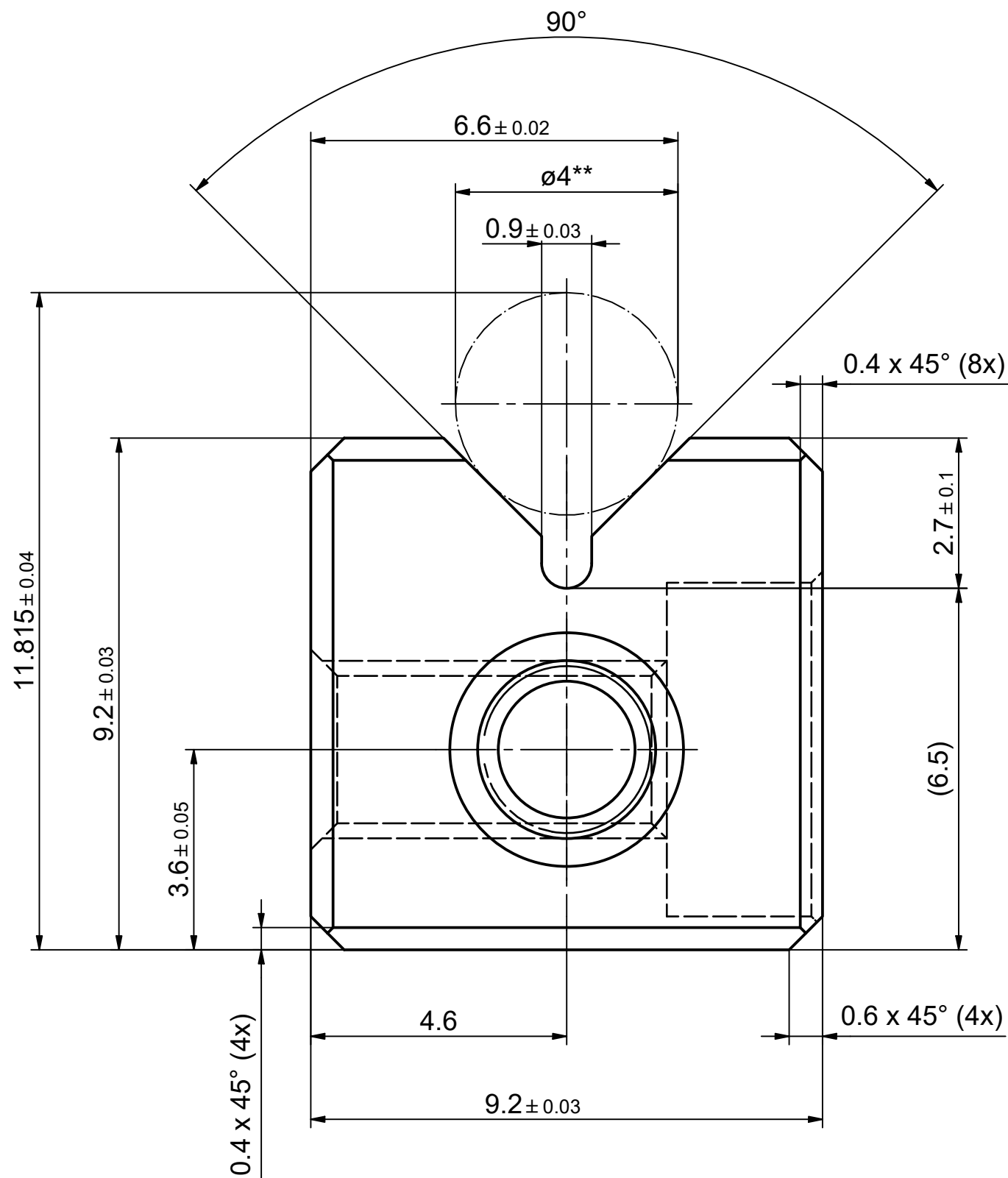
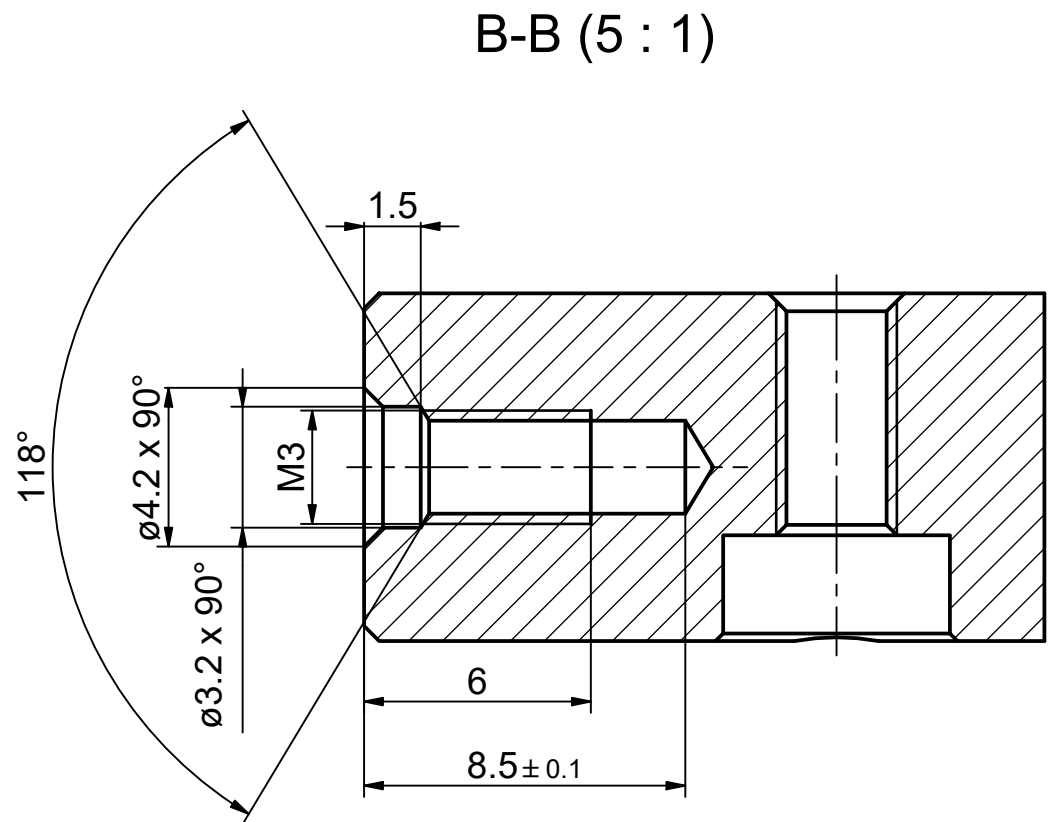
