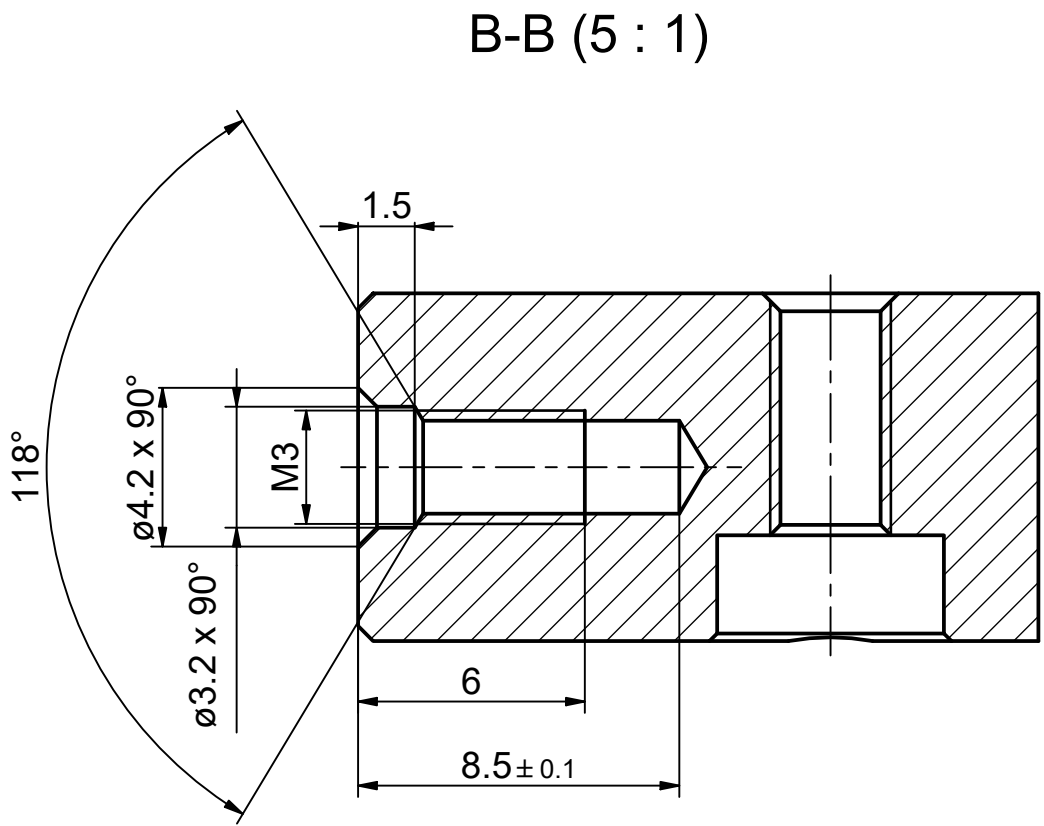
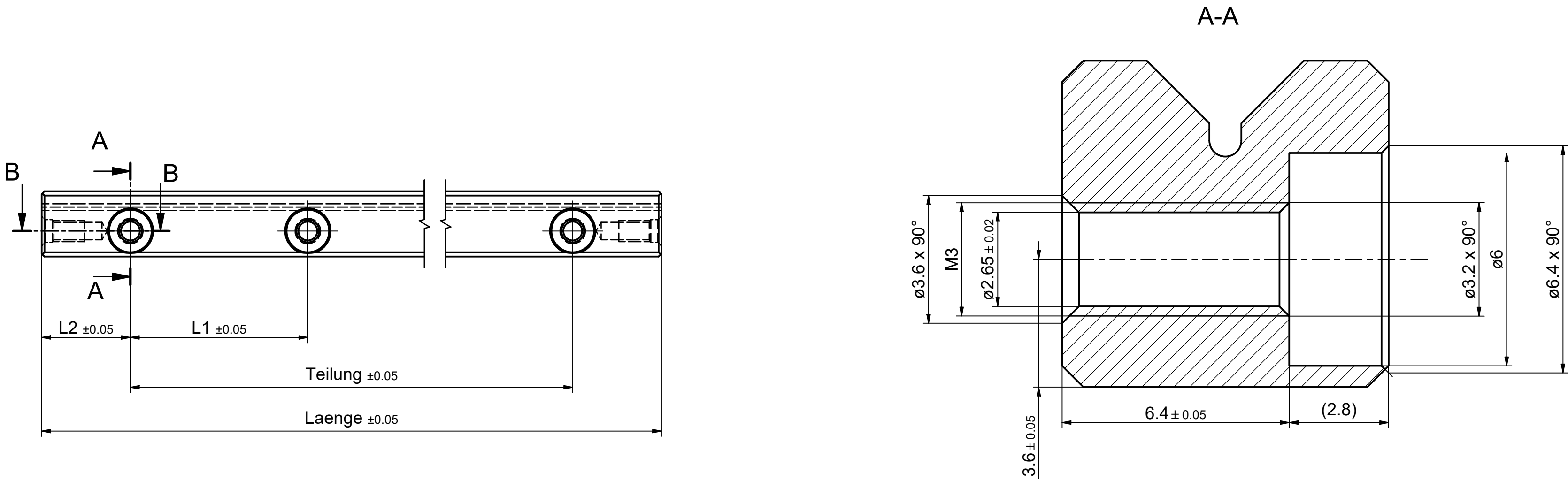
