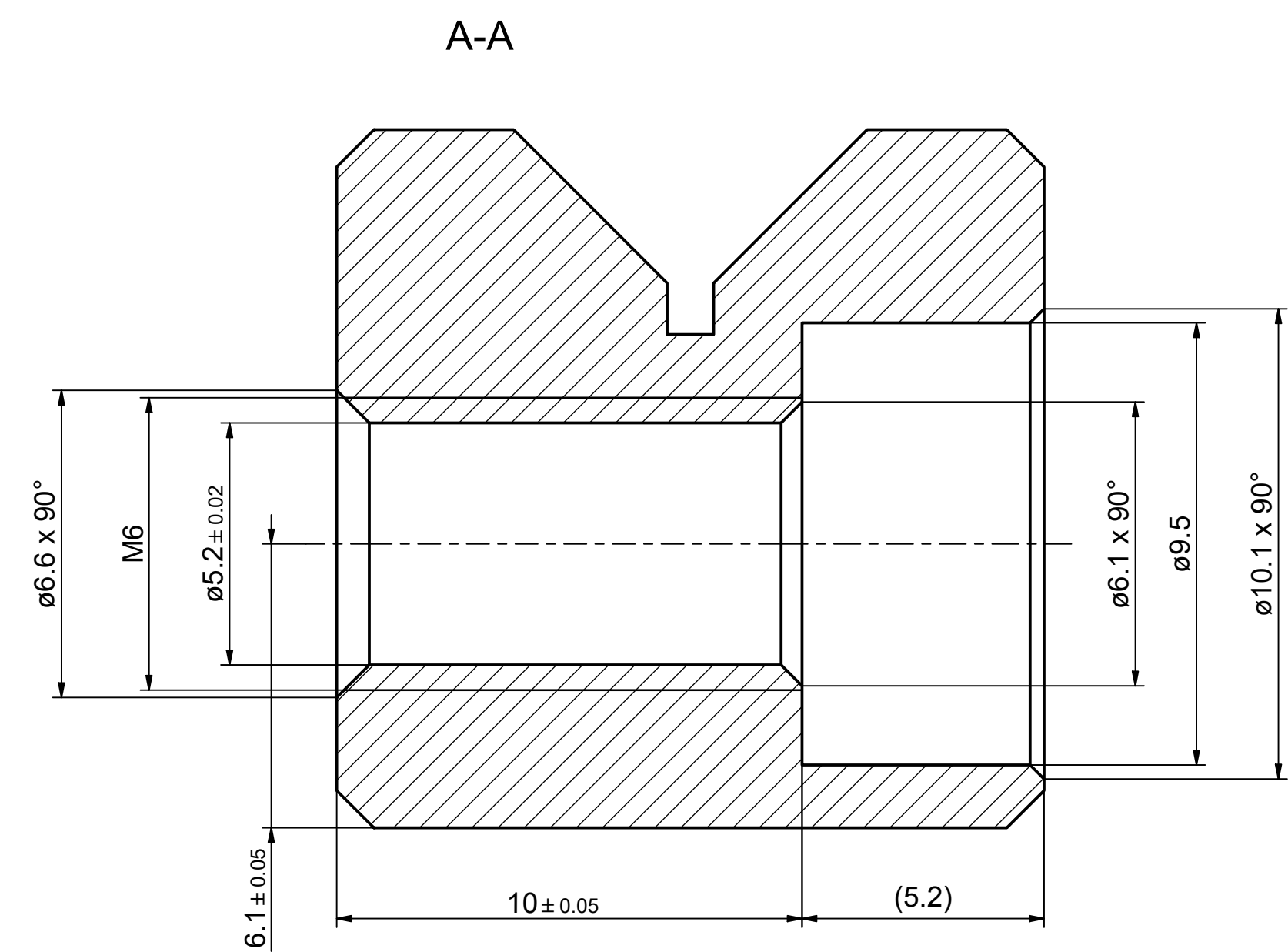




Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or connector, showing a top view and a side view. The top view is a square with a central circular feature. The side view shows the profile of the part, including a flange and a central opening. Dimensions are provided in millimeters with tolerances.

