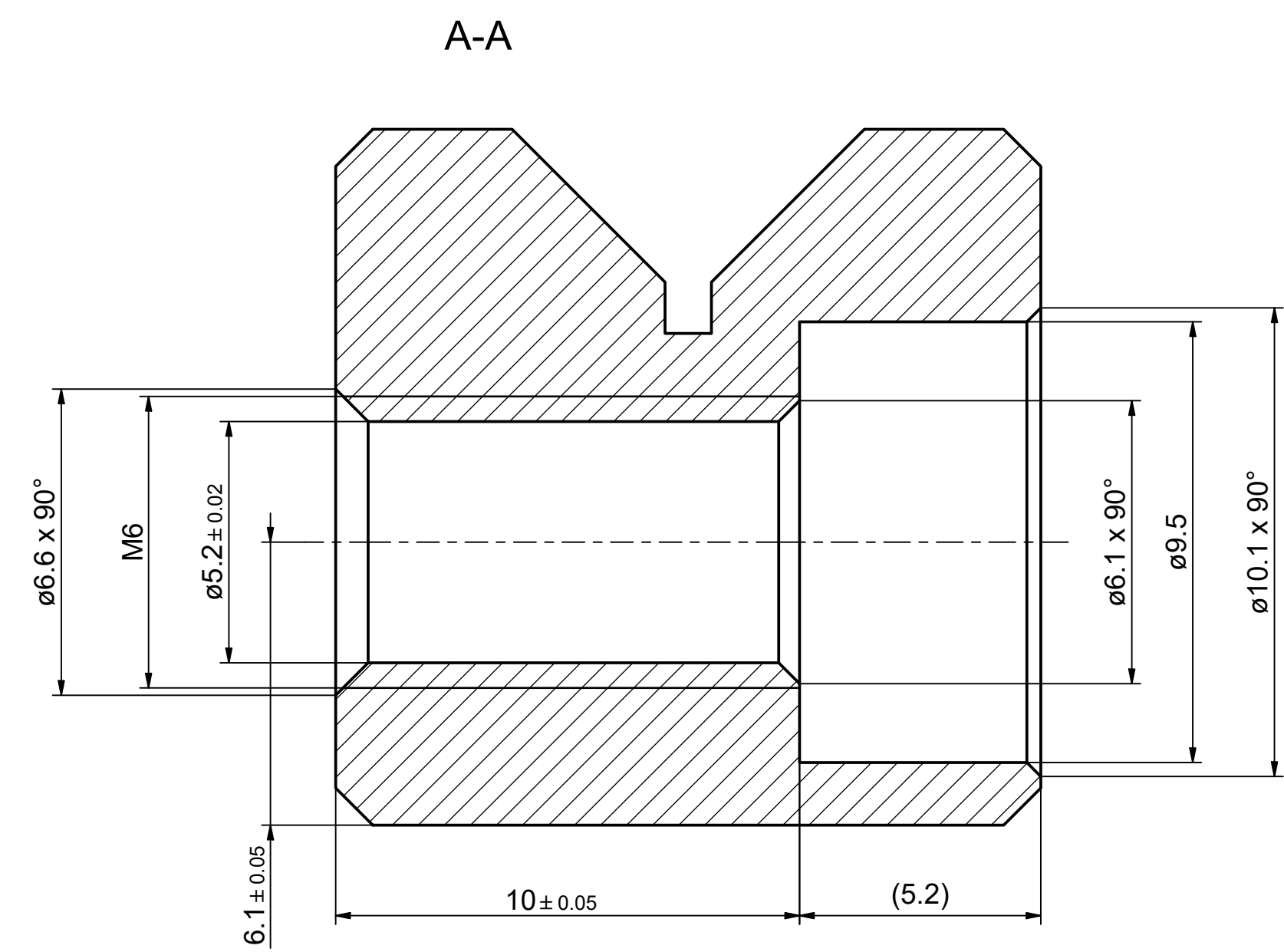




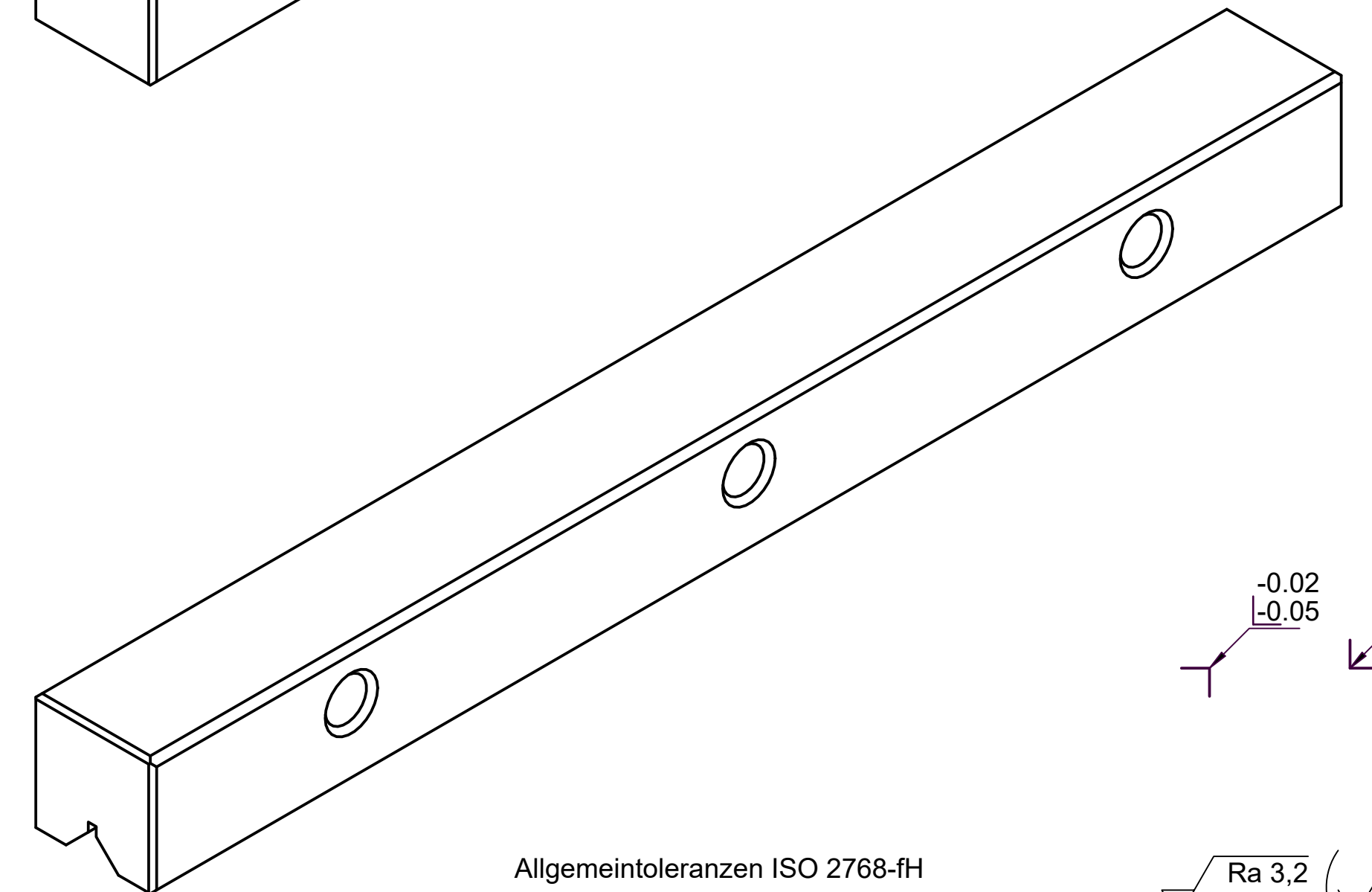
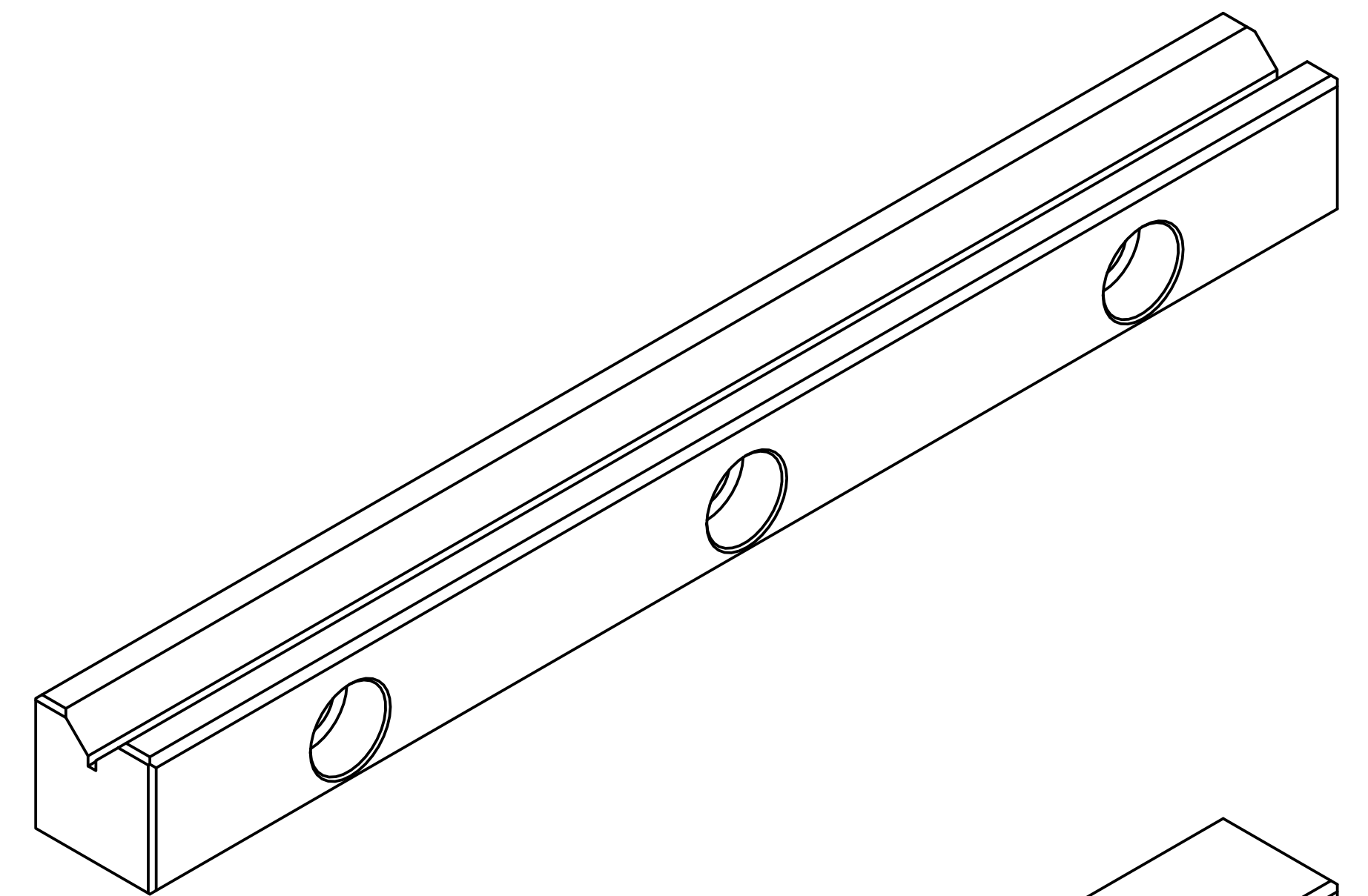
Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or connector, showing a top view and a side view. The top view is a square with a central circular feature and a 90-degree arc. The side view shows the profile of the part with a 45-degree chamfer. Dimensions are provided in millimeters with tolerances.