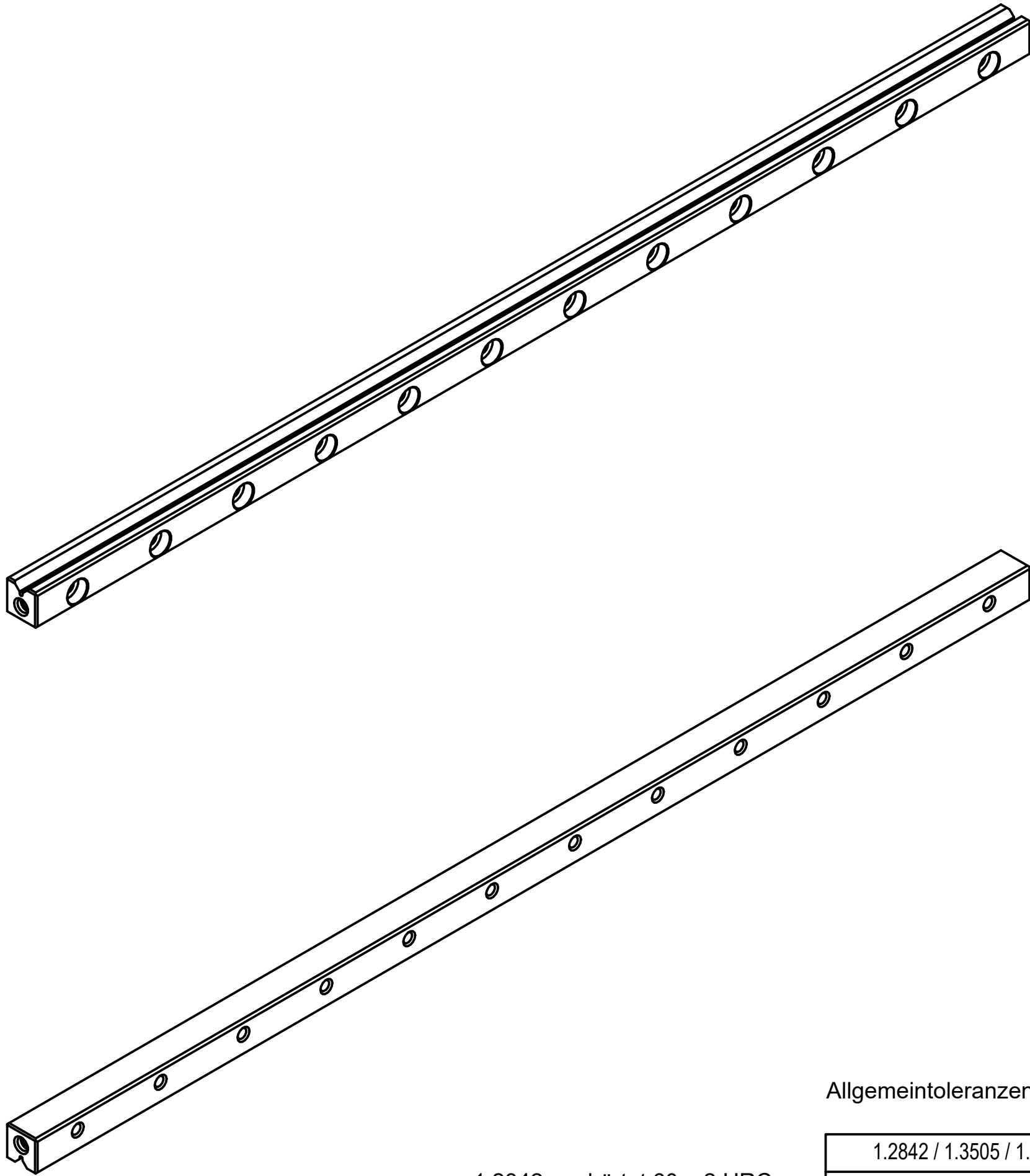
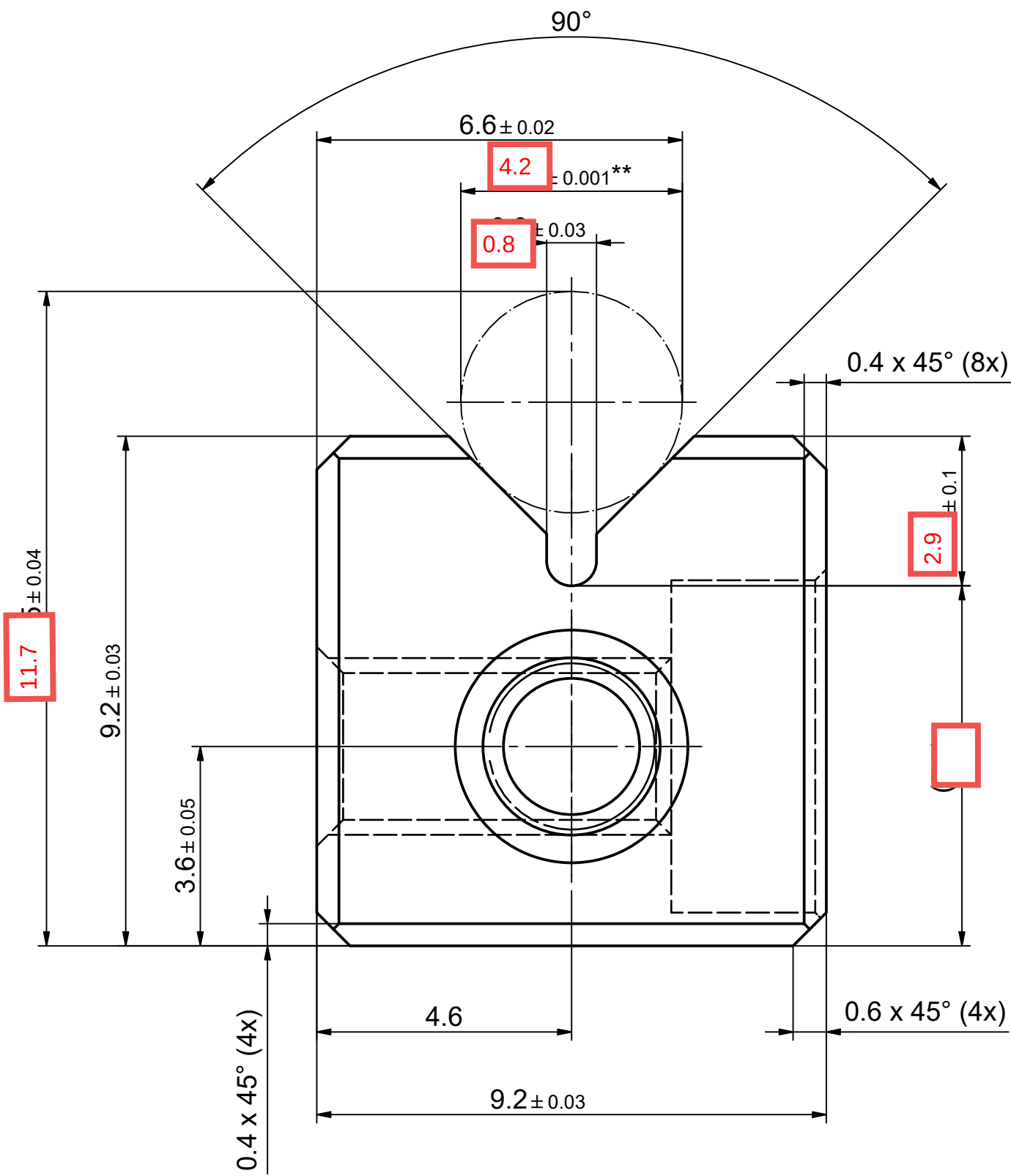