Top View Dimensions:

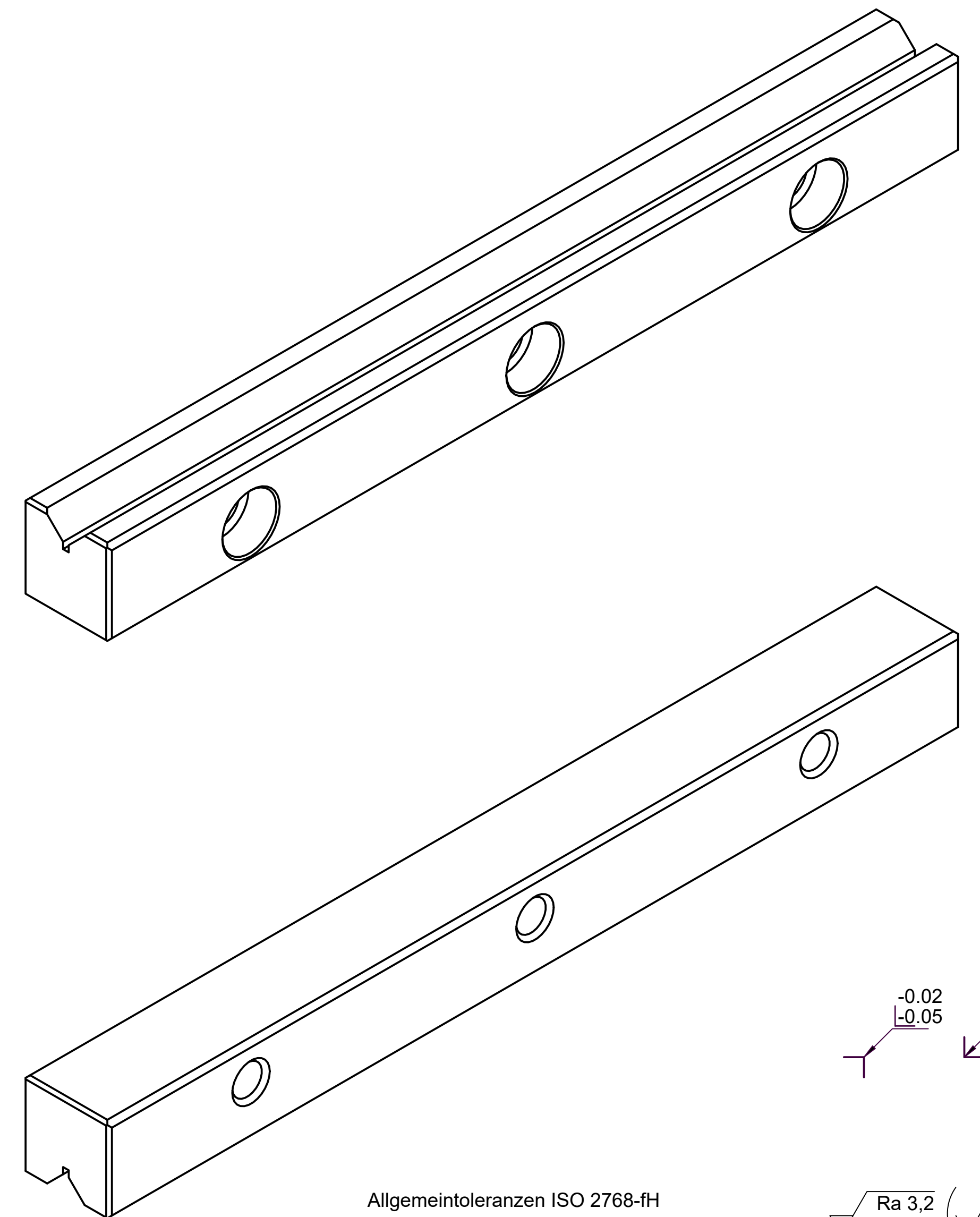
- Overall width: 15.2 ± 0.03
- Overall height: 19.05 ± 0.04
- Distance from top edge to center of circular feature: 15 ± 0.03
- Distance from center of circular feature to right edge: 10.85 ± 0.02
- Radius of circular feature: $\phi 6.5^{**}$
- Radius of circular feature (alternative notation): 1 ± 0.03

Side View Dimensions:

- Overall height: 4.4 ± 0.1
- Distance from bottom edge to center of circular feature: $0.5 \times 45^\circ (4x)$
- Distance from center of circular feature to right edge: $0.8 \times 45^\circ (4x)$

Notes:

- $**$ indicates a specific tolerance or material specification.
- (10.6) is a note in parentheses, likely indicating a reference or alternative dimension.



