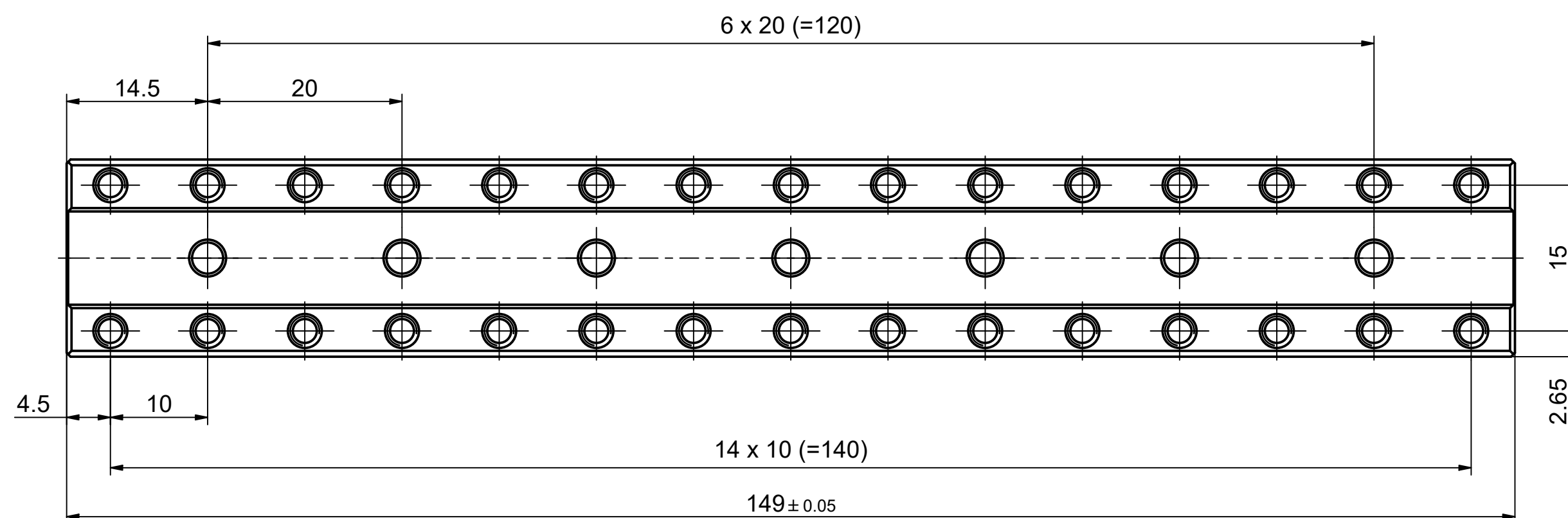
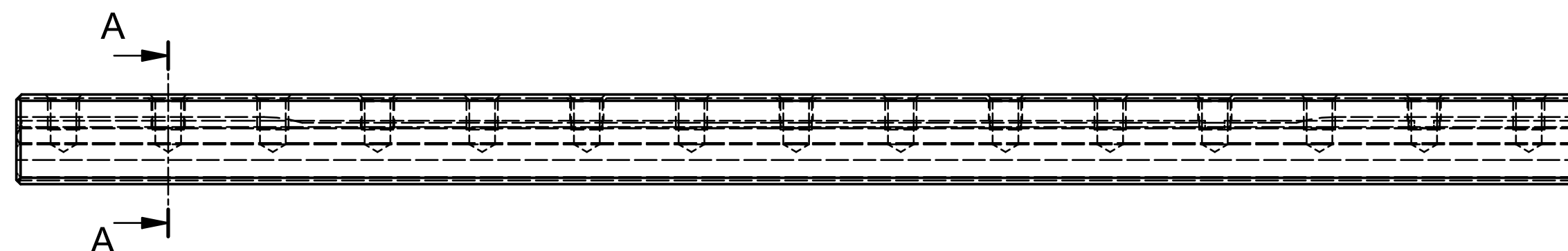
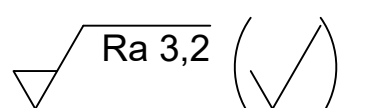
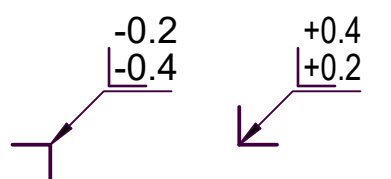
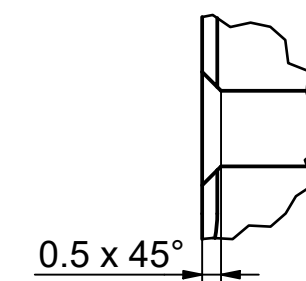