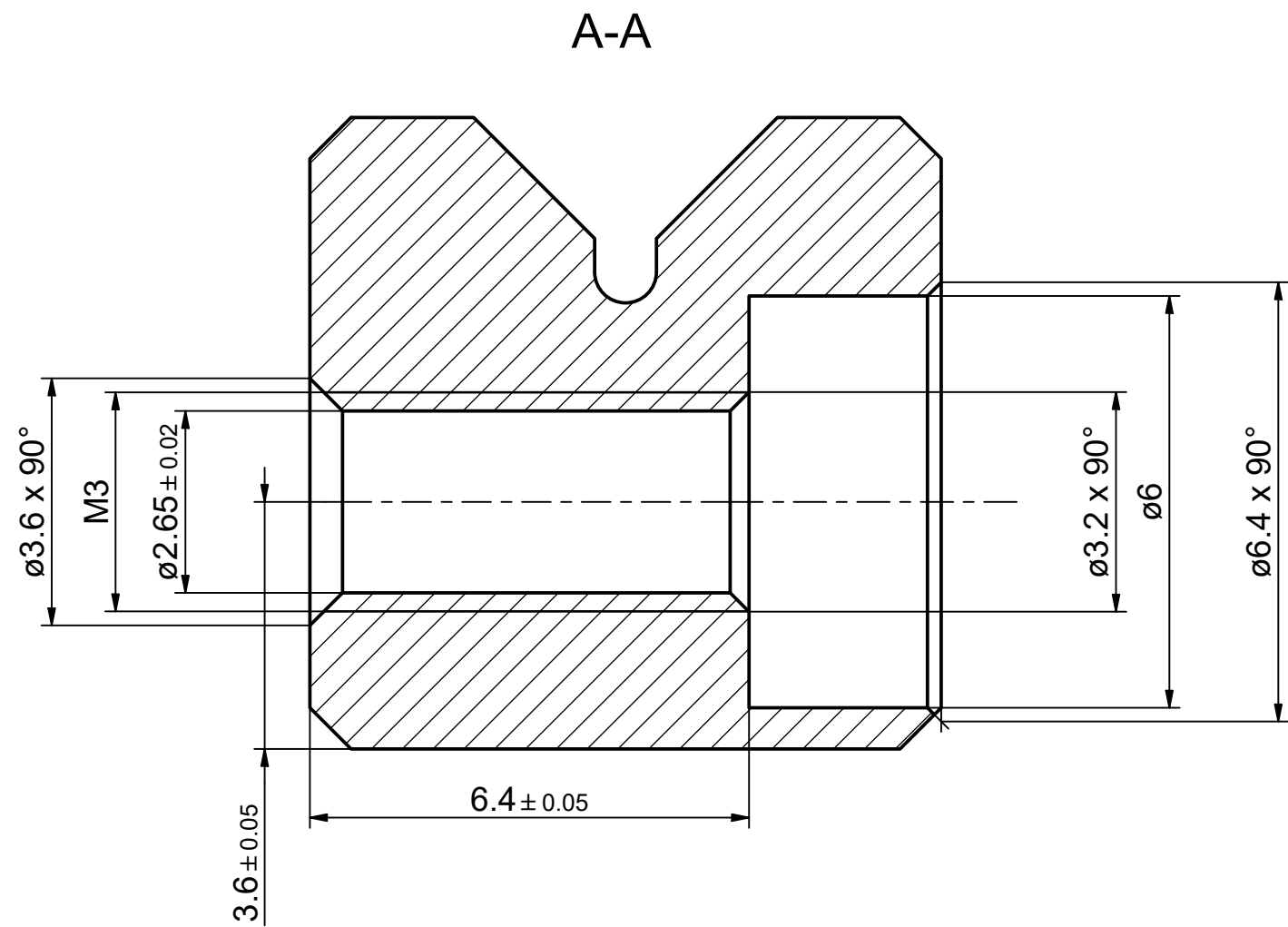
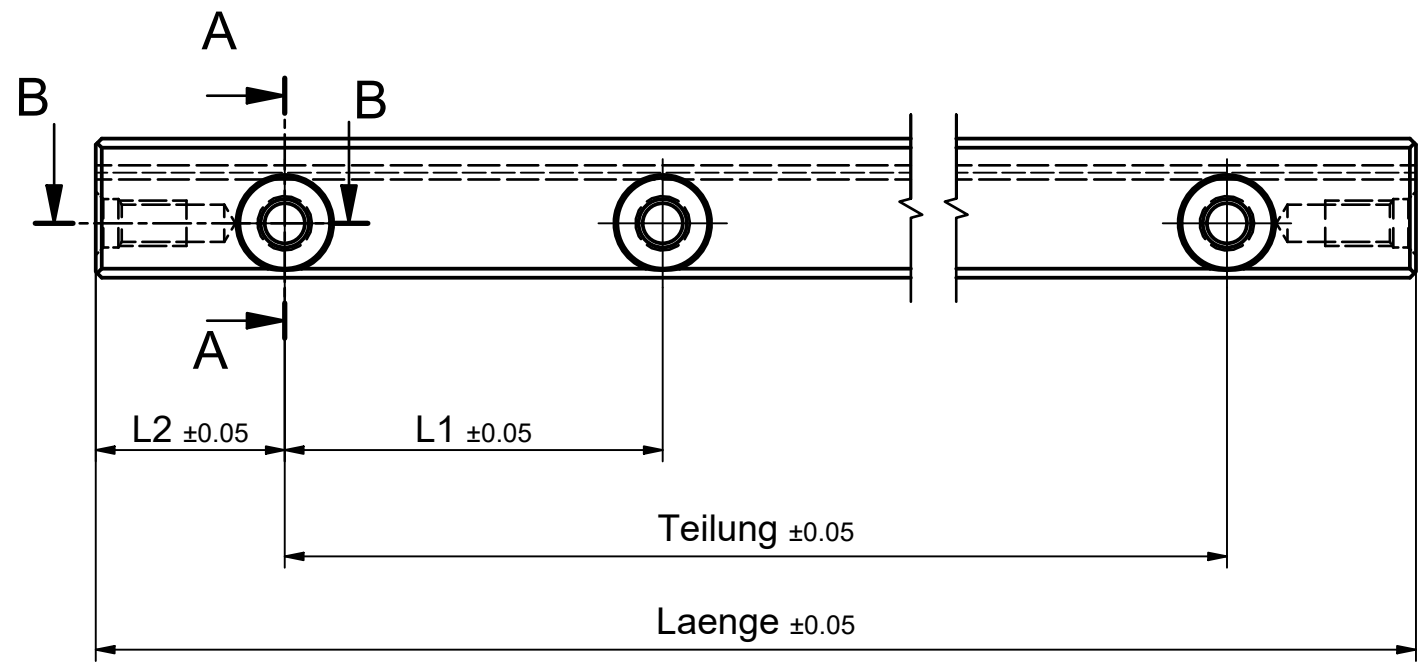