$\sqrt{\text{Ra } 3,2} \left(\sqrt{\quad} \right)$

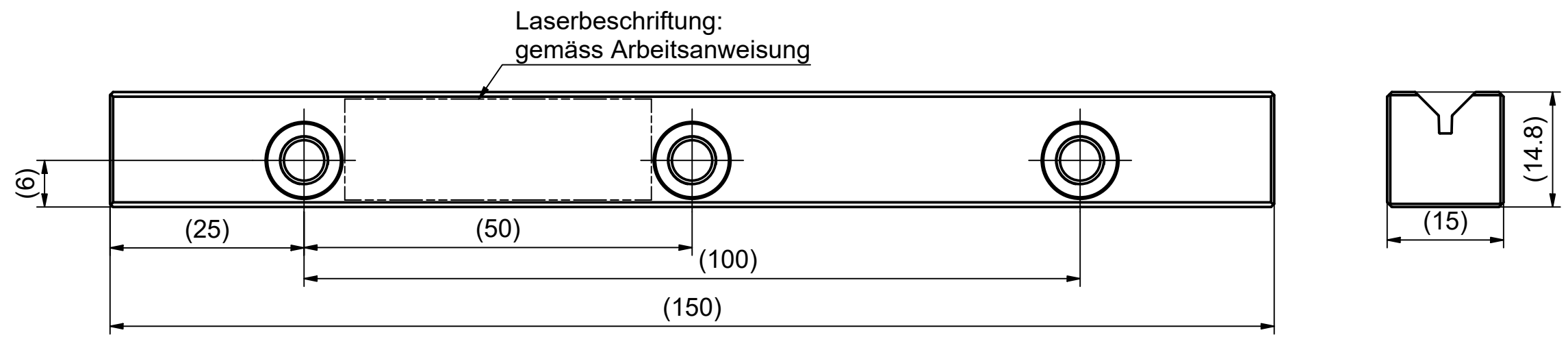
1.4034 - X46Cr13													235.3357 g	
Werkstoff										Gewicht				
Änd.										Gezeichnet	20.01.2021	Visum	BRG	Massstab 10 : 1
										Geprüft	27.01.2021		MIB	
										Status	Produktion Freigegeben			
	Bemassung in mm					Format	A1	Ersatz für		Anzahl Blatt	4	Blatt-Nr.	1	
RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung										Kunde-Nr.				
Vorfabrikation										Arbeits-Nr.				
										8913				
HÖNGER AG										Zeichnungs-Nr.				
Präzisionsmechanik & Maschinenbau										400 020 611-1				
St.Urbanstrasse 4										CH-4914 Roggwil / BE				