Top View Dimensions:

- Overall width: 15.2 ± 0.03
- Overall height: 19.05 ± 0.04
- Distance from top edge to center of circular feature: 15 ± 0.03
- Distance from left edge to center of circular feature: 10.85 ± 0.02
- Radius of the 90-degree arc: 90°
- Radius of the central circular feature: $\phi 6.5 \pm 0.001^{**}$
- Distance from center of circular feature to the right edge of the central feature: 1 ± 0.03

Side View Dimensions:

- Overall height: 4.4 ± 0.1
- Chamfer dimensions: $0.5 \times 45^\circ (4x)$ and $0.8 \times 45^\circ (4x)$
- Internal feature dimensions: (10.6)



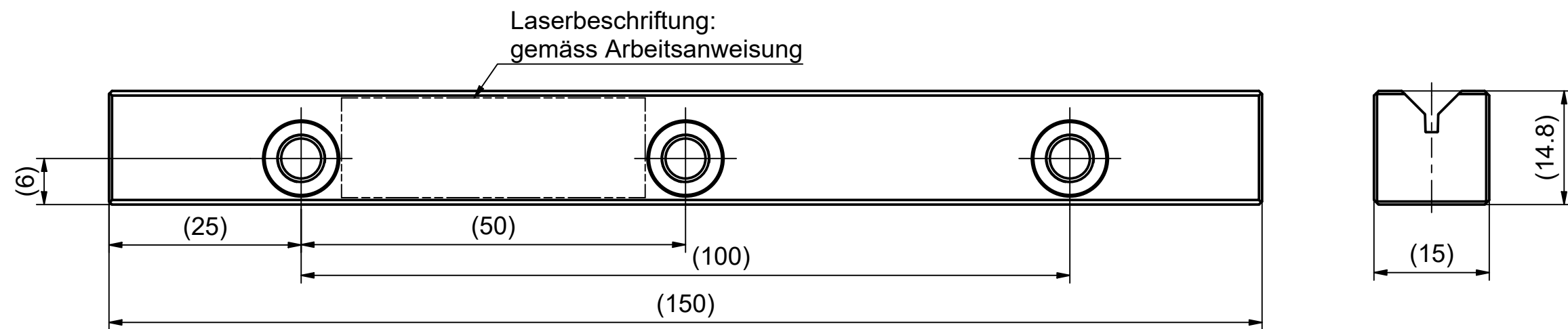
 

1.4034 - X46Cr13							235.3357 g	
Werkstoff							Gewicht	
Änd.	A	17.03.2021	BRG	AM-400 020 611_A		Datum	Visum	 
						20.01.2021	BRG	
						Gezeichnet		
						Geprüft		
						Status	In Aenderung	
Bemassung in mm				Format	Ersatz für		Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
				A1	Ersetzt durch		3	1
RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung Vorfabrikation						Kunde-Nr.		
						Arbeits-Nr.		
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau						Zeichnungs-Nr.		
						400 020 611-1 A		
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE								