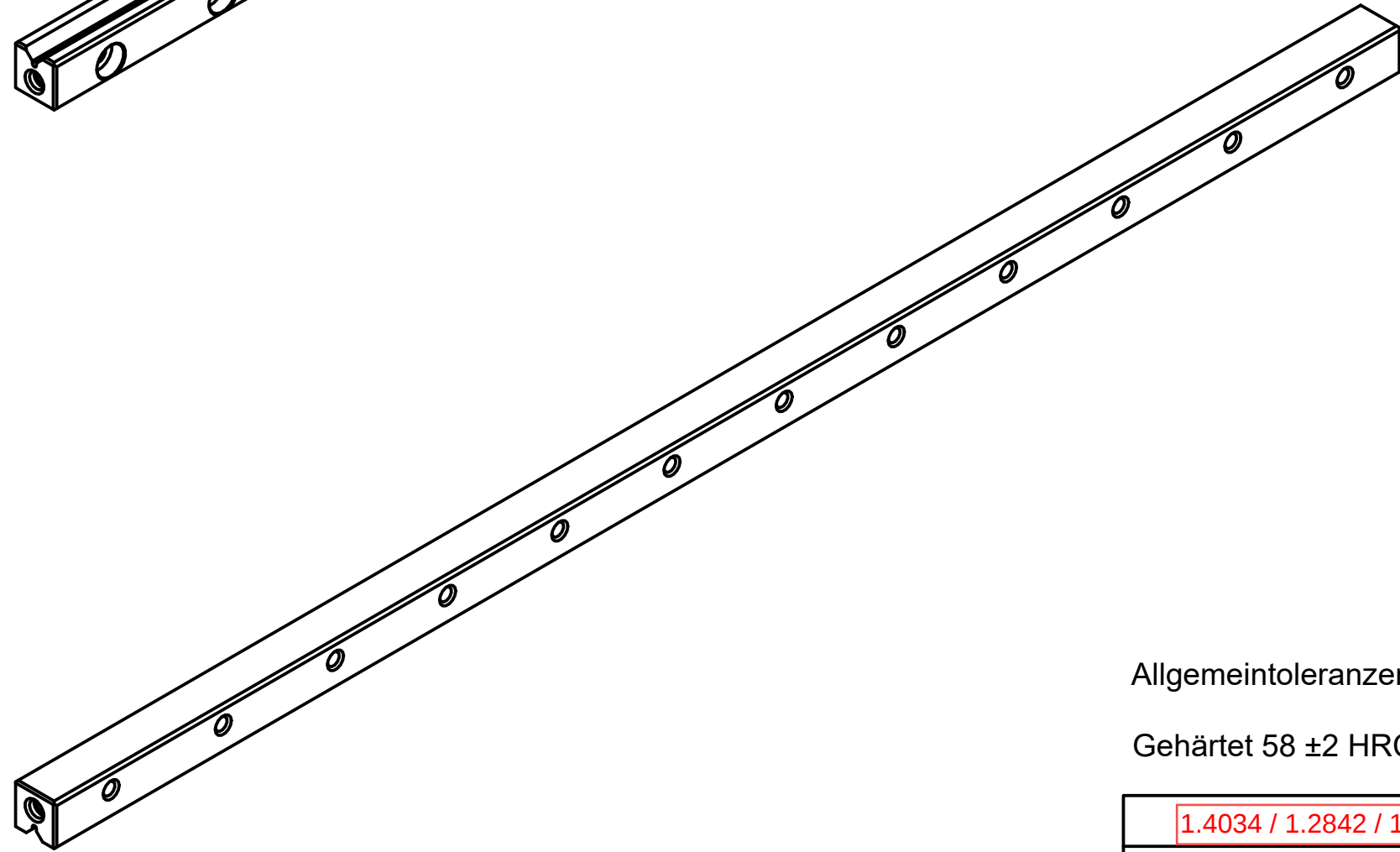
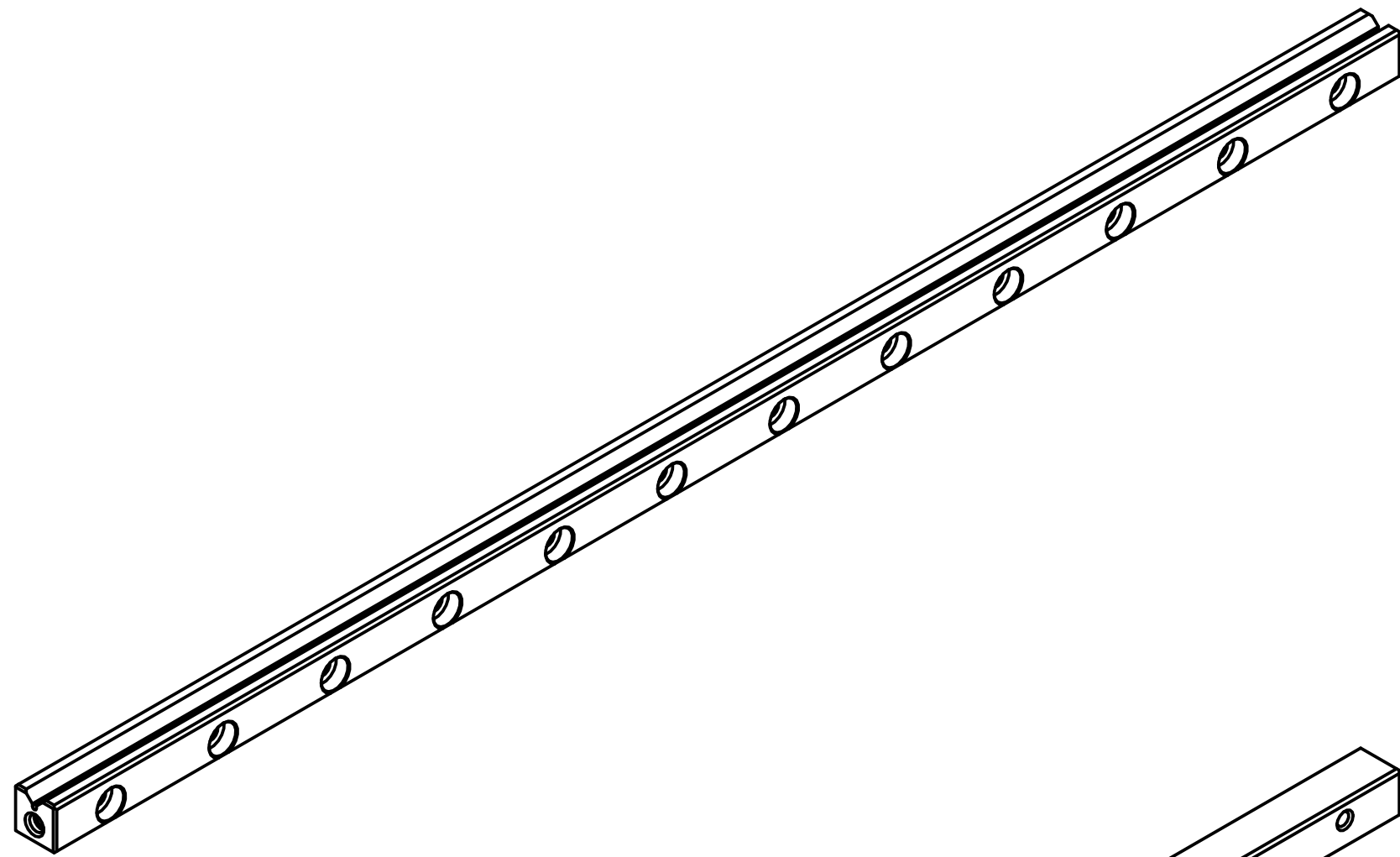




** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269

Keine Zeichnungsnummern
und Artikelnummern aufführen

Bezeichnung	Laenge	Anz. Bohrungen	L1	L2	Teilung
RNG4-50-RF Linearführung	50	2	25	12.5	1 x 25 (=25)
RNG4-50-RF-KS Linearführung	50	2	25	12.5	1 x 25 (=25)
RNG4-50-RF-EG Linearführung	50	2	25	12.5	1 x 25 (=25)
RNG4-75-RF Linearführung	75	3	25	12.5	2 x 25 (=50)
RNG4-75-RF-KS Linearführung	75	3	25	12.5	2 x 25 (=50)
RNG4-75-RF-EG Linearführung	75	3	25	12.5	2 x 25 (=50)
RNG4-100-RF Linearführung	100	4	25	12.5	3 x 25 (=75)
RNG4-100-RF-KS Linearführung	100	4	25	12.5	3 x 25 (=75)
RNG4-100-RF-EG Linearführung	100	4	25	12.5	3 x 25 (=75)
RNG4-125-RF Linearführung	125	5	25	12.5	4 x 25 (=100)
RNG4-125-RF-KS Linearführung	125	5	25	12.5	4 x 25 (=100)
RNG4-125-RF-EG Linearführung	125	5	25	12.5	4 x 25 (=100)
RNG4-150-RF Linearführung	150	6	25	12.5	5 x 25 (=125)
RNG4-150-RF-KS Linearführung	150	6	25	12.5	5 x 25 (=125)
RNG4-150-RF-EG Linearführung	150	6	25	12.5	5 x 25 (=125)
RNG4-175-RF Linearführung	175	7	25	12.5	6 x 25 (=150)
RNG4-175-RF-KS Linearführung	175	7	25	12.5	6 x 25 (=150)
RNG4-175-RF-EG Linearführung	175	7	25	12.5	6 x 25 (=150)
RNG4-200-RF Linearführung	200	8	25	12.5	7 x 25 (=175)
RNG4-200-RF-KS Linearführung	200	8	25	12.5	7 x 25 (=175)
RNG4-200-RF-EG Linearführung	200	8	25	12.5	7 x 25 (=175)
RNG4-225-RF Linearführung	225	9	25	12.5	8 x 25 (=200)
RNG4-225-RF-KS Linearführung	225	9	25	12.5	8 x 25 (=200)
RNG4-225-RF-EG Linearführung	225	9	25	12.5	8 x 25 (=200)
RNG4-250-RF Linearführung	250	10	25	12.5	9 x 25 (=225)
RNG4-250-RF-KS Linearführung	250	10	25	12.5	9 x 25 (=225)
RNG4-250-RF-EG Linearführung	250	10	25	12.5	9 x 25 (=225)
RNG4-275-RF Linearführung	275	11	25	12.5	10 x 25 (=250)
RNG4-275-RF-KS Linearführung	275	11	25	12.5	10 x 25 (=250)
RNG4-275-RF-EG Linearführung	275	11	25	12.5	10 x 25 (=250)
RNG4-300-RF Linearführung	300	12	25	12.5	11 x 25 (=275)
RNG4-300-RF-KS Linearführung	300	12	25	12.5	11 x 25 (=275)
RNG4-300-RF-EG Linearführung	300	12	25	12.5	11 x 25 (=275)



-0.02
+0.05
-0.05
+0.02

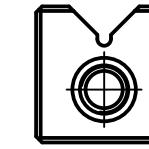
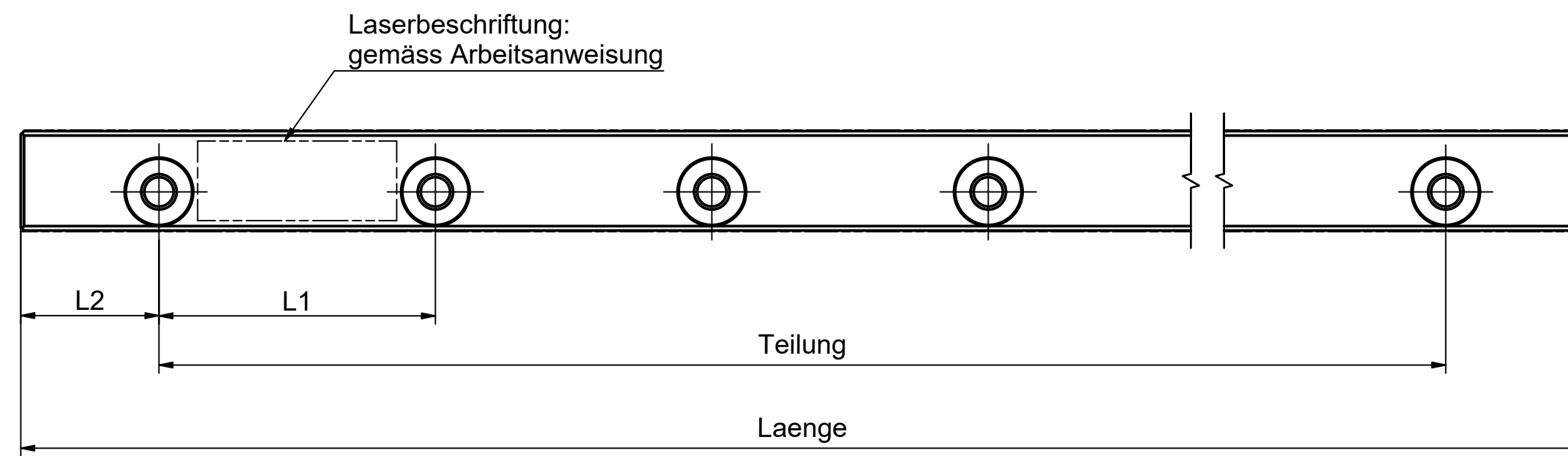
Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

Gehärtet 58 ±2 HRC

✓ Ra 3,2 (✓)

1.4034 / 1.2842 / 1.3505 (siehe PA)										173.2688 g	
Werkstoff										Gewicht	
Änd.							Gezeichnet	Datum	Visum	Masstab	
							Geprüft	12.01.2021	BRG	10 : 1	
							Status	15.01.2021	MIB		
								Produktion Freigegeben		 	
					Bemassung in mm	Format	Ersatz für	Anzahl Blatt		Blatt-Nr.	
						A1	Ersetzt durch	4		1	
RNG4-XXX-RF Linearführung								Kunde-Nr.			
Vorfabrikation											
								Artikel-Nr.			
								Tabelle			
								Zeichnungs-Nr.			
Präzisionsmechanik & Maschinenbau								402 022 000-1			
St Urbanstrasse 4								CH-4914 Roggwil / BE			