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

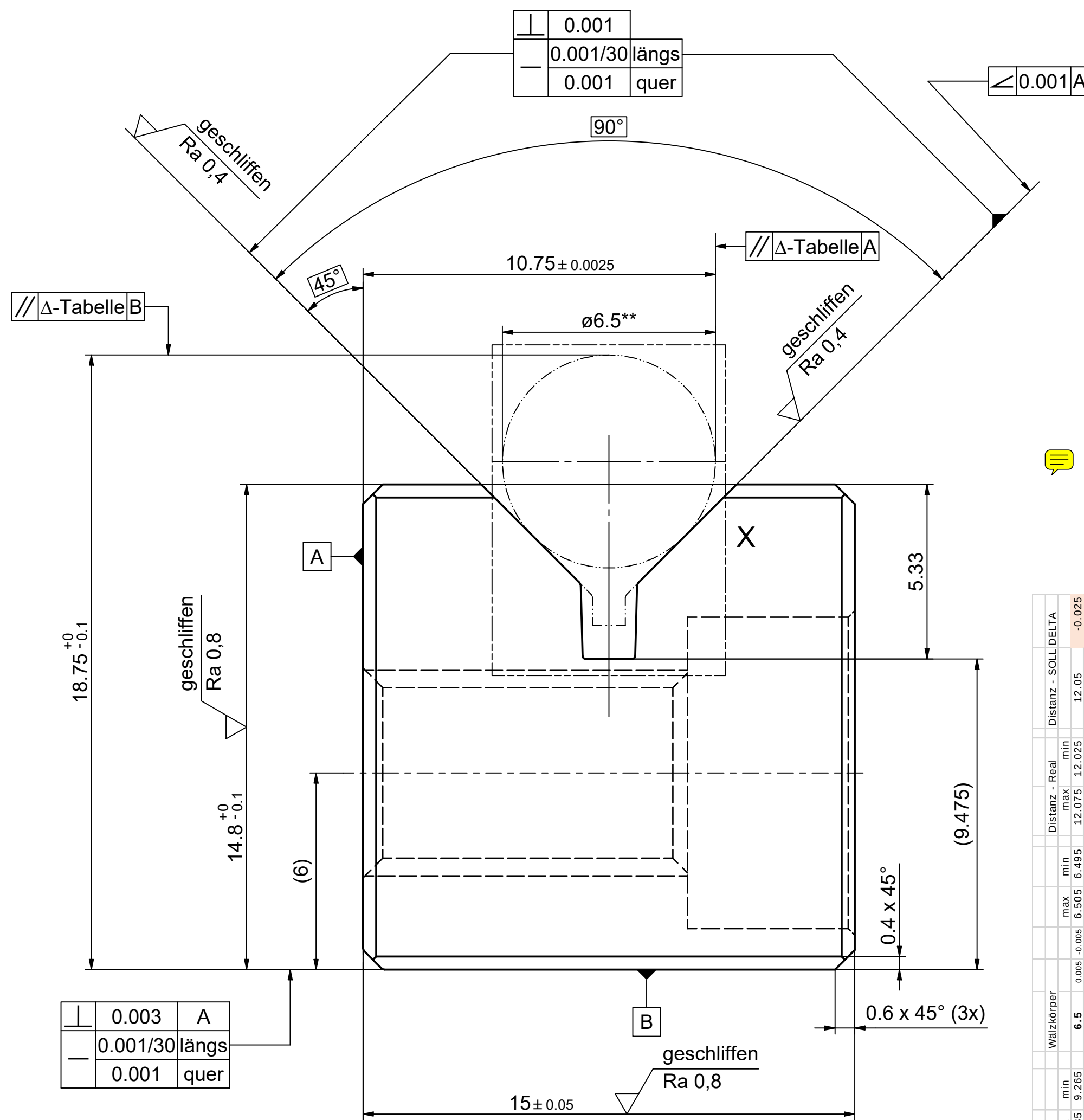
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 27.01.2021 - 15:07

