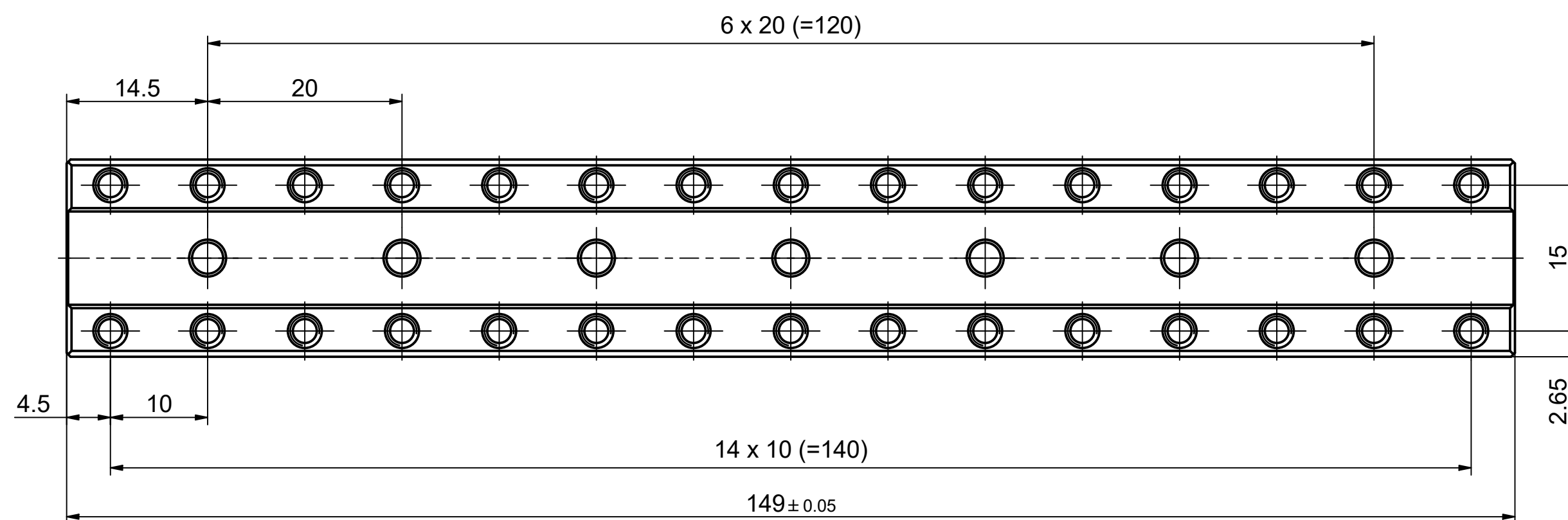
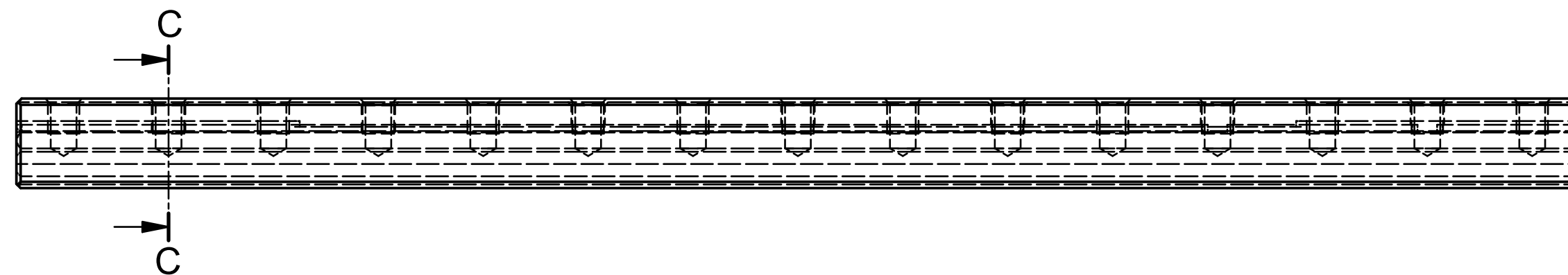
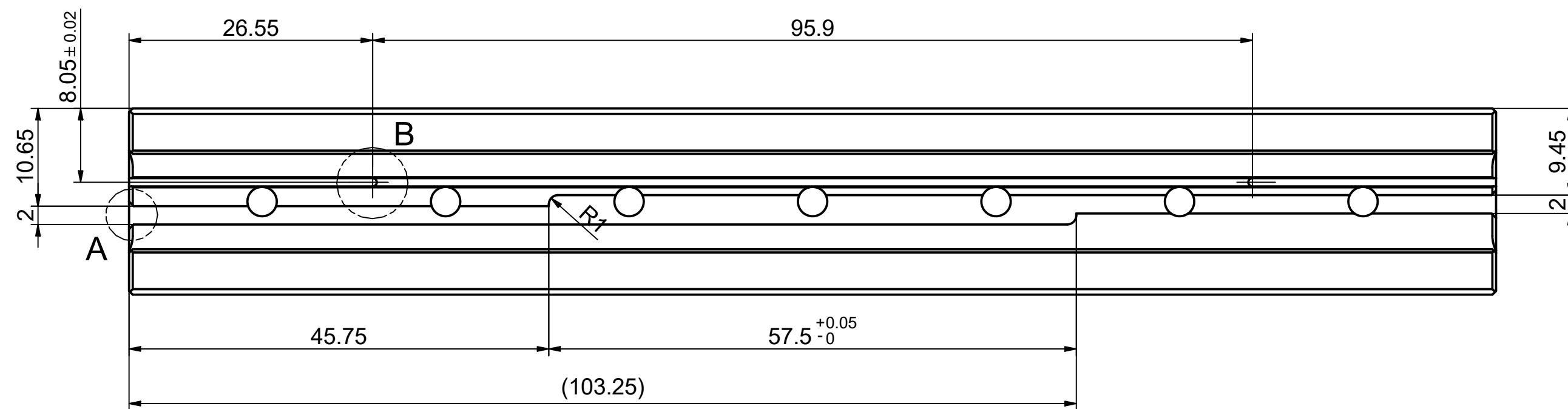