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

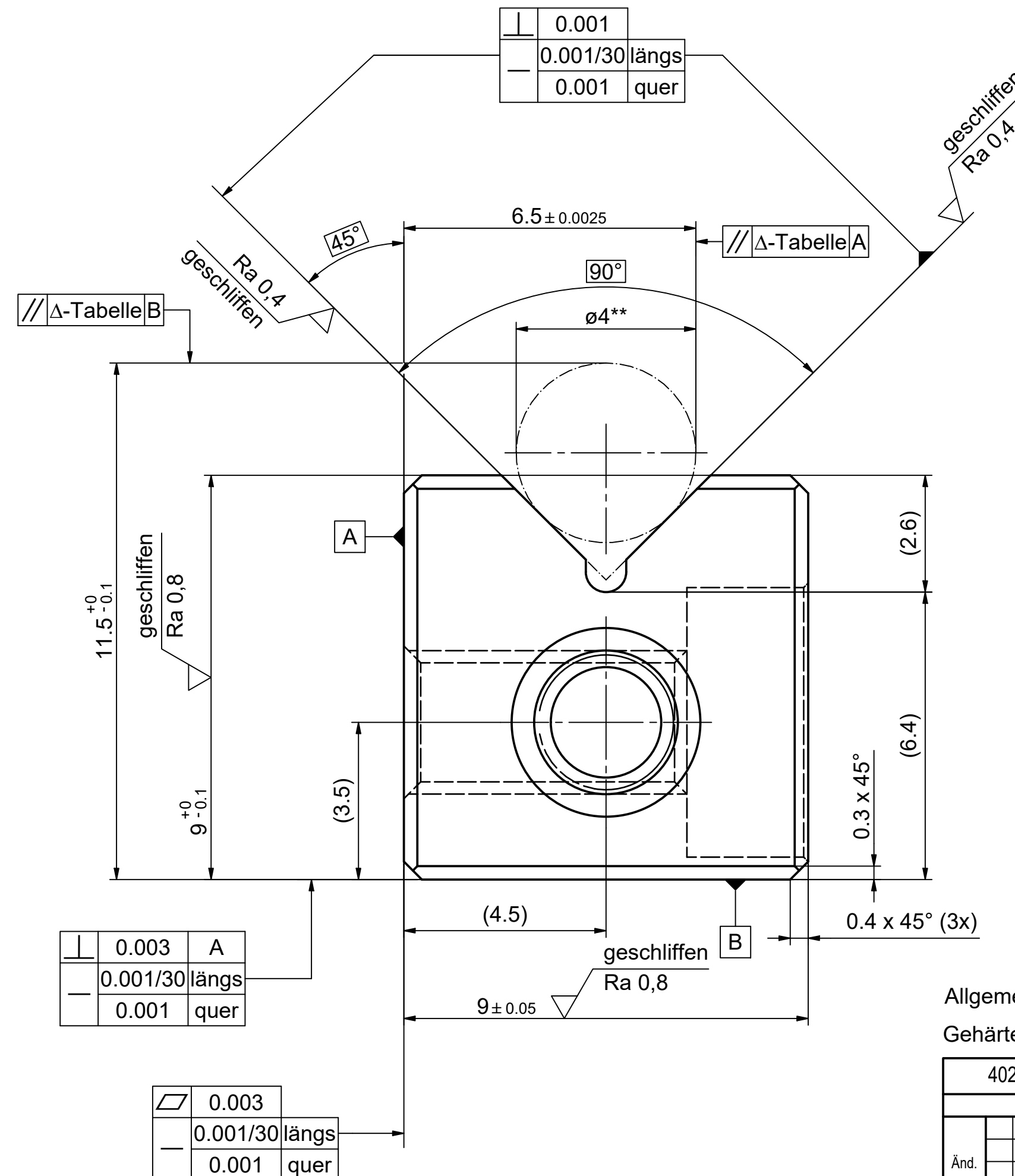
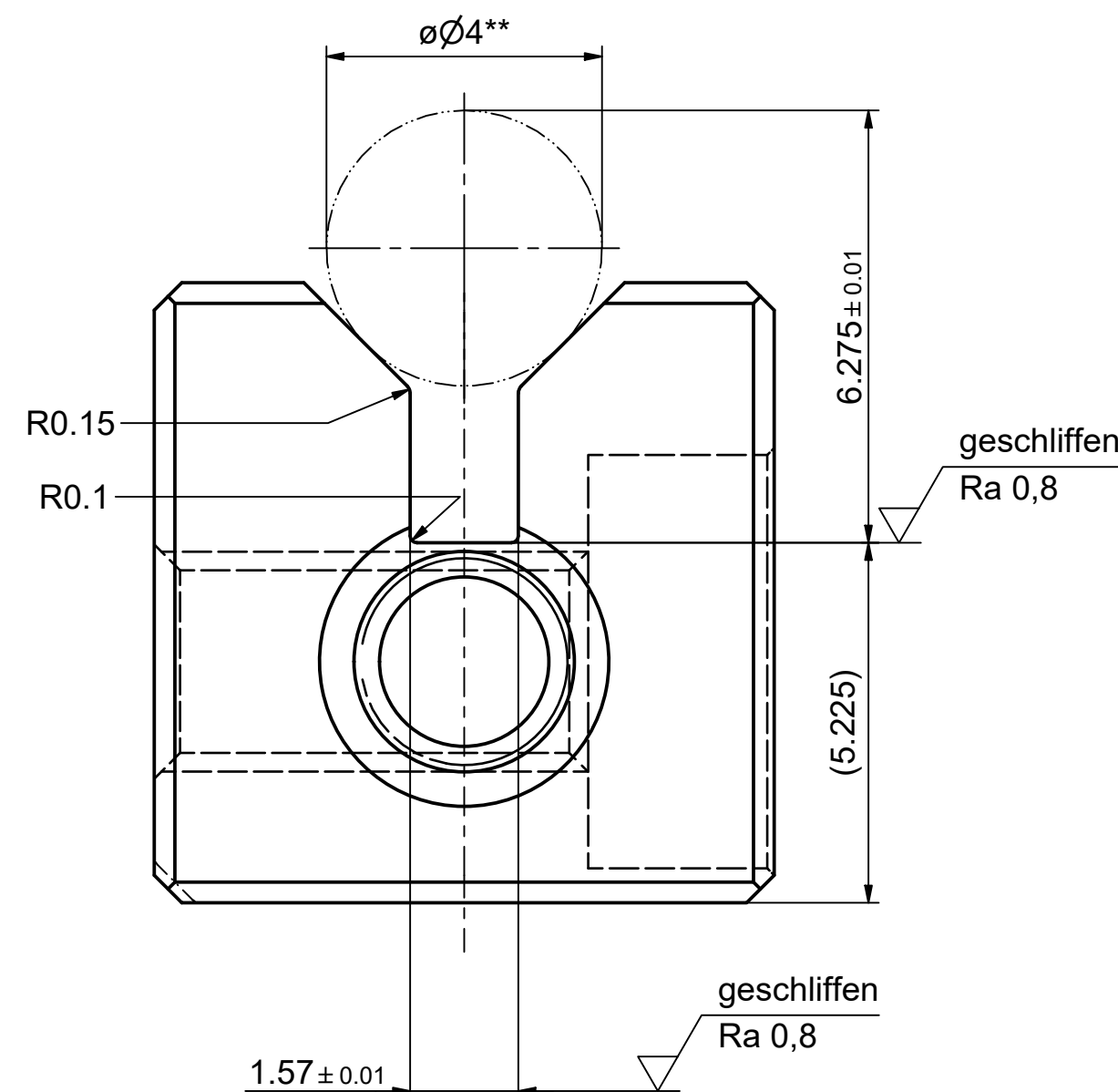