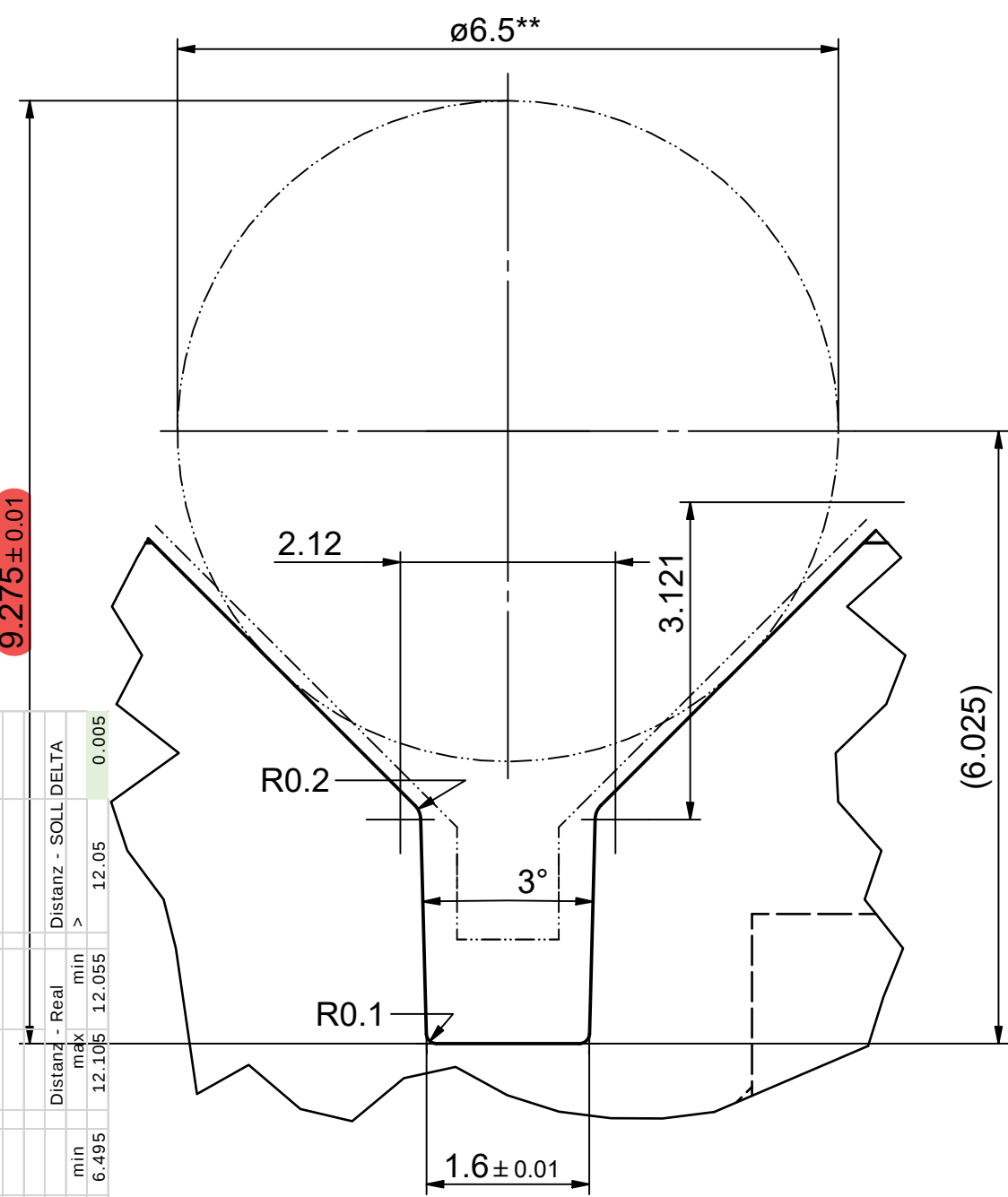


Δ-Tabelle			
ab/ bis und mit Länge	Δ in mm NQ	Δ in mm SQ	Δ in mm SSQ
50	0.002	0.001	0.001
100	0.0025	0.001	0.001
150	0.003	0.0015	0.001
200	0.004	0.002	0.0015
250	0.0045	0.002	0.0015
300	0.005	0.0025	0.002
350	0.0055	0.0025	0.002
400	0.006	0.003	0.002
450	0.0065	0.003	0.002
500	0.007	0.003	0.002
550	0.0075	0.0035	0.002
600	0.008	0.0035	0.0025

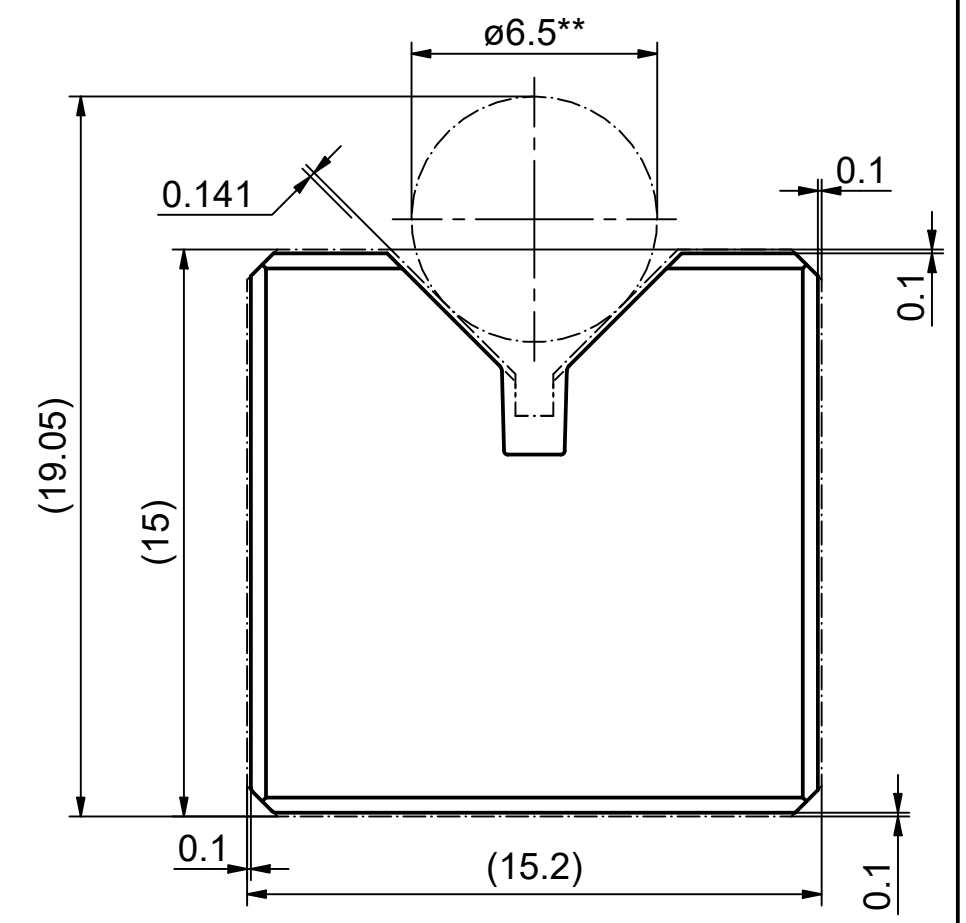
** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269