** : Prüfstift Hartmetall
DIN 2269



X (5 : 1)



Gehärtet 58 ± 2 HRC

Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

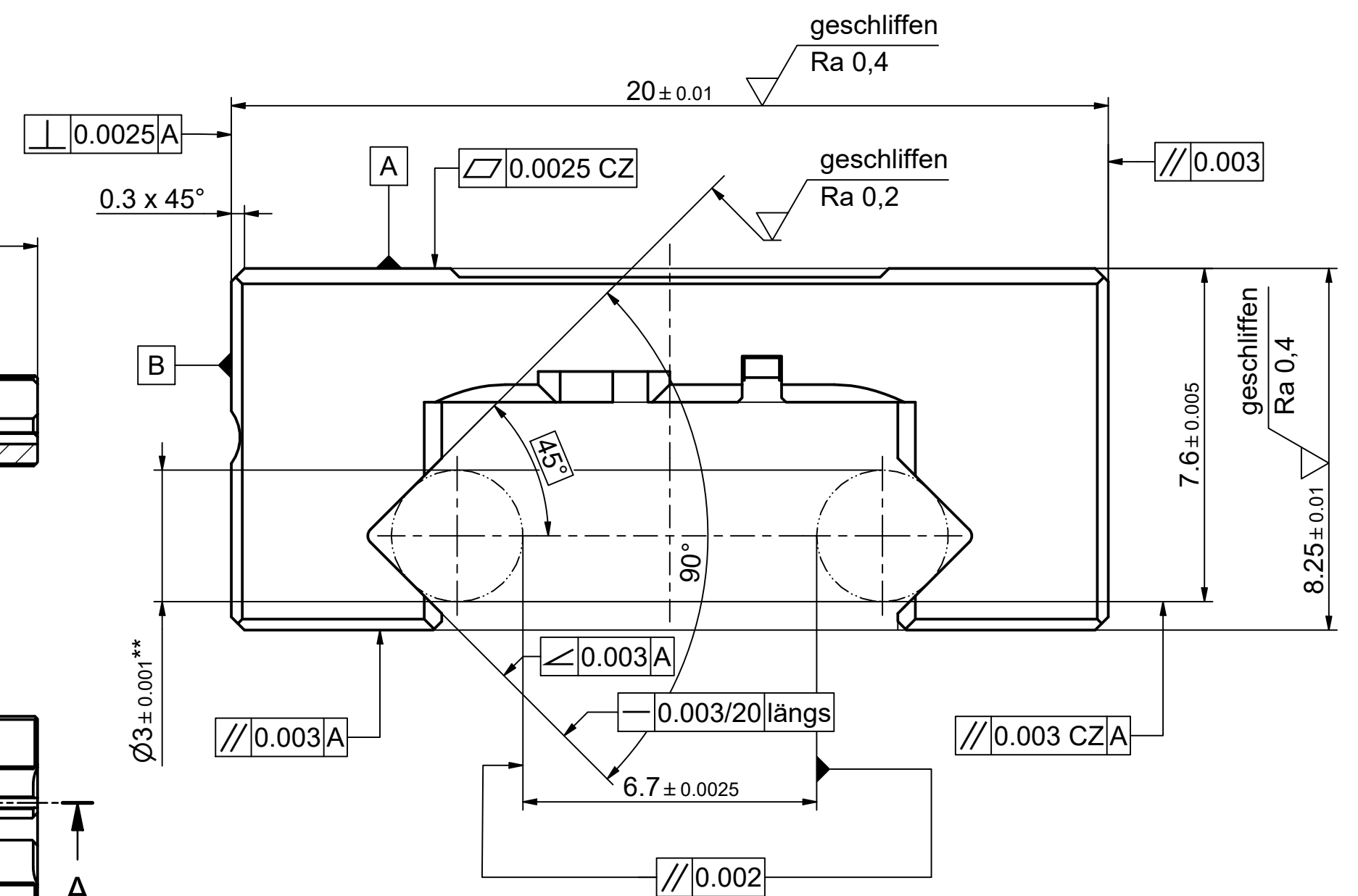
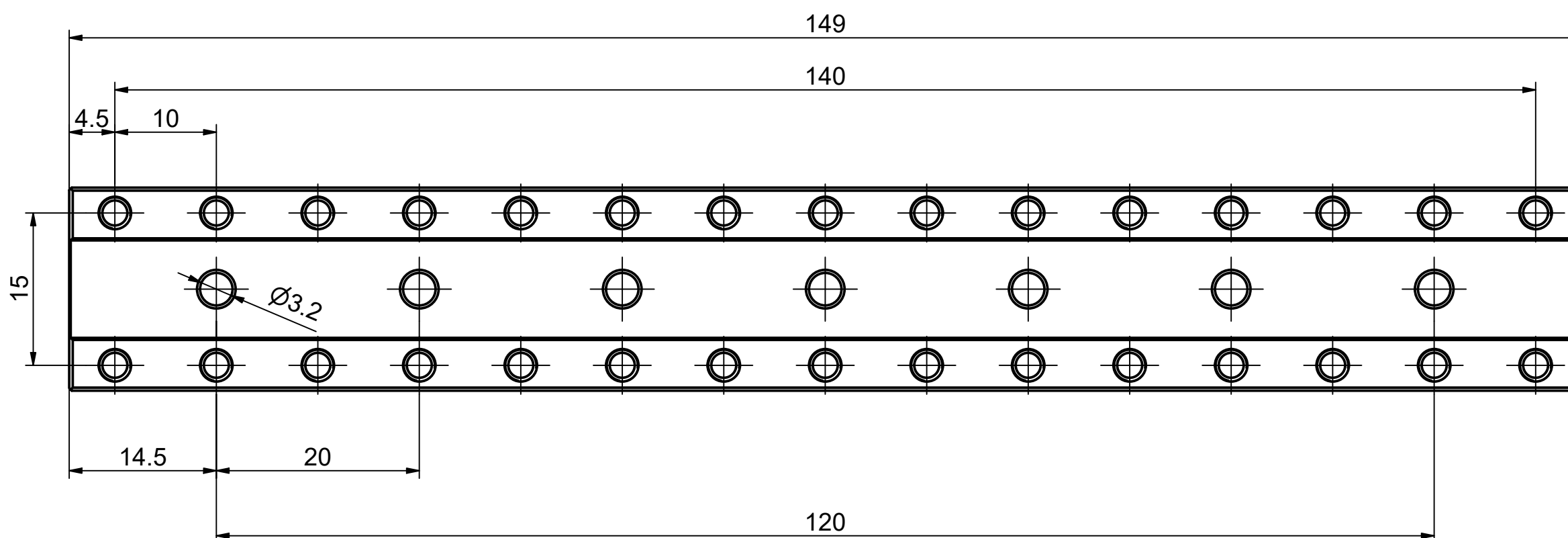
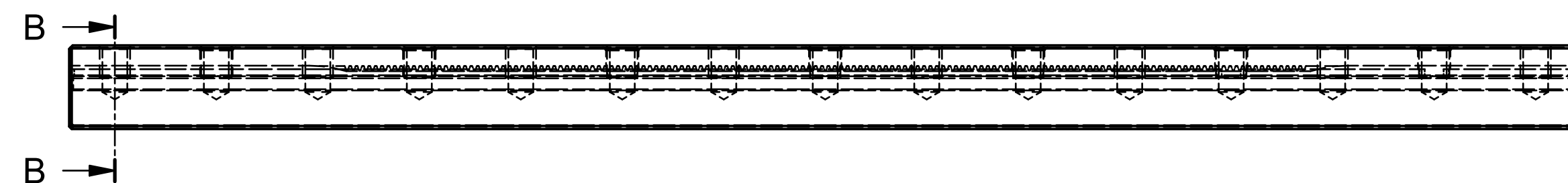