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschienebau St. Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

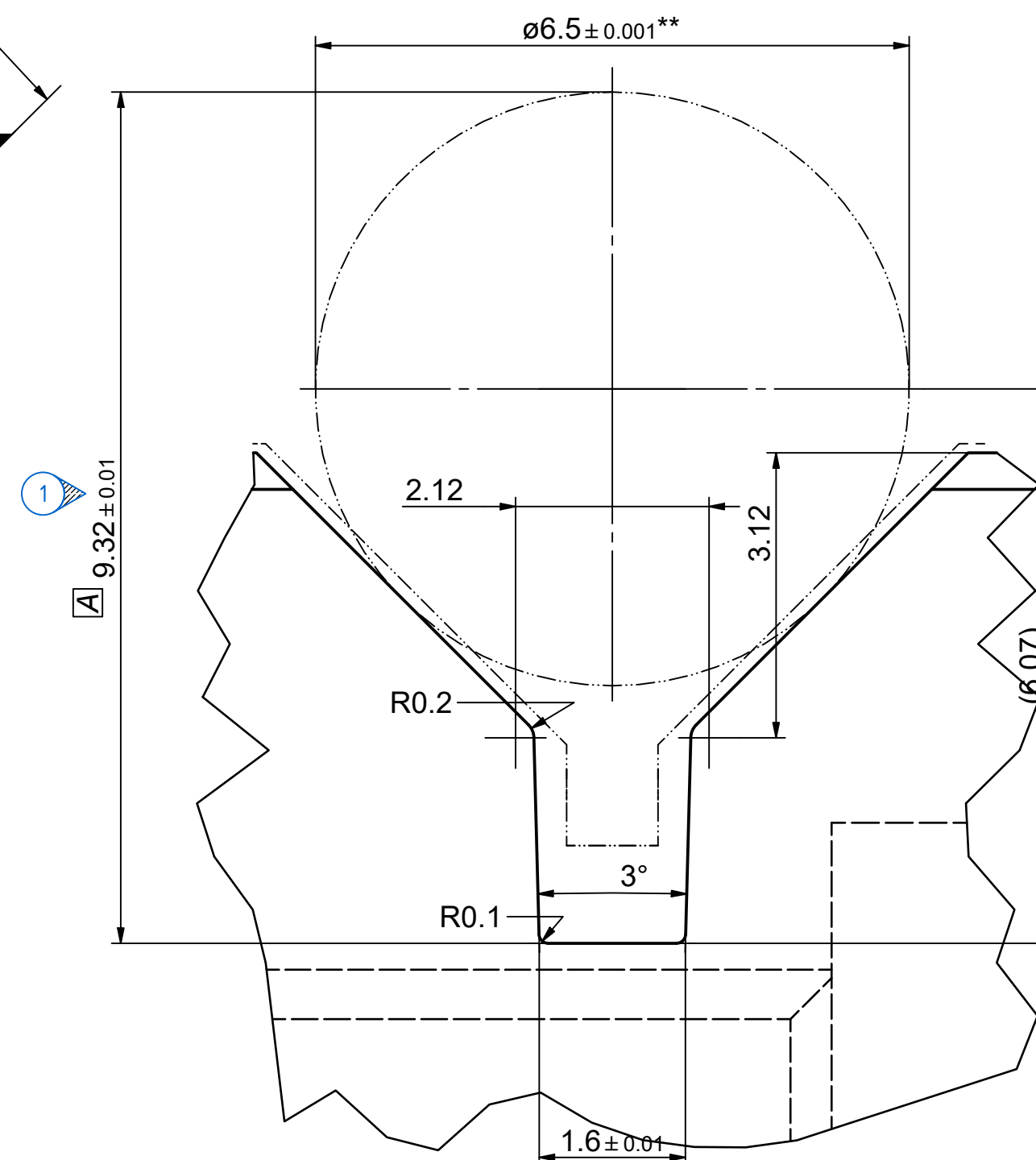
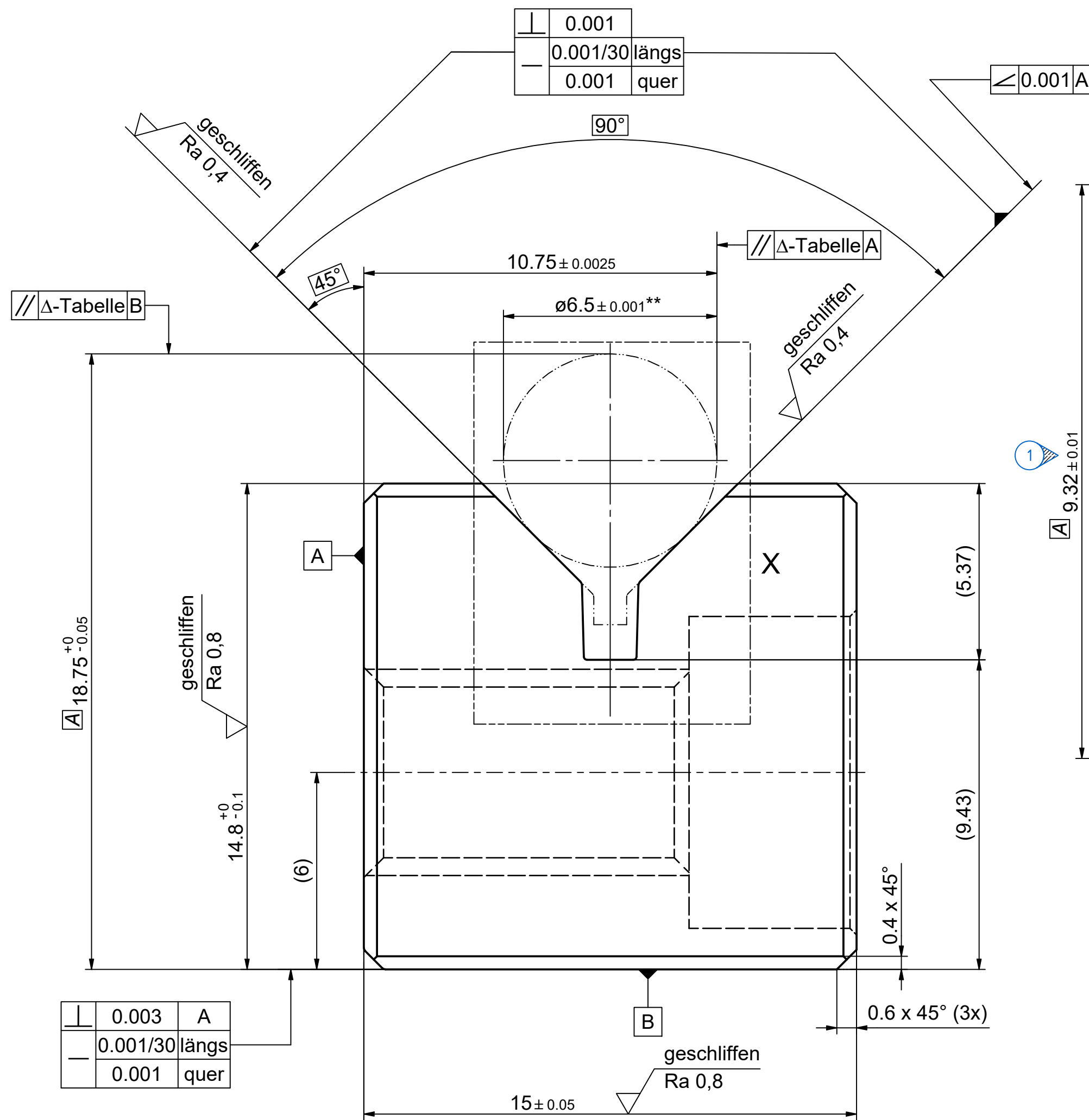
Plotdatum: 17.03.2021 - 15:23