Δ-Tabelle			
ab/ bis und mit Länge	Δ in mm NQ	Δ in mm SQ	Δ in mm SSQ
50	0.002	0.001	0.001
100	0.0025	0.001	0.001
150	0.003	0.0015	0.001
200	0.004	0.002	0.0015
250	0.0045	0.002	0.0015
300	0.005	0.0025	0.002
350	0.0055	0.0025	0.002
400	0.006	0.003	0.002
450	0.0065	0.003	0.002
500	0.007	0.003	0.002
550	0.0075	0.0035	0.002
600	0.008	0.0035	0.0025

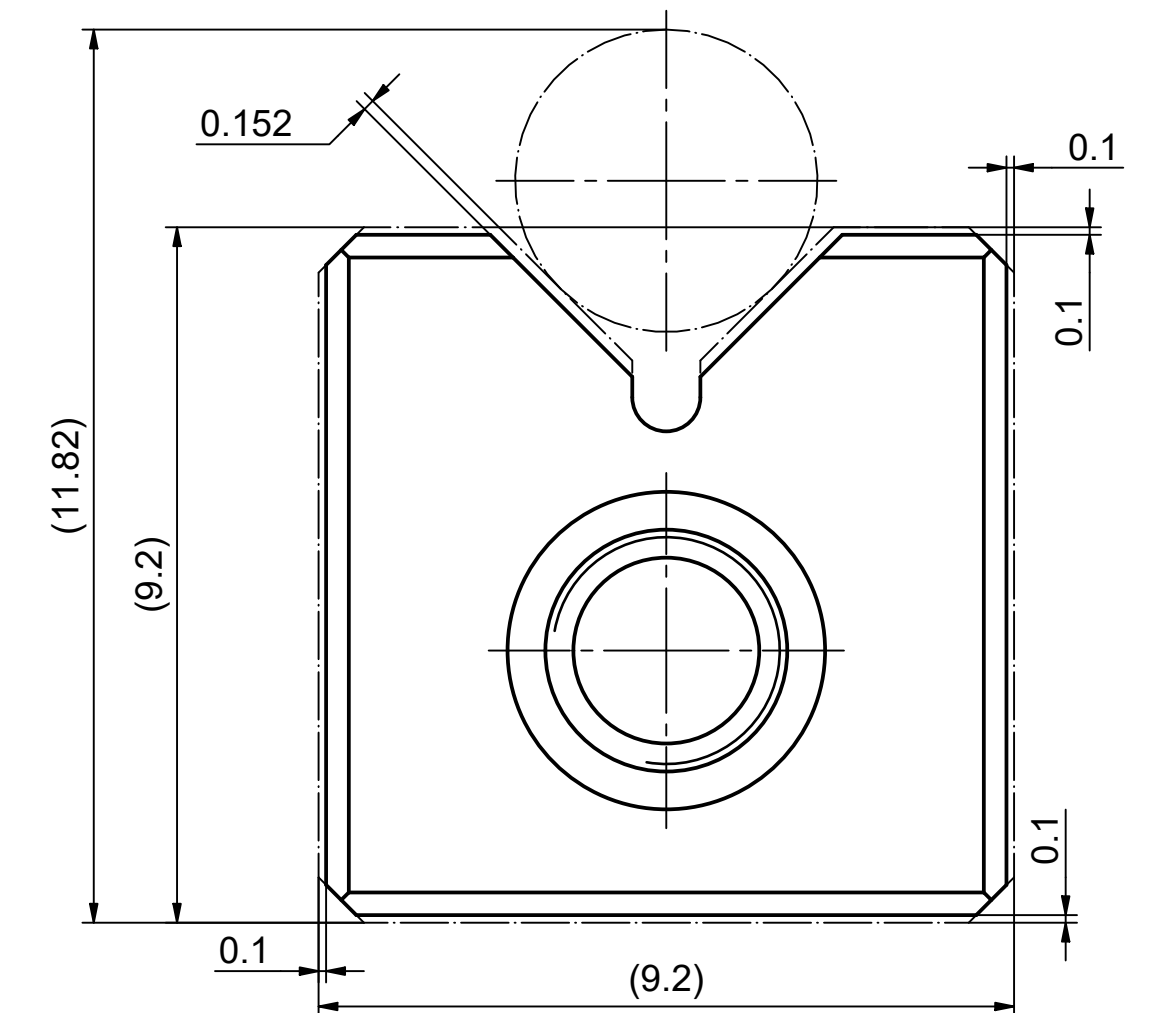
** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269

Profilierung KS-Nut (10 : 1)