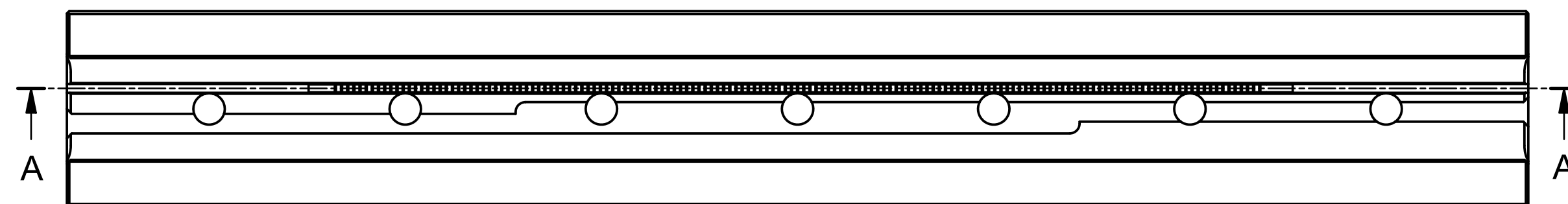
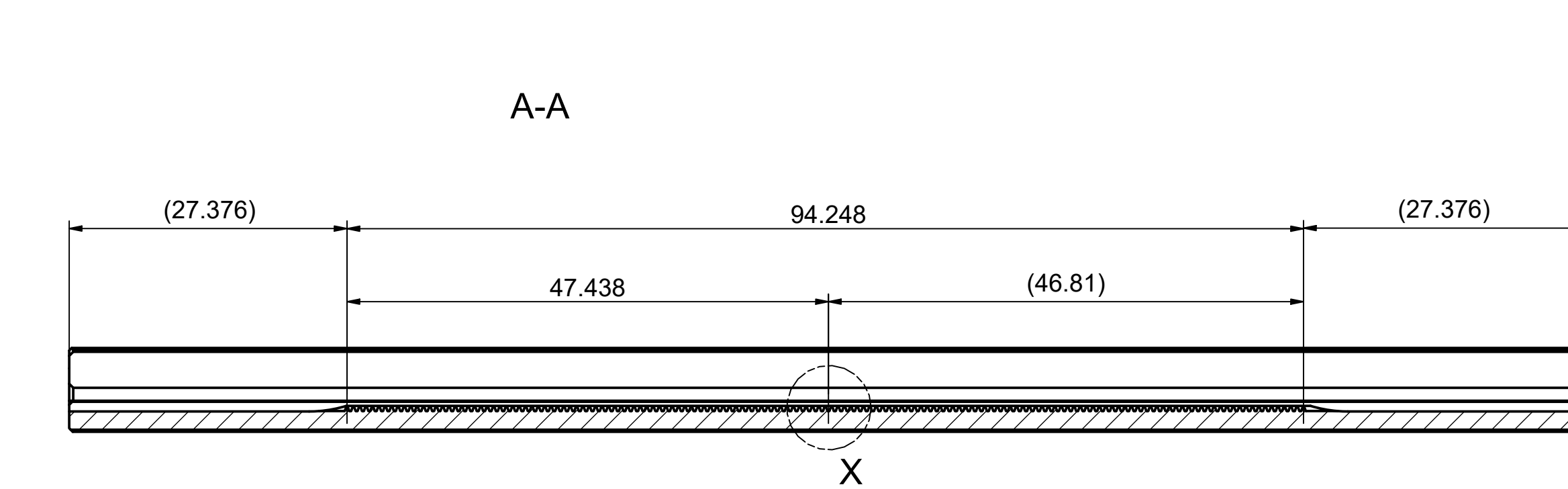
1.4034 - X46Cr13				0.1167 kg			
Werkstoff				Gewicht			
Änd.	A	23.06.2021	BRG	Gezeichnet	Datum	Visum	Massstab
				Geprüft	09.02.2021	SIL	2 : 1
				Status	In Aenderung		☐
Bemassung in mm				Ersatz für	Format	Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
				Ersetzt durch	A2	2	1
MSR 9-149-HA-KS Spez Tischteil				Kunde-Nr.			
Vorfabrikation				Artikel-Nr.			
				8936			
				Zeichnungs-Nr.			
				733 050 001-1 A			