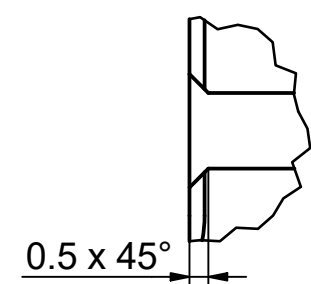
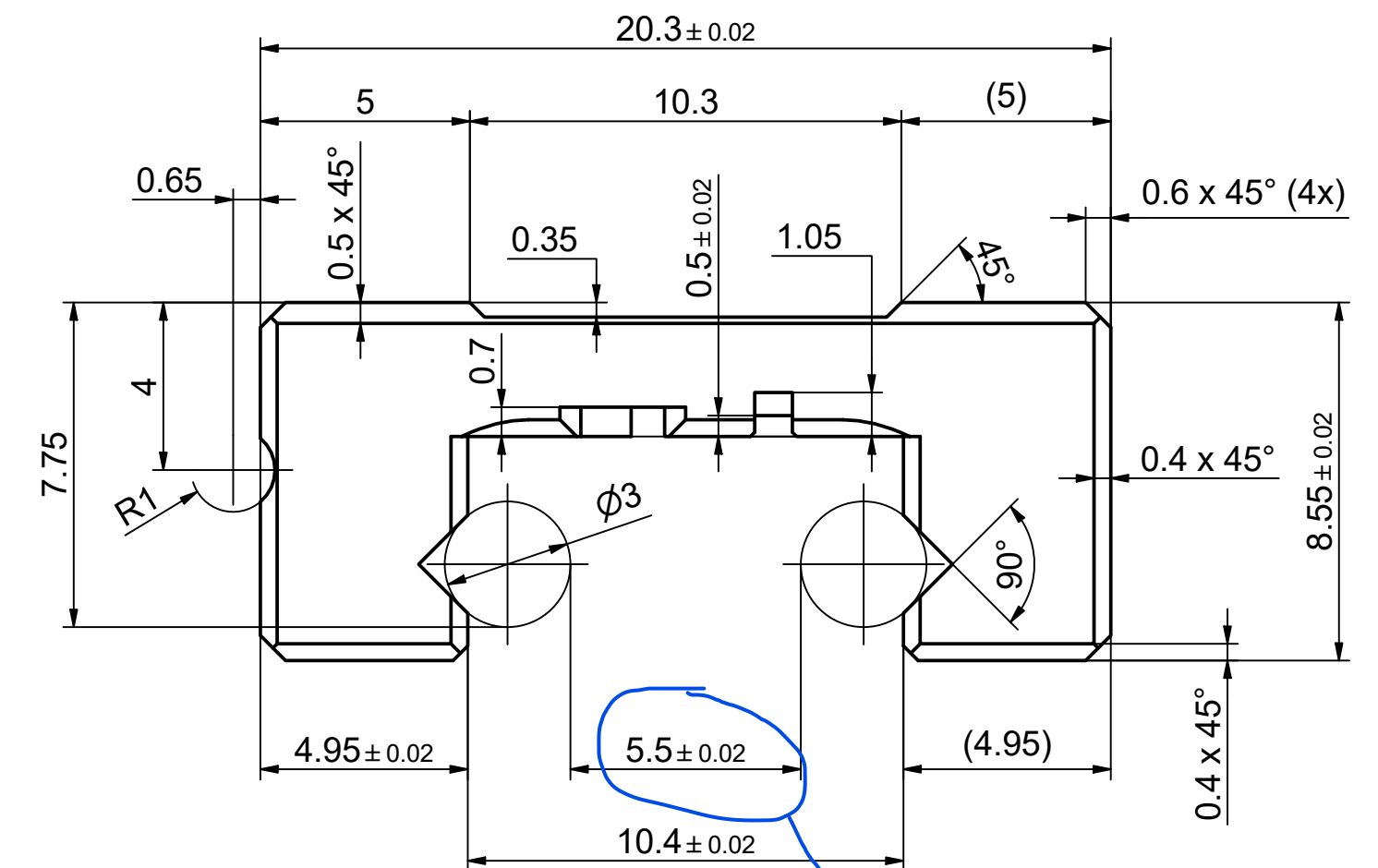
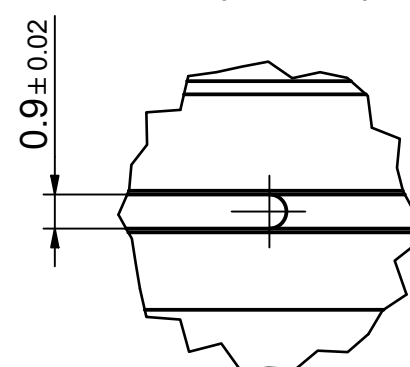