Laenge	Anz. Bohrungen	L1	L2	Teilung
50	2	25	12.5	1 x 25 (=25)
75	3	25	12.5	2 x 25 (=50)
100	4	25	12.5	3 x 25 (=75)
125	5	25	12.5	4 x 25 (=100)
150	6	25	12.5	5 x 25 (=125)
175	7	25	12.5	6 x 25 (=150)
200	8	25	12.5	7 x 25 (=175)
225	9	25	12.5	8 x 25 (=200)
250	10	25	12.5	9 x 25 (=225)
275	11	25	12.5	10 x 25 (=250)
300	12	25	12.5	11 x 25 (=275)



** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269



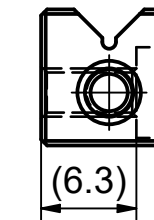
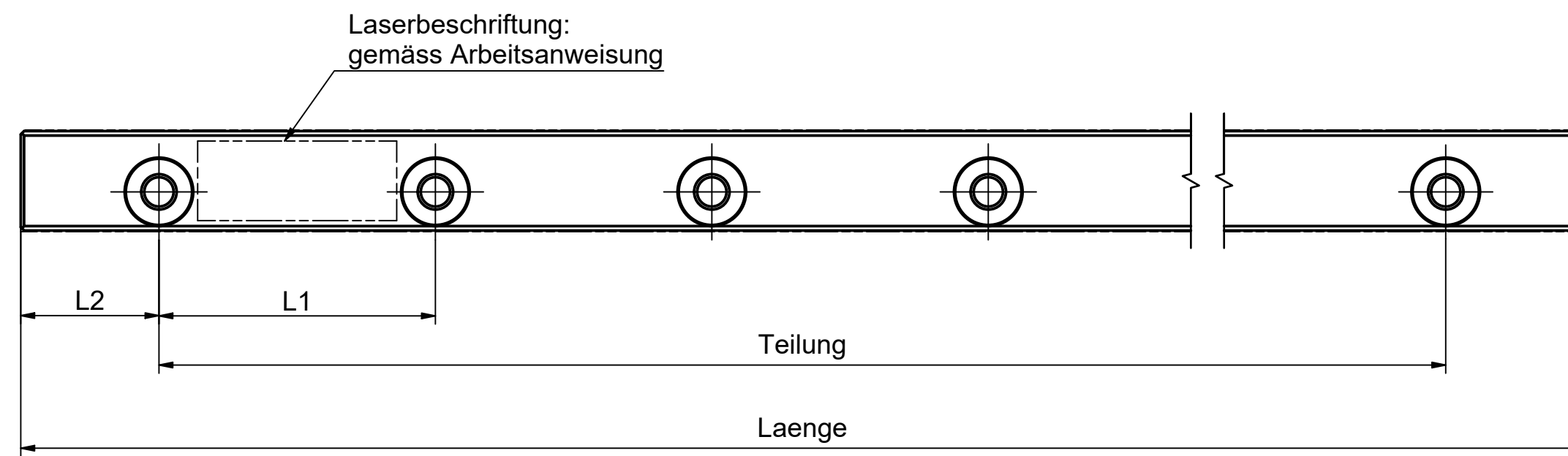
-0.02
+0.05
-0.05
+0.02