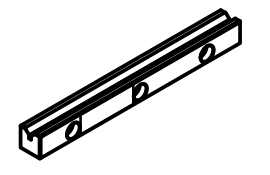
X (15:1)



Schleifzugabe



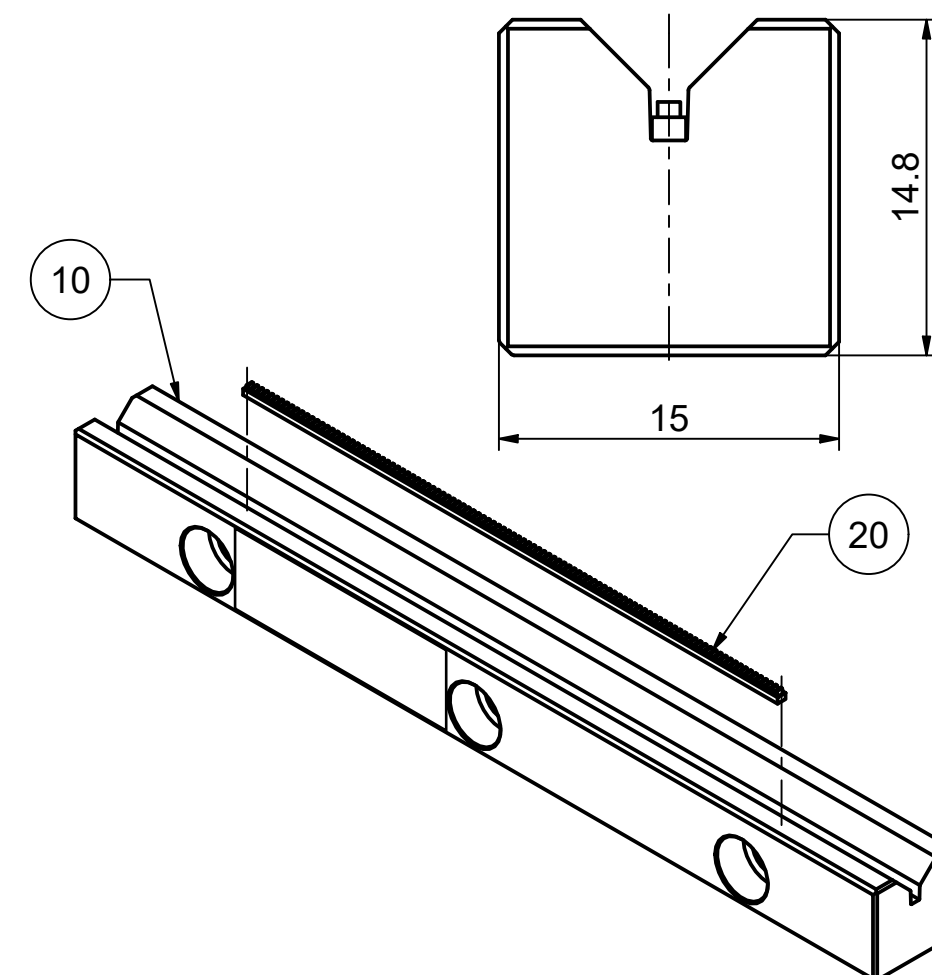
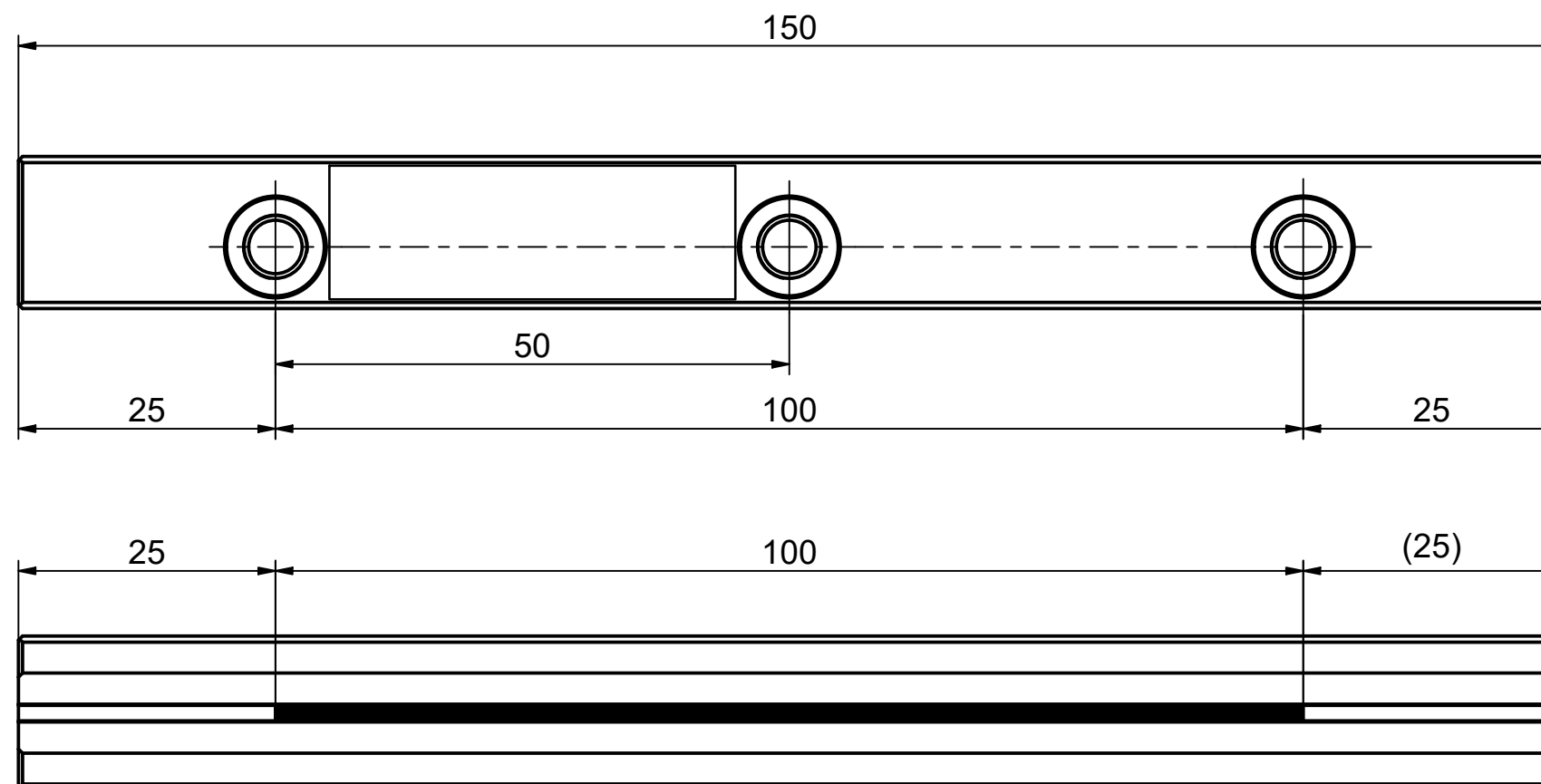
Schleifzugaben gleichmässig abtragen