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

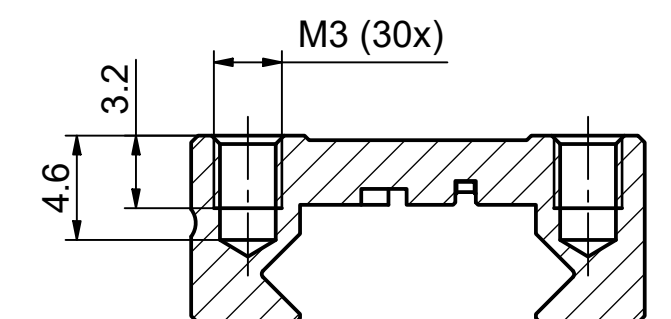
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 23.06.2021 - 14:46

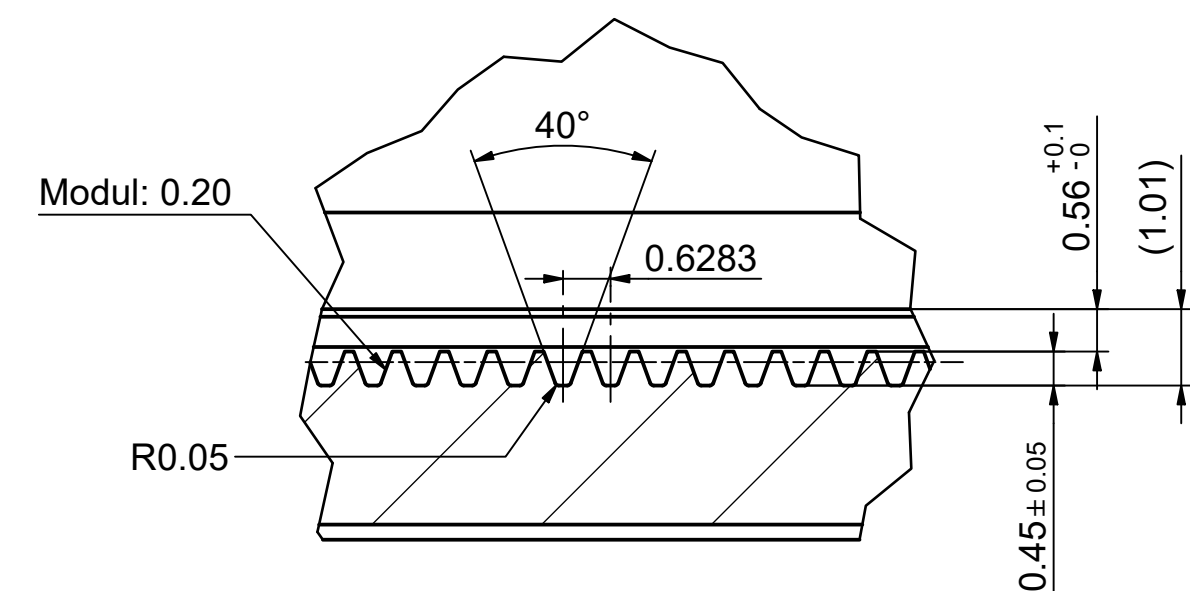


** : Prüfstift Hartmetall
DIN 2269

B-B



X (10 : 1)



733 050 001-1 (1.4034 - X46Cr13)				0.1102 kg	
Werkstoff				Gewicht	
Änd.	A	23.06.2021	BR	Gezeichnet	Datum
				Geprüft	09.02.2021
				In Aenderung	Visum
				Ersetzt durch	Massstab
Bemassung in mm				Format	8 : 1
A2				Anzahl Blatt	2
MSR 9-149-HA-KS Spez Tischteil				Blatt-Nr.	2
Schleifbearbeitung				Kunde-Nr.	
				Artikel-Nr.	8936
				Zeichnungs-Nr.	733 050 001 A

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG

Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 23.06.2021 - 14:46