✓ Ra 3,2 (✓)

1.2842: gehärtet 60 ± 2 HRC
1.3505: gehärtet 60 ± 2 HRC
1.4034: gehärtet 58 ± 2 HRC
1.4125: gehärtet 60 ± 2 HRC

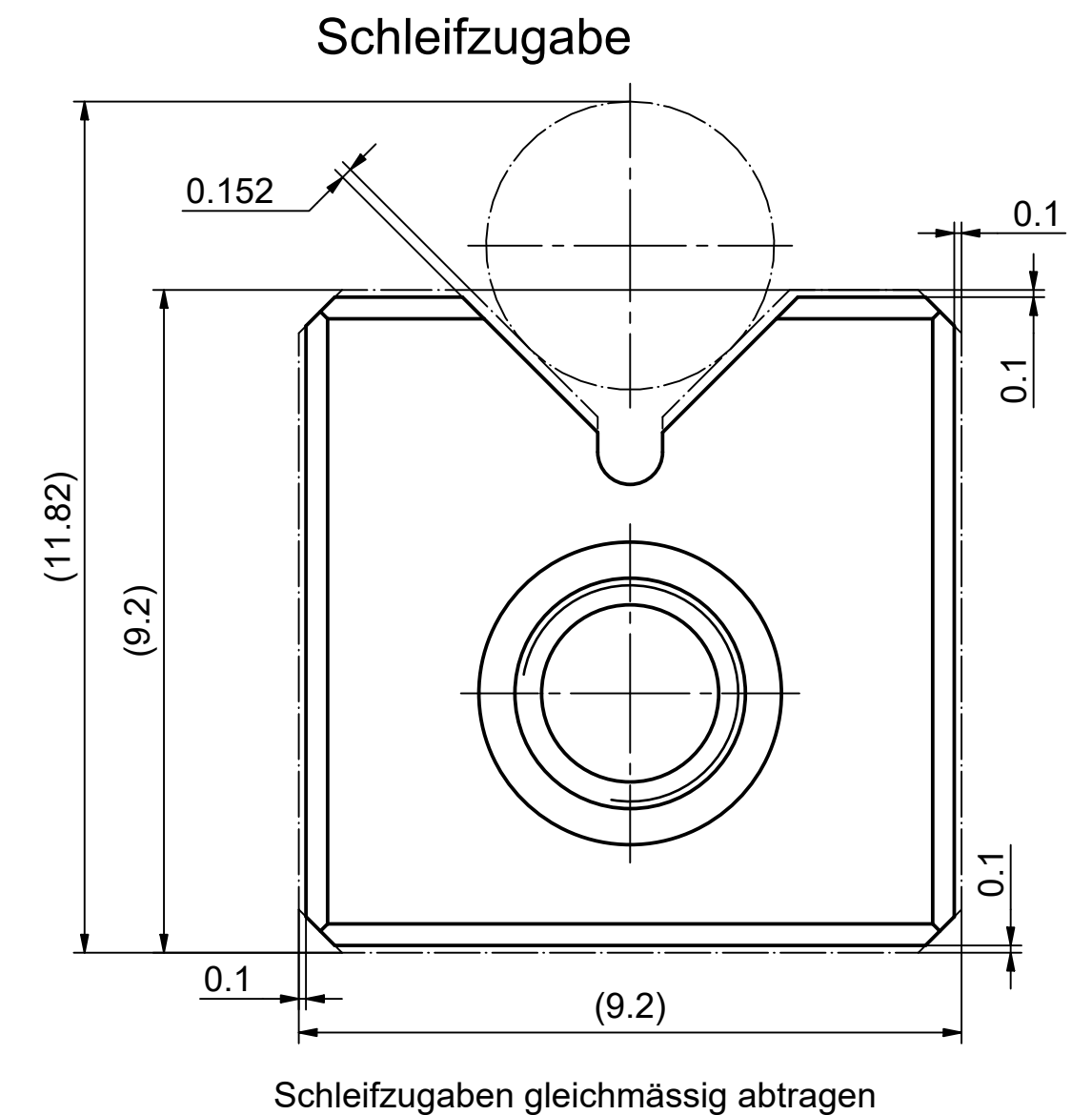
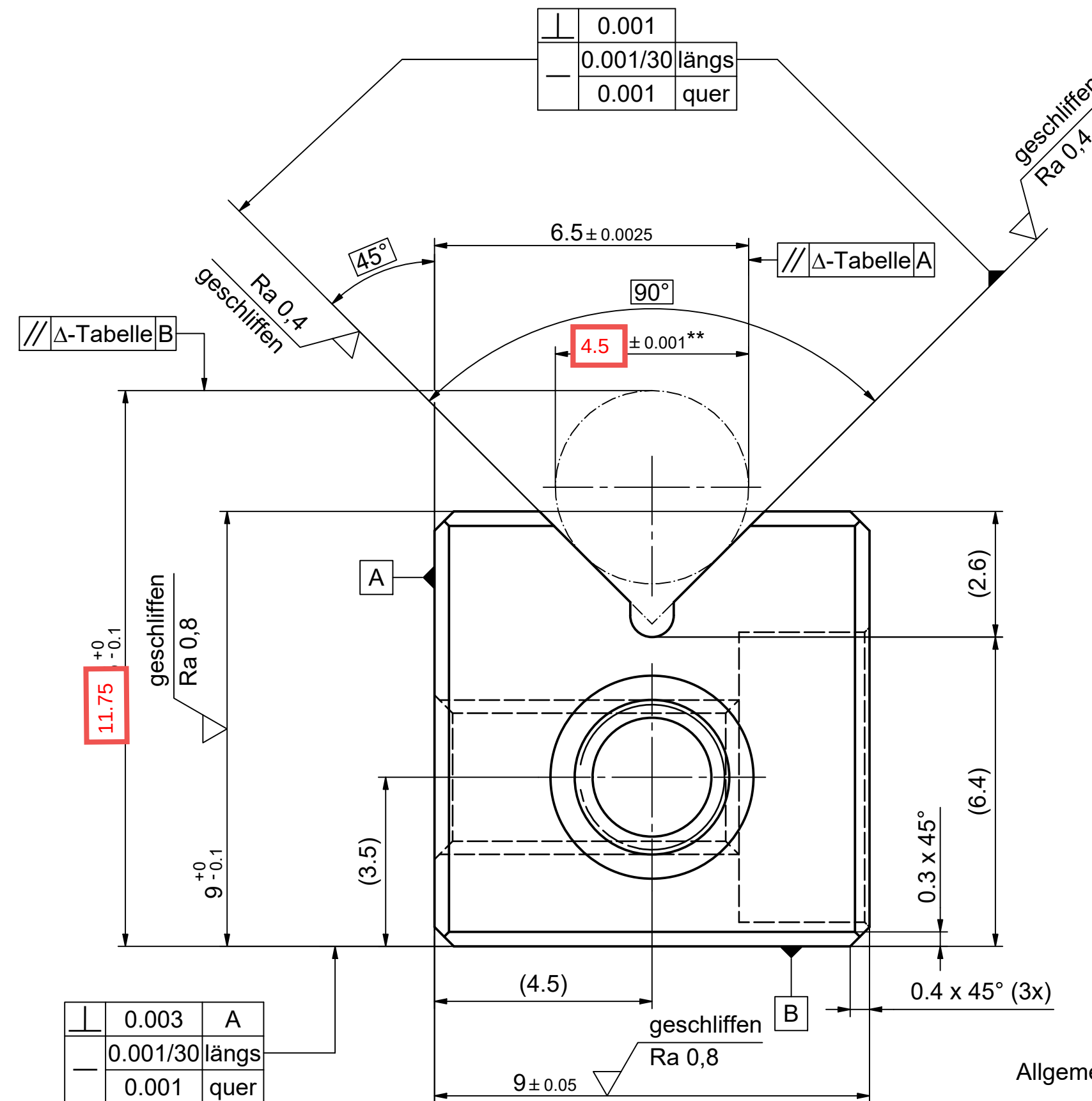
Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

1.2842 / 1.3505 / 1.4034 / 1.4125 (siehe PA)		173.2688 g	
Werkstoff		Gewicht	
Änd.	A	18.03.2021	BRG
Gezeichnet		Datum	Visum
18.03.2021		12.01.2021	BRG
Geprüft		18.03.2021	MIB
Status		Produktion Freigegeben	
Bemassung in mm		Format	Ersetzt für
A1		Ersetzt durch	Anzahl Blatt
3		1	Blatt-Nr.
1		Kunde-Nr.	
RNG4-XXX-XX Linearführung		Artikel-Nr.	
Vorfabrikation		Tabelle	
HÖNGER/AG		Zeichnungs-Nr.	
Präzisionsmechanik & Maschinenbau		402 022 000-1 A	
StUrbanstrasse 4		Plotdatum: 18.03.2021 - 12:11	
CH-4914 Roggwil / BE			