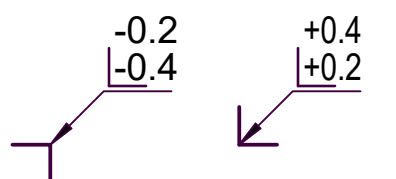
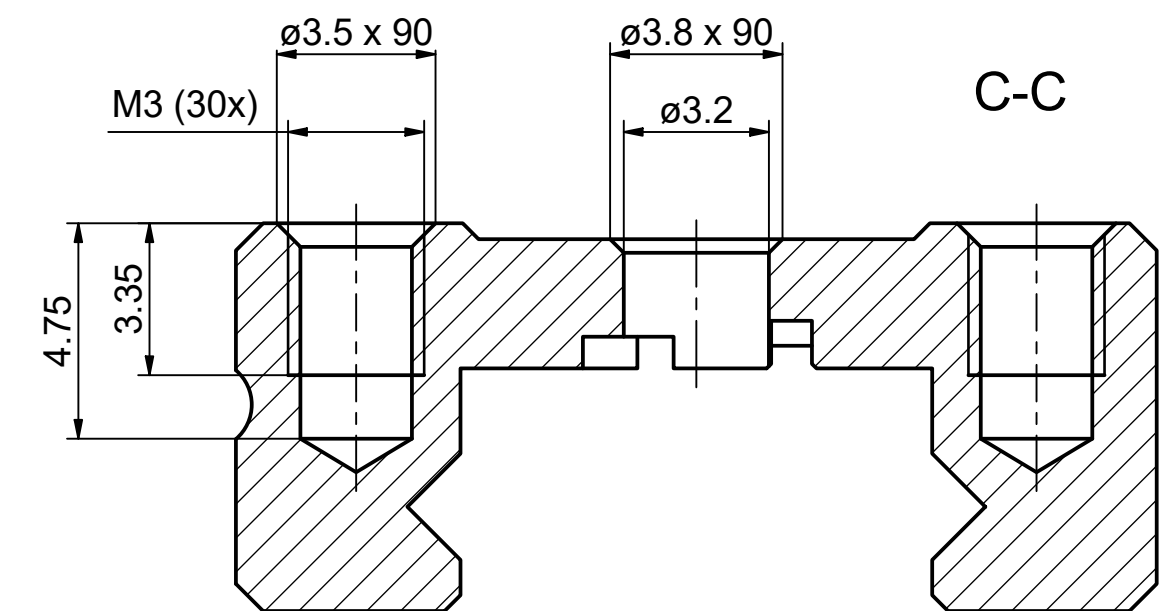
A (5:1)



B (5:1)



6.4 mm



Ra 3,2 (✓)

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK

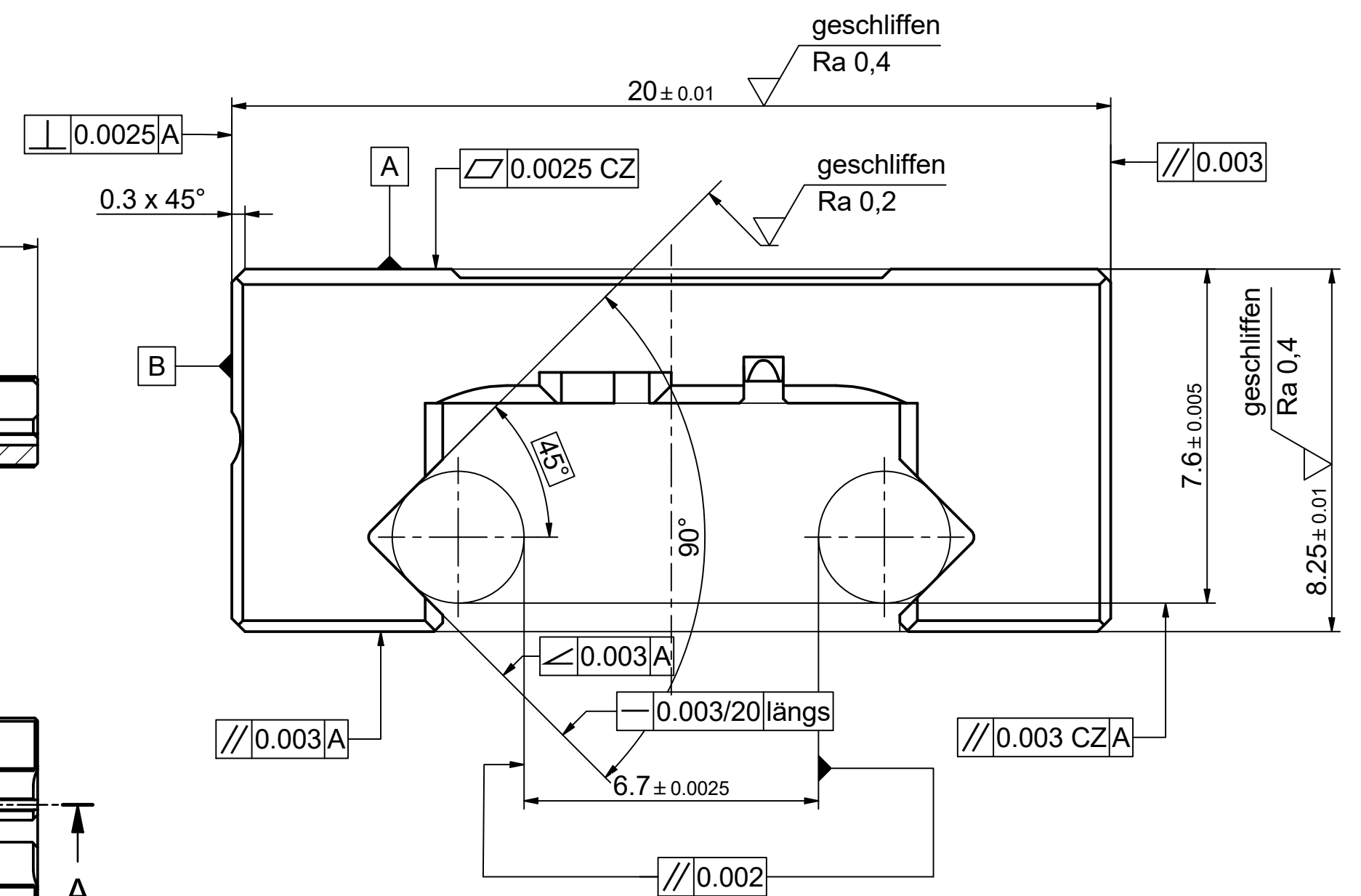
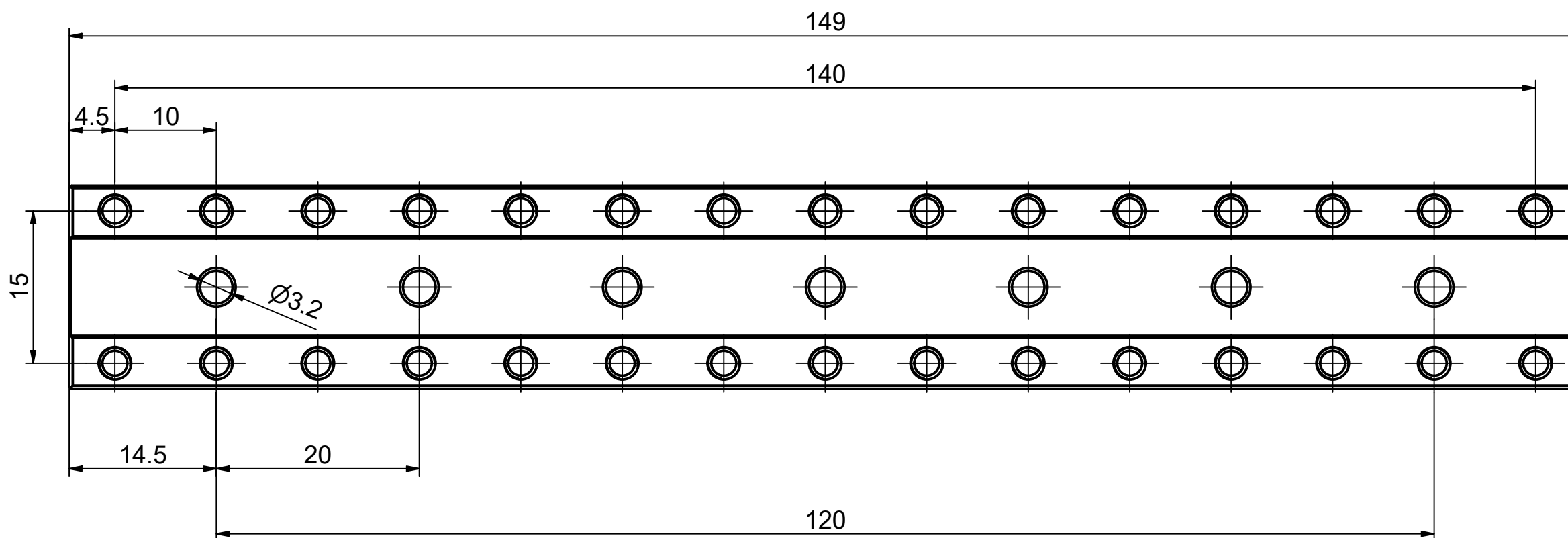
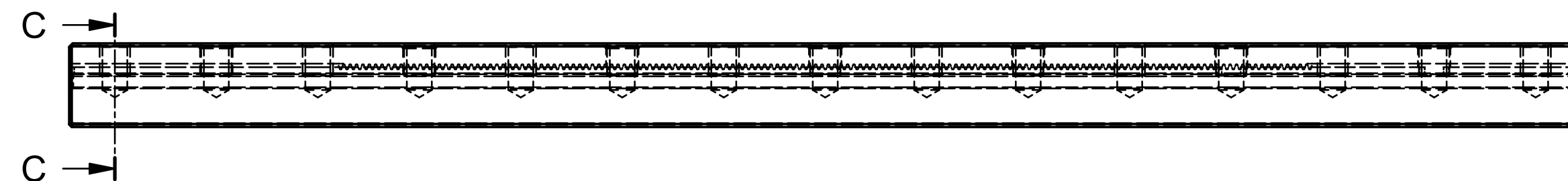
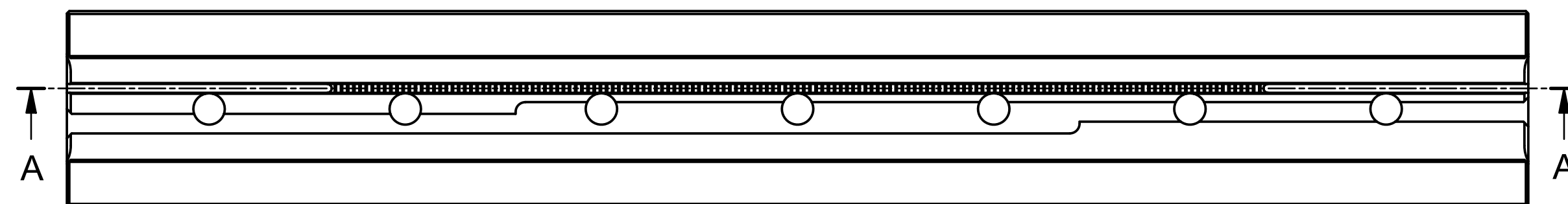
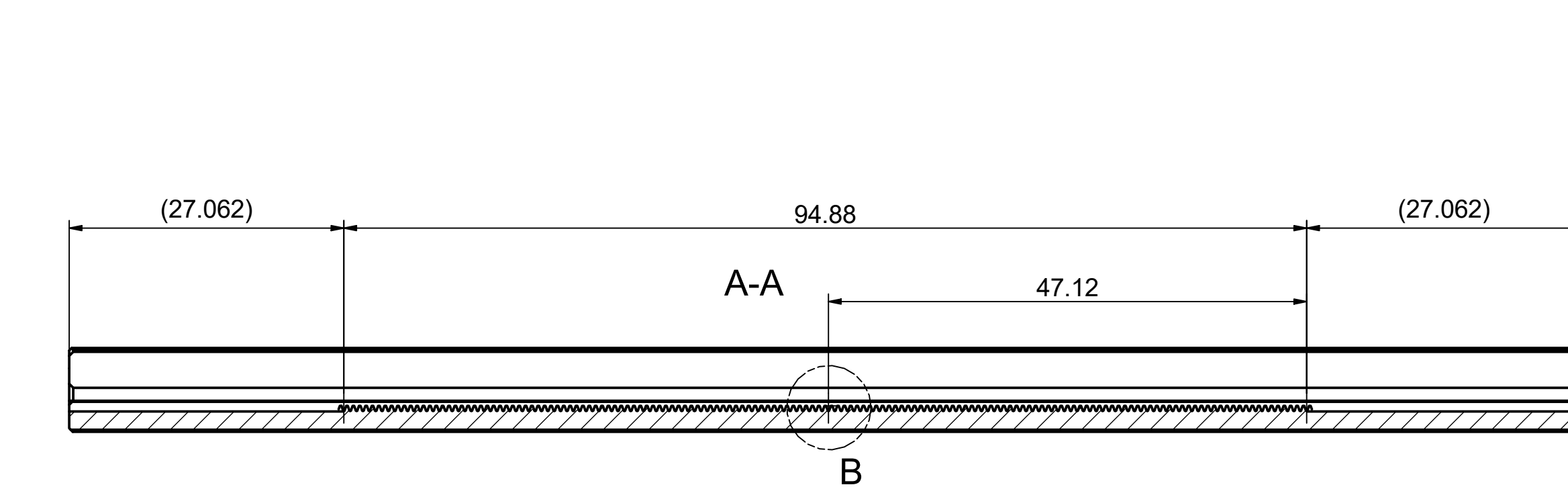
1.4034 - X46Cr13		0.1196 kg	
Werkstoff		Gewicht	
Änd.		Gezeichnet	Datum 09.02.2021
		Geprüft	12.02.2021
		Status	Produktion Freigegeben
Bemassung in mm		Format A2	Ersetzt durch
MSR 9-149-HA-KS Spez Tischteil		Anzahl Blatt 2	Blatt-Nr. 1
Vorfabrikation		Kunde-Nr.	
		Artikel-Nr.	8936
		Zeichnungs-Nr.	733 050 001-1

Jede unerlaubte Verwendung dieses Dokumentes wird gerichtlich verfolgt.

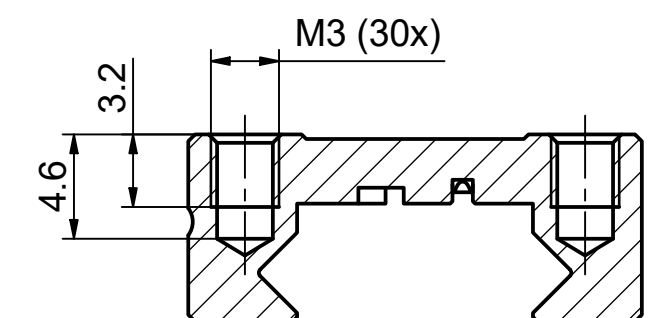
HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

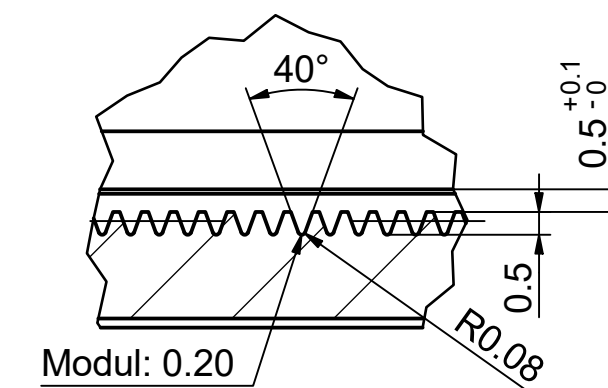
Plotdatum: 26.02.2021 - 10:15



C-C



B (6:1)



733 050 001-1 (1.4034 - X46Cr13)				0.1102 kg	
Werkstoff				Gewicht	
Änd.			Gezeichnet	Datum	Visum
			Geprüft	09.02.2021	SIL
			Status	12.02.2021	SIL
Bemassung in mm			Produktion Freigegeben		
Format			Ersatz für	Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
A2			Ersetzt durch	2	2
MSR 9-149-HA-KS Spez Tischteil				Kunde-Nr.	
Schleifbearbeitung				Artikel-Nr.	
				8936	
				Zeichnungs-Nr.	
				733 050 001	

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 26.02.2021 - 10:15