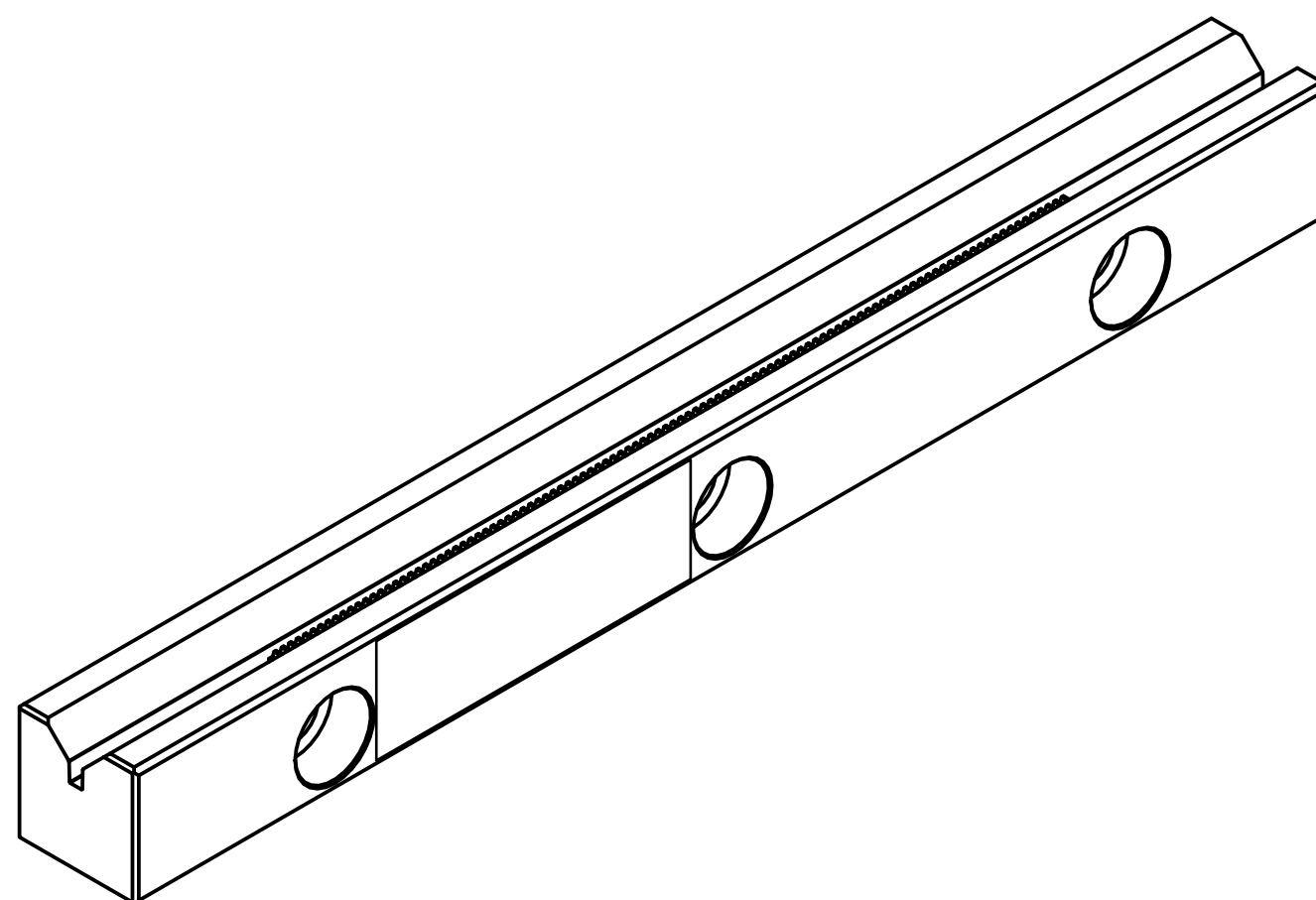
Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH
Gehärtet 58 ±2 HRC

403 051 000-1 (1.4034 - X46Cr13)		225.7132 g	
Werkstoff		Gewicht	
Änd.		Gezeichnet	Datum 20.01.2021
		Geprüft	Visum BRG
		Status	Massestab 8 : 1
Bemassung in mm		Format A2	Produktion Freigegeben
RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung		Ersatz für	Anzahl Blatt 4
Schleifbearbeitung		Ersetzt durch	Blatt-Nr. 2
HÖNGER AG		Kunde-Nr.	
Präzisionsmechanik & Maschinenbau		Artikel-Nr. 8913	
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE		Zeichnungs-Nr. 400 020 611	

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.



Zahnstange einkleben gemäss Arbeitsanweisung



Pos	Art. Nr	Anz	Art. Text	Zeich Nr		
10	8913	1	RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung	400 020 611		
20	8910	1	ZABN 04-100 Zahnstange	402 061 100		
				0.2259 kg		
Werkstoff				Gewicht		
Änd.				Gezeichnet	Datum	Visum
				Geprüft	20.01.2021	BRG
				Status	27.01.2021	MIB
				Produktion Freigegeben		
			Bemassung in mm	Format	Ersatz für	Anzahl Blatt
				A3	Ersetzt durch	4
RN6-150-KS-RF-Spez Linearführung				Kunde-Nr.		
Einkleben				Artikel-Nr.		
				8913		
				Zeichnungs-Nr.		
				400 020 611		

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 27.01.2021 - 15:07