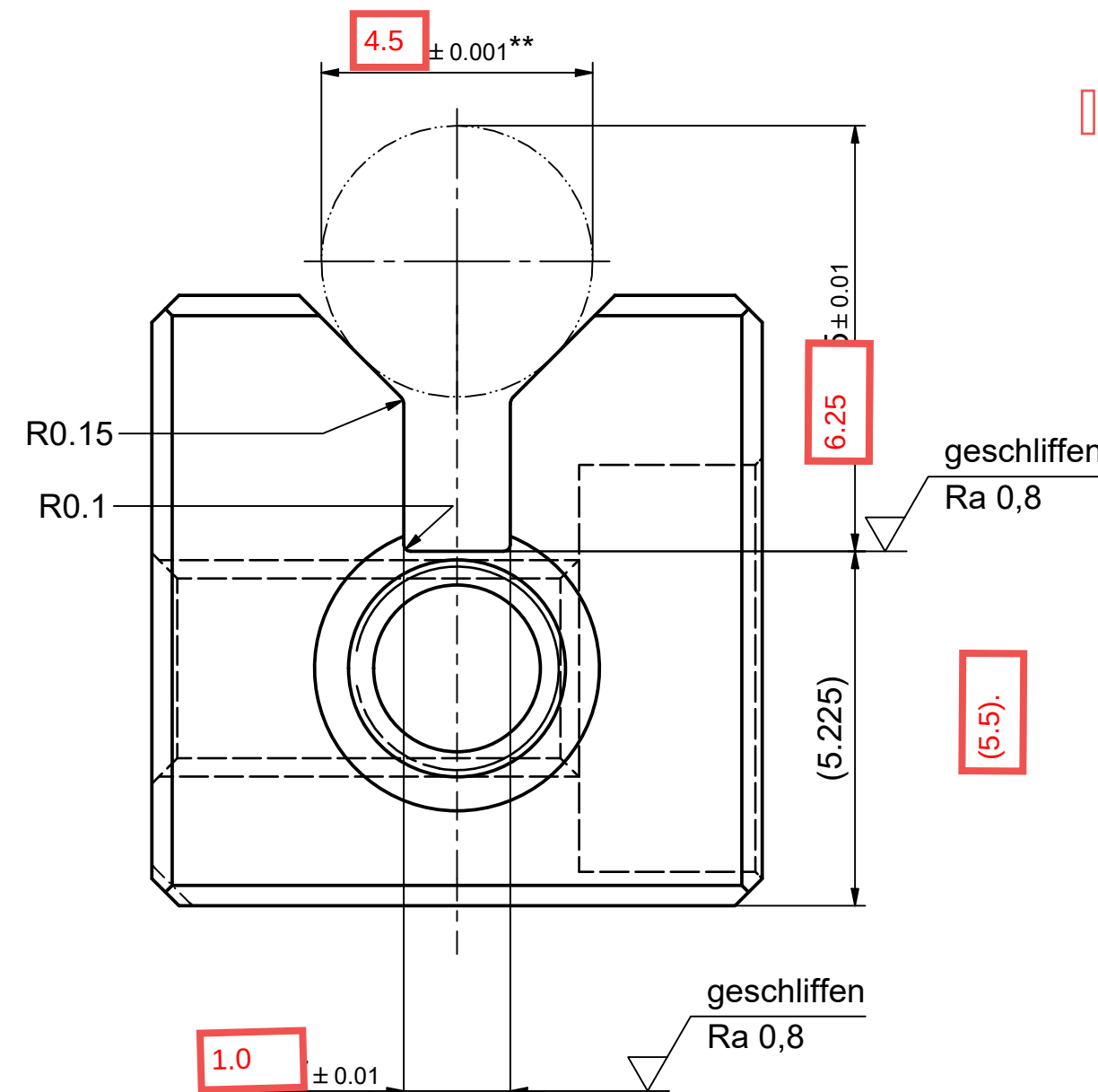


Δ-Tabelle			
ab/ bis und mit Länge	Δ in mm NQ	Δ in mm SQ	Δ in mm SSQ
50	0.002	0.001	0.001
100	0.0025	0.001	0.001
150	0.003	0.0015	0.001
200	0.004	0.002	0.0015
250	0.0045	0.002	0.0015
300	0.005	0.0025	0.002
350	0.0055	0.0025	0.002
400	0.006	0.003	0.002
450	0.0065	0.003	0.002
500	0.007	0.003	0.002
550	0.0075	0.0035	0.002
600	0.008	0.0035	0.0025

** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269



Option KS:
Profilierung KS-Nut (10 : 1)



1.2842: gehärtet 60 ± 2 HRC
1.3505: gehärtet 60 ± 2 HRC
1.4034: gehärtet 58 ± 2 HRC
1.4125: gehärtet 60 ± 2 HRC

Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

1.2842 / 1.3505 / 1.4034 / 1.4125 (siehe PA)				165.2530 g	
Werkstoff				Gewicht	
Änd.	A	18.03.2021	BRG	Gezeichnet	12.01.2021
				Geprüft	18.03.2021
				Status	Produktion Freigegeben
				Ersatz für	Anzahl Blatt
Bemassung in mm			Format A2	Ersetzt durch	3
RNG4-XXX-XX Linearführung				Kunde-Nr.	
Schleifbearbeitung				Artikel-Nr.	
				Tabelle	
				Zeichnungs-Nr.	
				402 022 000 A	

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

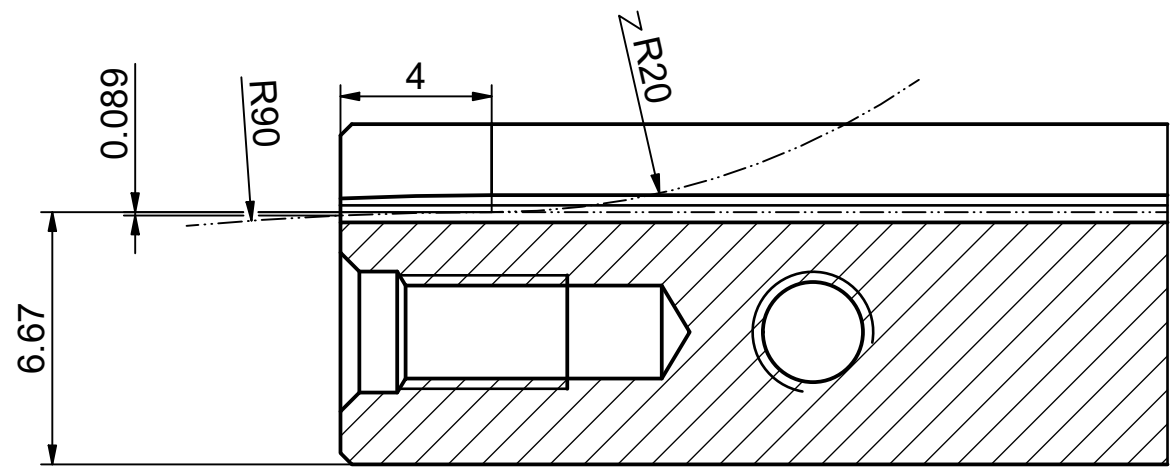
HÖNGER AG

Präzisionsmechanik & Maschinenbau

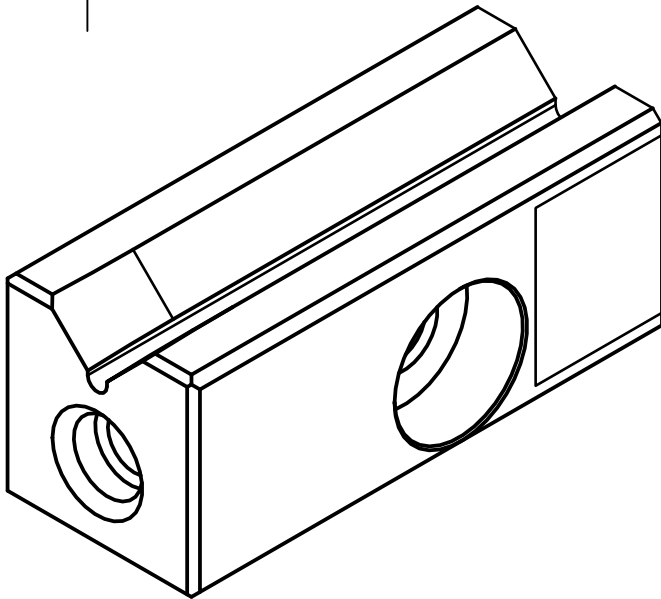
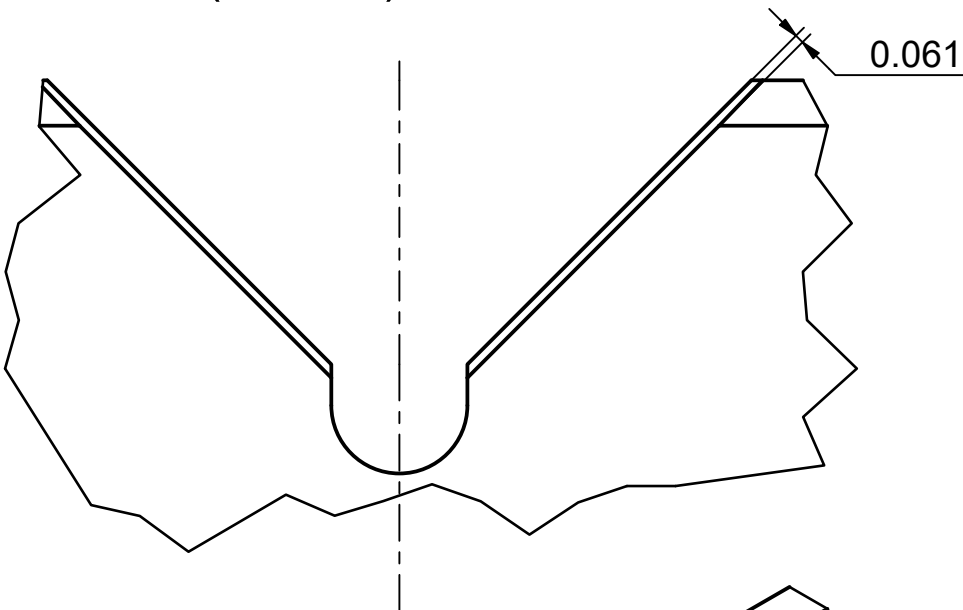
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 18.03.2021 - 12:11

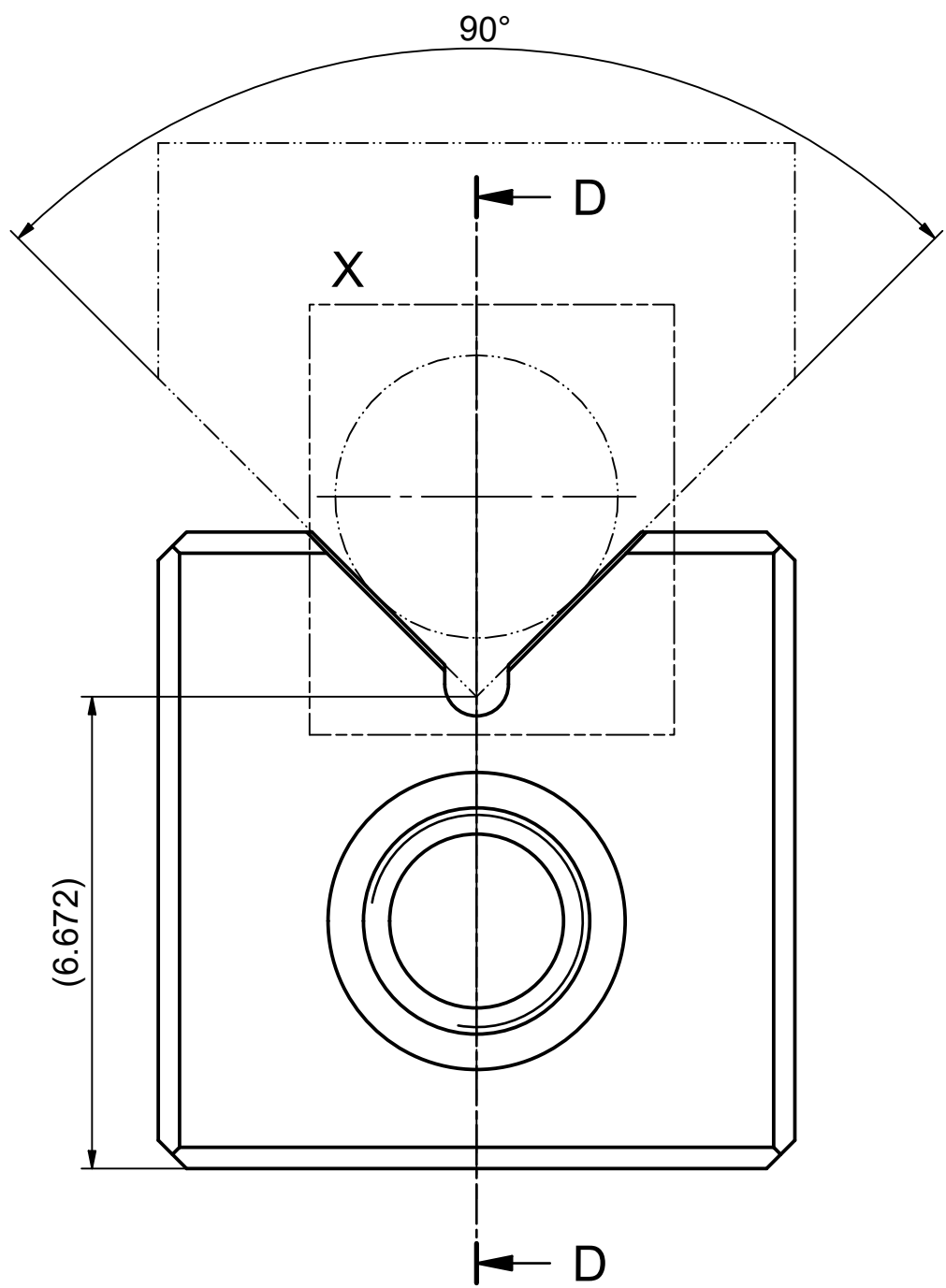
D-D



X (20 : 1)



Option EG



1.2842 / 1.3505 / 1.4034 / 1.4125 (siehe PA)				165.2461 g			
Werkstoff				Gewicht			
Änd.	A	18.03.2021	BRG	Gezeichnet	Datum	Visum	Massstab
				Geprüft	12.01.2021	BRG	10 : 1
				Status	18.03.2021	MIB	
				Ersetzt durch	Produktion Freigegeben		
Bemassung in mm				Format	Ersetzt für	Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
				A3		3	3
RNG4-XXX-XX-EG Linearführung						Kunde-Nr.	
Einlauf						Artikel-Nr.	
						Tabelle	
						Zeichnungs-Nr.	
						402 022 000-4 A	

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 18.03.2021 - 12:11