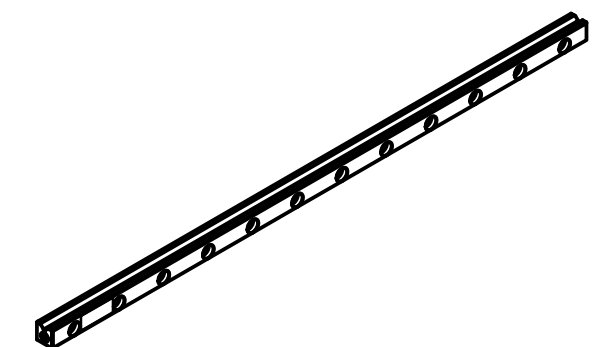
Nur für OPTION -KS



Schleifzugabe



Schleifzugaben gleichmässig abtragen

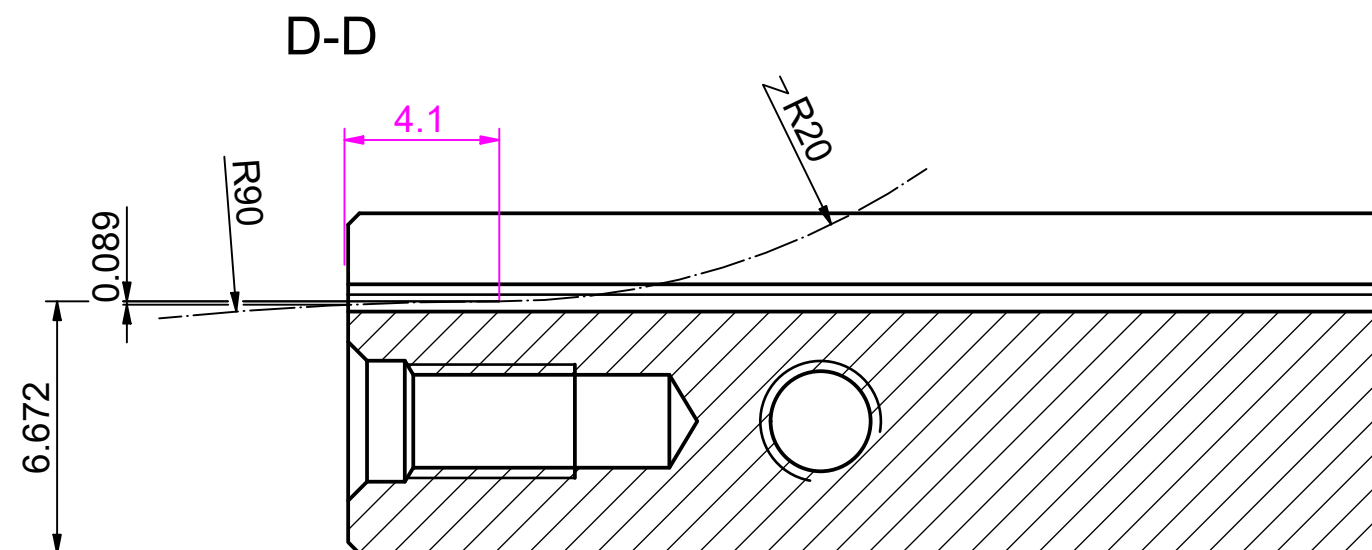


Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

Gehärtet 58 $\pm$ 2 HRC

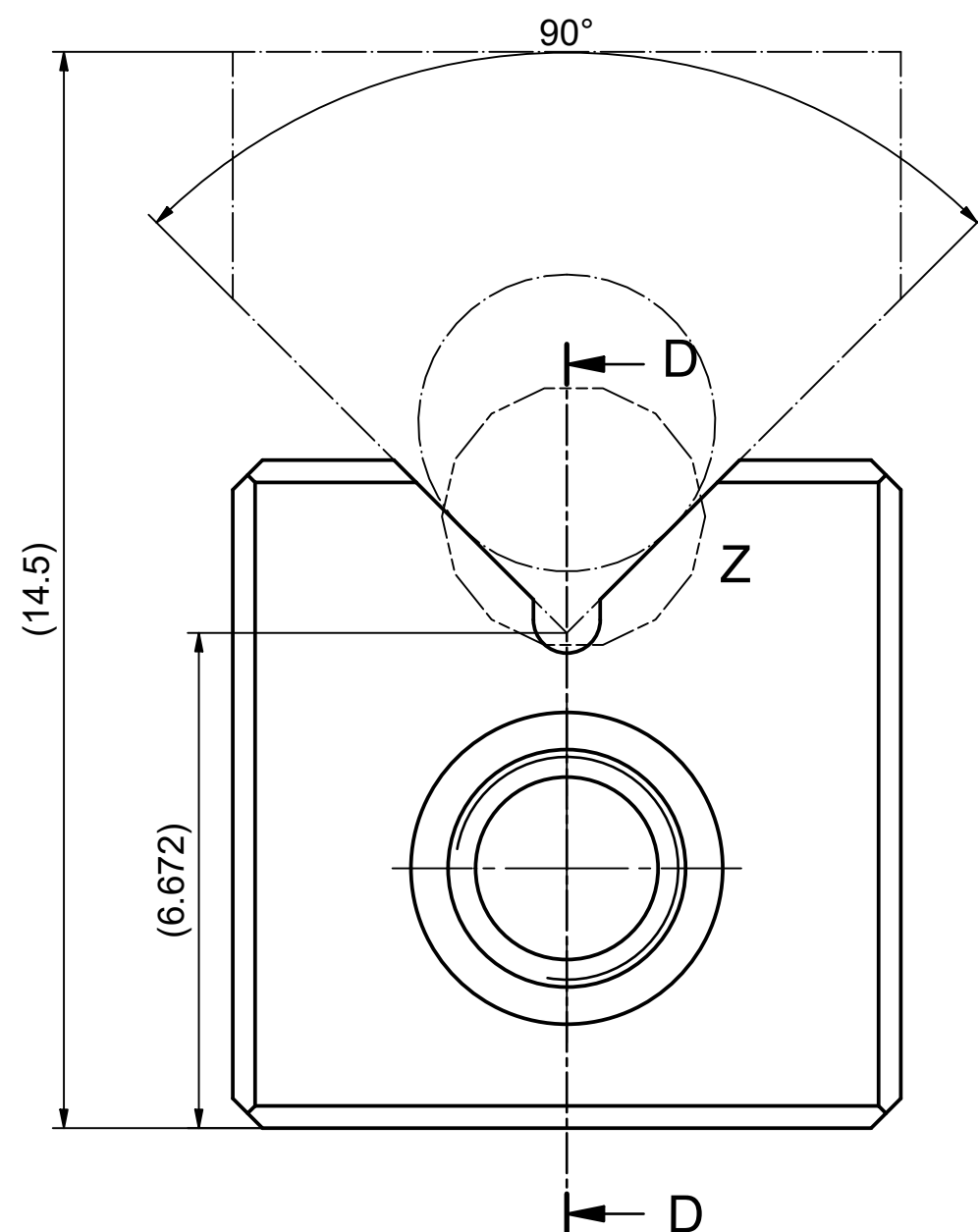
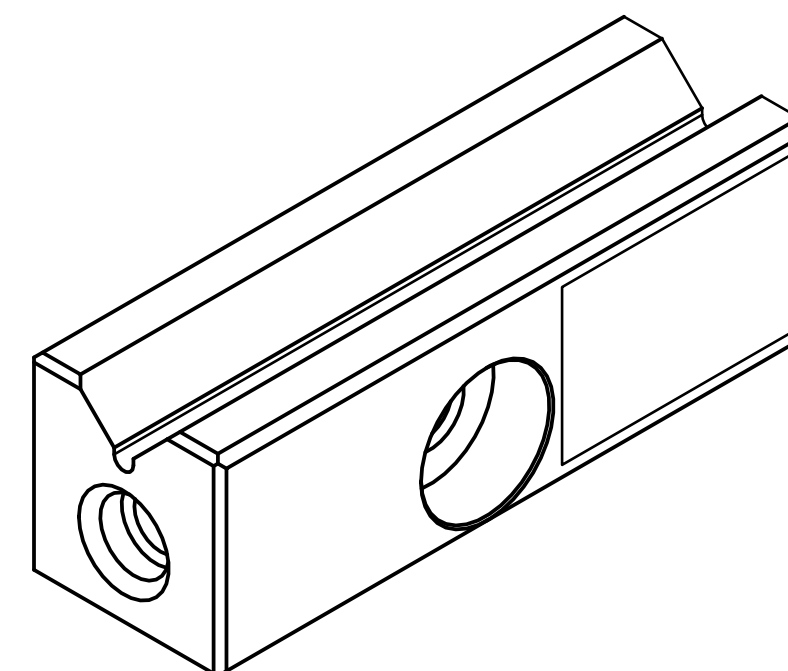
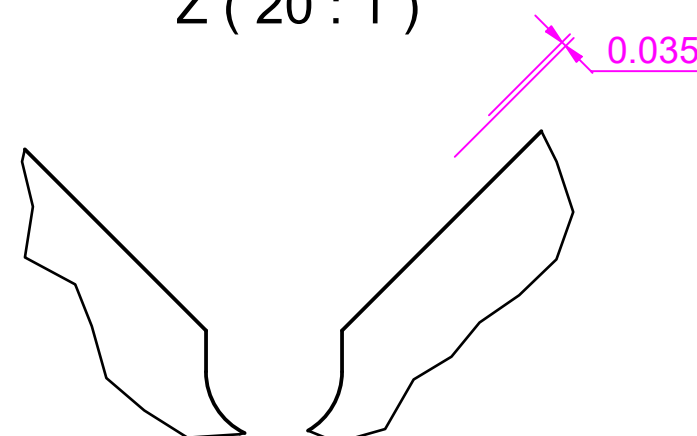
402 022 000-1 (1.4034 - X46Cr13)		165.2530 g	
Werkstoff		Gewicht	
Änd.		Gezeichnet	Datum
		Geprüft	12.01.2021
		Status	15.01.2021
Bemassung in mm		Format	Visum
A2		Ersatz für	BRG
Ersetzt durch		Anzahl Blatt	MIB
RNG4-XXX-RF Linearführung		4	Produktion Freigegeben
Schleifbearbeitung		Blatt-Nr.	2
HÖNGER AG		Kunde-Nr.	
Präzisionsmechanik & Maschinenbau		Artikel-Nr.	
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE		Tabelle	
Zeichnungs-Nr.		402 022 000	