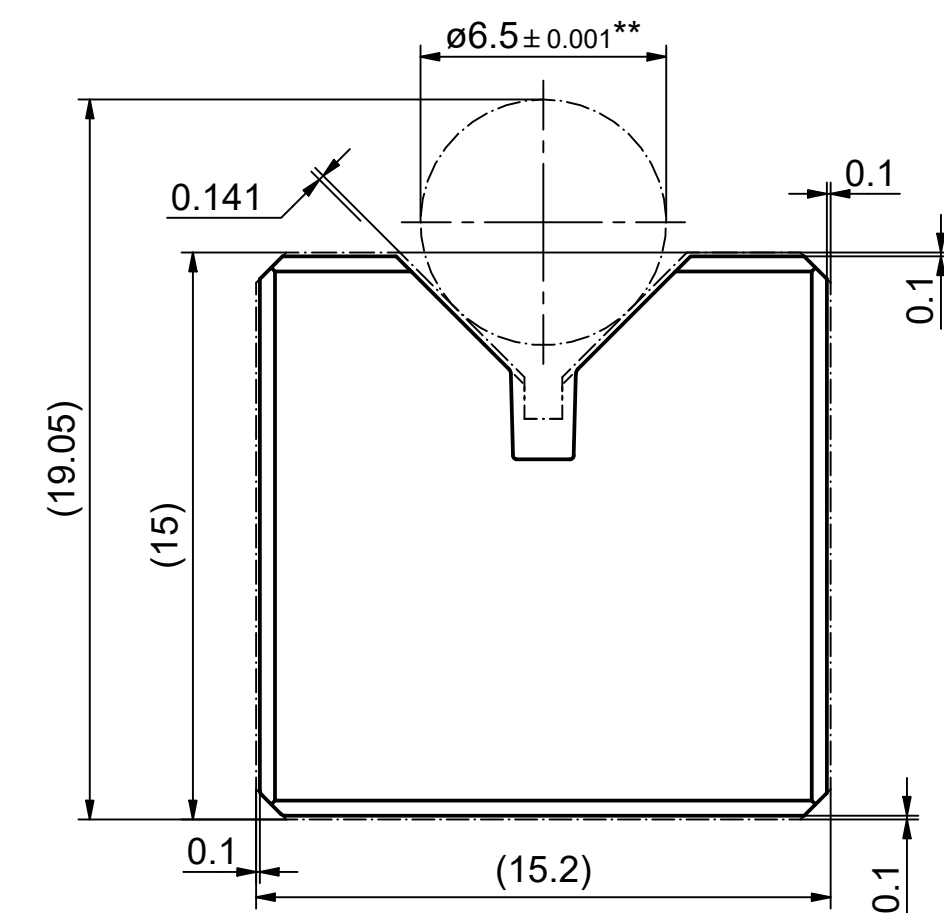
Δ-Tabelle			
ab/ bis und mit Länge	Δ in mm NQ	Δ in mm SQ	Δ in mm SSQ
50	0.002	0.001	0.001
100	0.0025	0.001	0.001
150	0.003	0.0015	0.001
200	0.004	0.002	0.0015
250	0.0045	0.002	0.0015
300	0.005	0.0025	0.002
350	0.0055	0.0025	0.002
400	0.006	0.003	0.002
450	0.0065	0.003	0.002
500	0.007	0.003	0.002
550	0.0075	0.0035	0.002
600	0.008	0.0035	0.0025

** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269

X (15:1)



Schleifzugabe



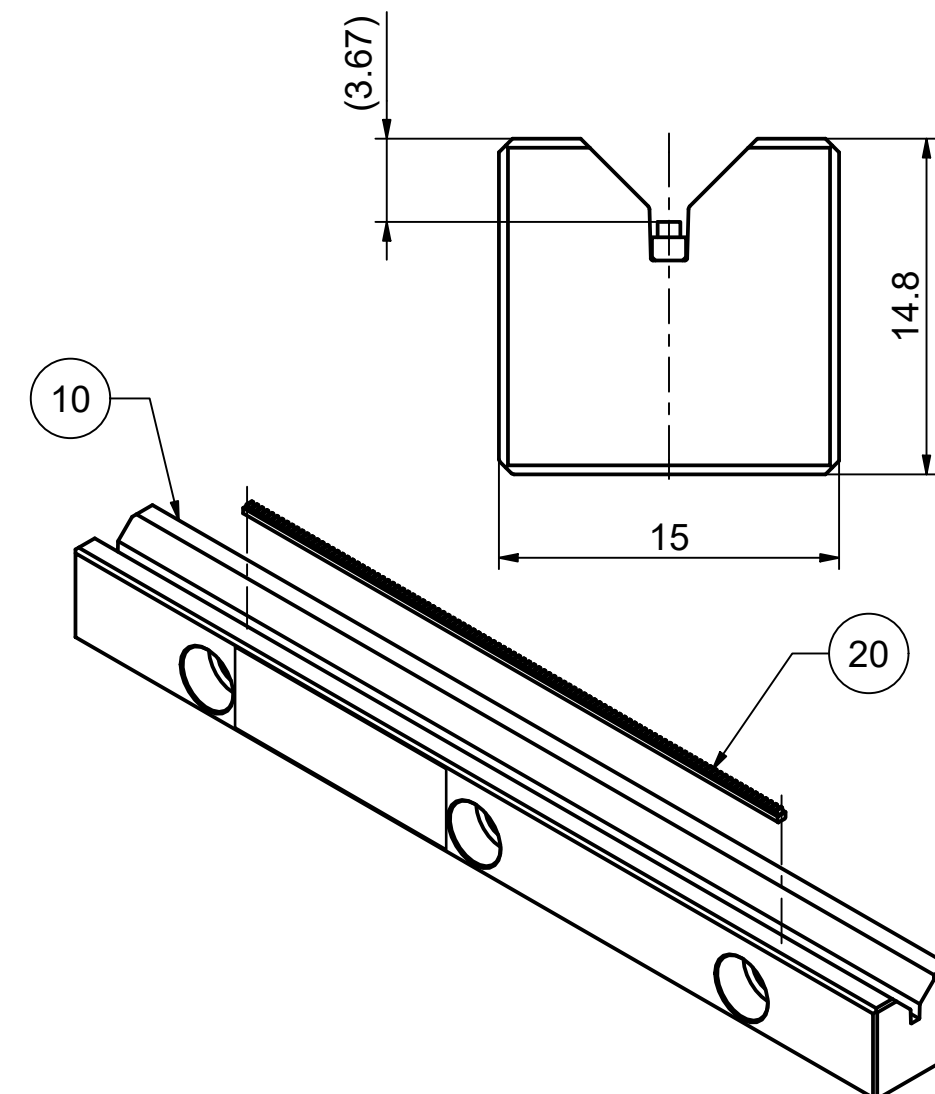
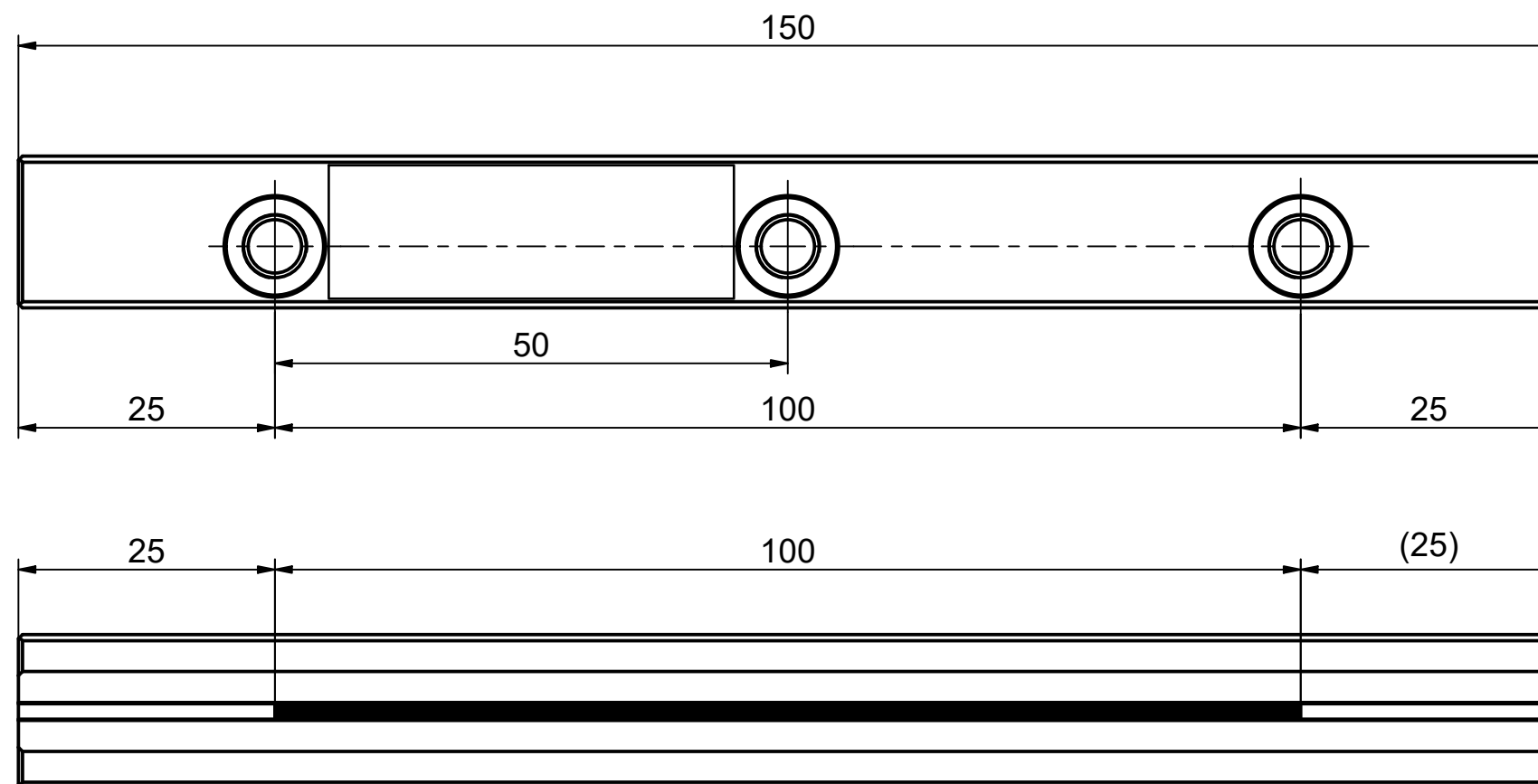
Schleifzugaben gleichmässig abtragen

Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

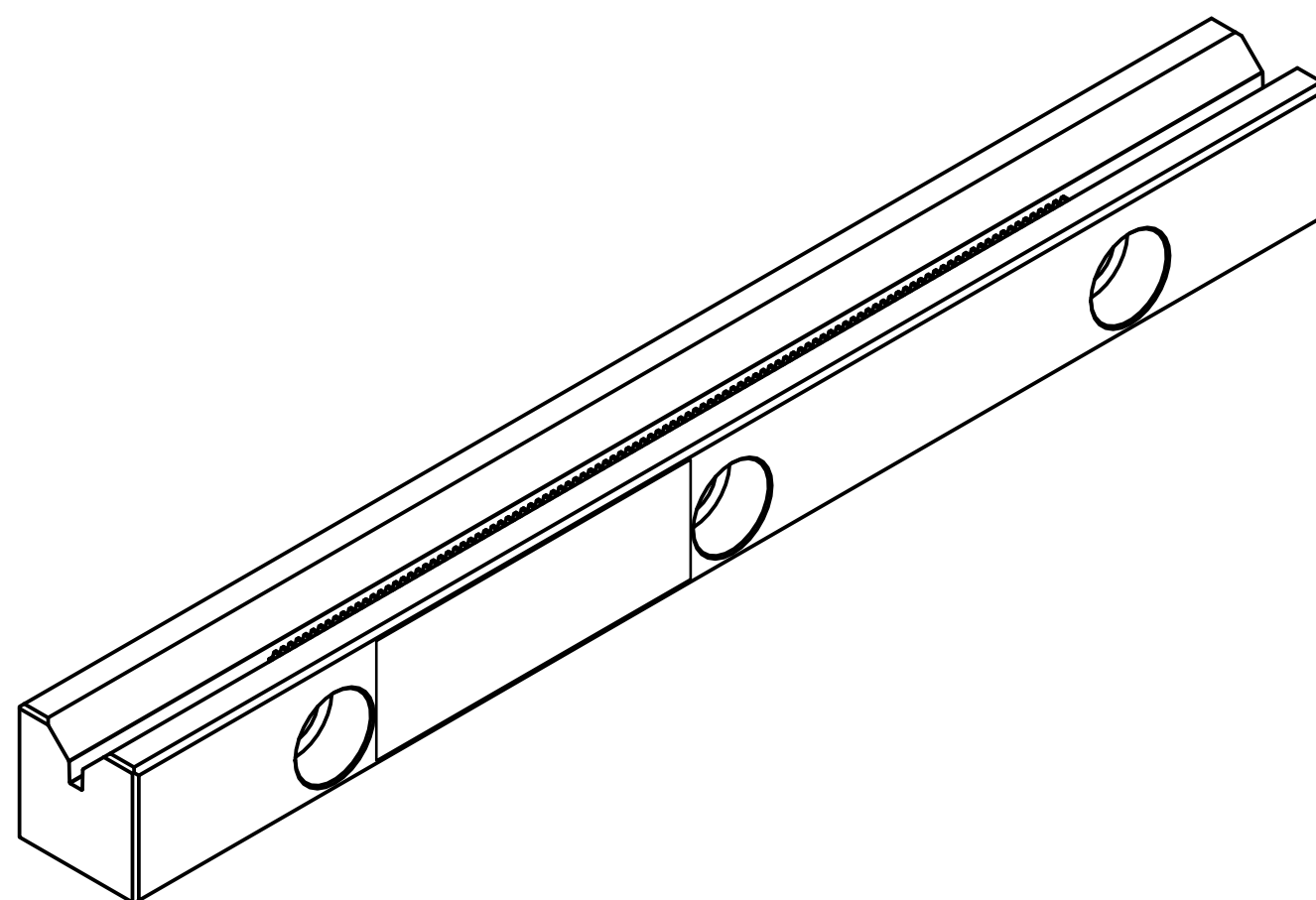
Gehärtet 58 ± 2 HRC

403 051 000-1 (1.4034 - X46Cr13)							225.6219 g	
Werkstoff					Gewicht			
Änd.	A	17.03.2021	BRG	AM-400 020 611_A		Datum	Visum	Masstab
					Gezeichnet	20.01.2021	BRG	8 : 1
					Geprüft			
					Status	In Aenderung		
			Bemassung in mm		Format A2	Ersatz für		Anzahl Blatt
						Ersetzt durch		3
RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung Schleifbearbeitung						Kunde-Nr.		
						Artikel-Nr. 8913		
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau						Zeichnungs-Nr.		
						400 020 611 A		
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roqawil / BE								

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.



Zahnstange einkleben gemäss Arbeitsanweisung



Pos	Art. Nr	Anz	Art. Text			Zeich Nr			
10	8913	1	RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung			400 020 611			
20	8578	1	ZABN 04-100 Zahnstange			402 061 100			
								0.2258 kg	
Werkstoff								Gewicht	
Änd.	A	17.03.2021	BRG	AM-400 020 611_A			Datum	Visum	Massstab
						Gezeichnet	20.01.2021	BRG	3 : 1
						Geprüft			 
						Status	In Aenderung		
		Bemassung in mm			Format A3	Ersatz für		Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
						Ersetzt durch		3	3
RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung Einkleben							Kunde-Nr.		
							Artikel-Nr. 8913		
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau							Zeichnungs-Nr.		
							400 020 611		
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE									

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG

Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 17.03.2021 - 15:23