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.



Nur für OPTION -EG

Z (20 : 1)



402 022 000-1 (1.4034 - X46Cr13)								165.2530 g	
Werkstoff								Gewicht	
Änd.						Datum	Visum	Massstab	
					Gezeichnet	12.01.2021	BRG	10 : 1	
					Geprüft	15.01.2021	MIB		
					Status	Produktion Freigegeben			
		Bemassung in mm			Format A3	Ersatz für		Anzahl Blatt 4	Blatt-Nr. 3
						Ersetzt durch			
RNG4-XXX-RF Linearführung Schleifbearbeitung							Kunde-Nr.		
							Artikel-Nr. Tabelle		
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau							Zeichnungs-Nr.		
							402 022 000		
					St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE				

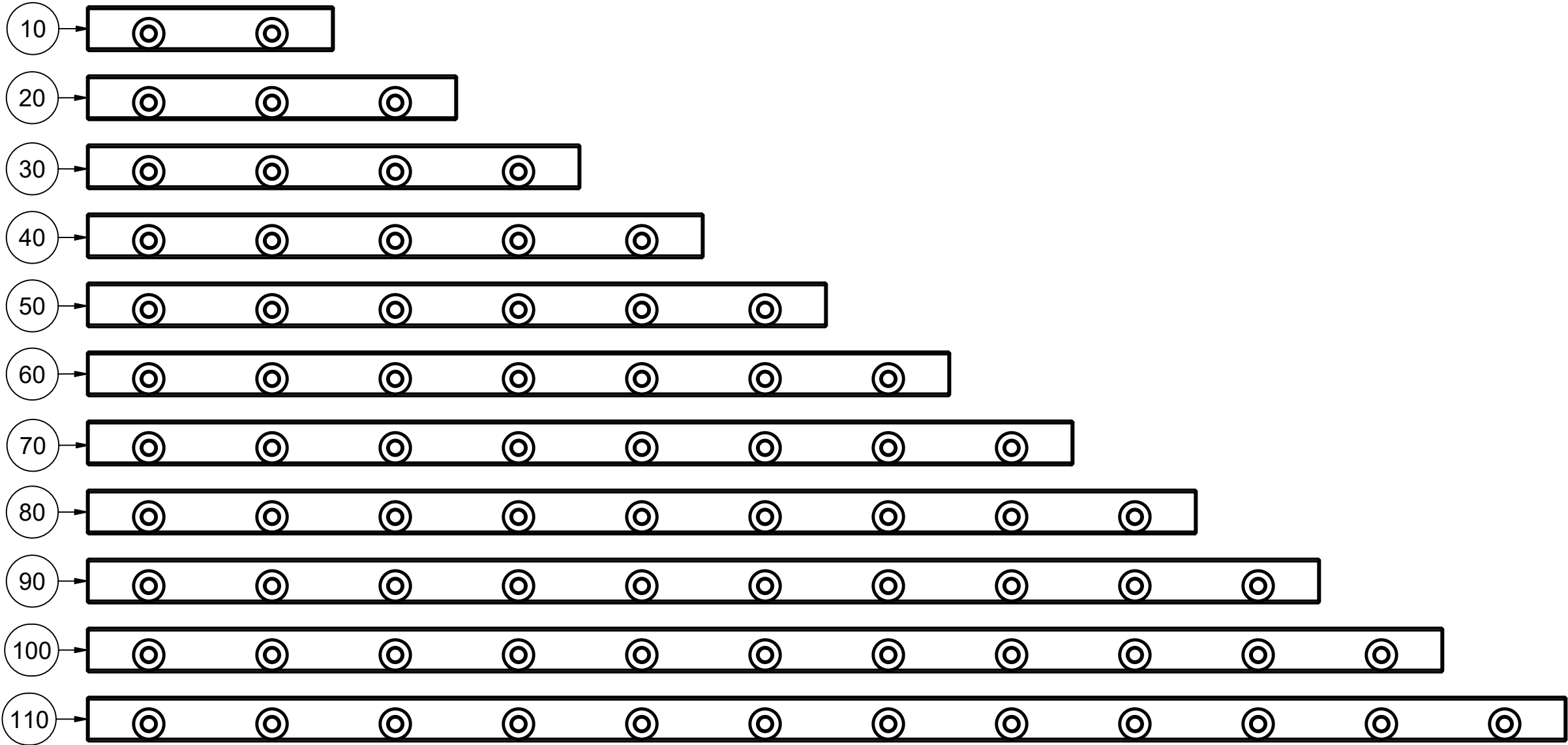
Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 15.01.2021 - 10:04

Pos	Art. Nr	Art. Text	Zeich Nr	MATERIAL
10		RNG4-50 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
20		RNG4-75 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
30		RNG4-100 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
40		RNG4-125 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
50		RNG4-150 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
60		RNG4-175 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
70		RNG4-200 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
80		RNG4-225 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
90		RNG4-250 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
100		RNG4-275 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)
110		RNG4-300 Linearführung		403 022 001-1 (1.4034 - X46Cr13)



Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

				1.0490 kg	
Werkstoff				Gewicht	
Änd.				Gezeichnet	Datum 12.01.2021
				Geprüft	15.01.2021
				Status	Produktion Freigegeben
		Bemassung in mm	Format A2	Ersatz für	Anzahl Blatt 4
			Ersetzt durch		Blatt-Nr. 4
RNG4-XXX-RF Linearführung				Kunde-Nr.	
Modellübersicht				Artikel-Nr.	
				Tabelle	
				Zeichnungs-Nr.	
				402 022 000-2	

HÖNGER AG

Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE