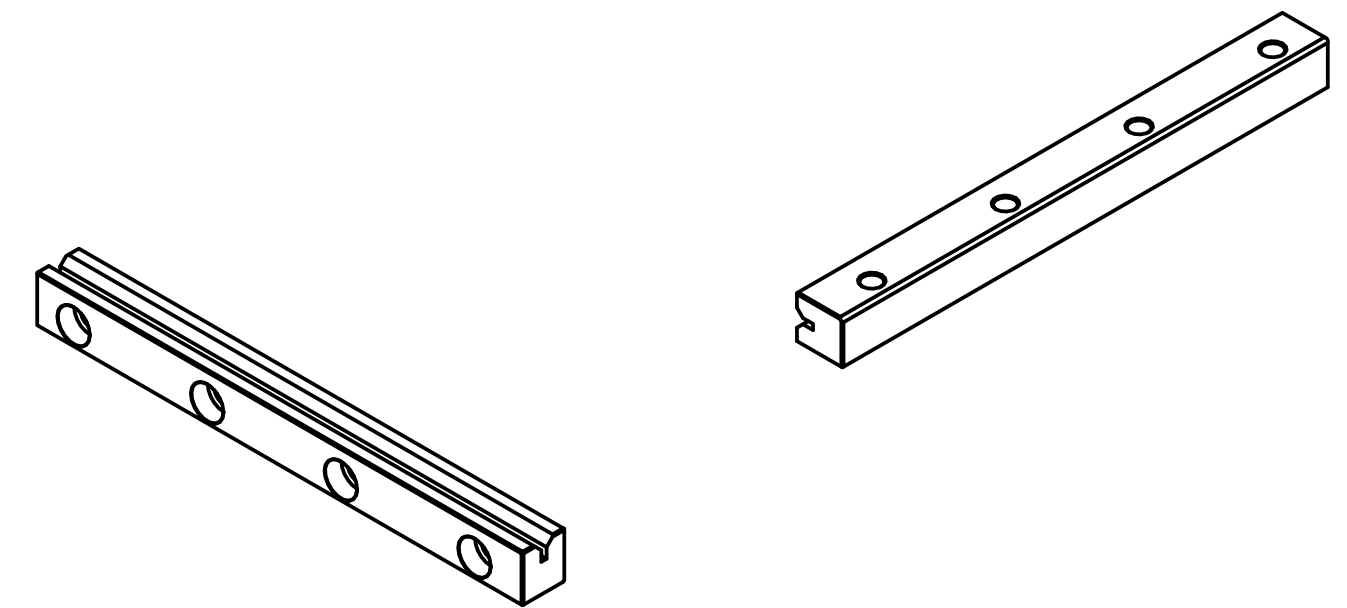
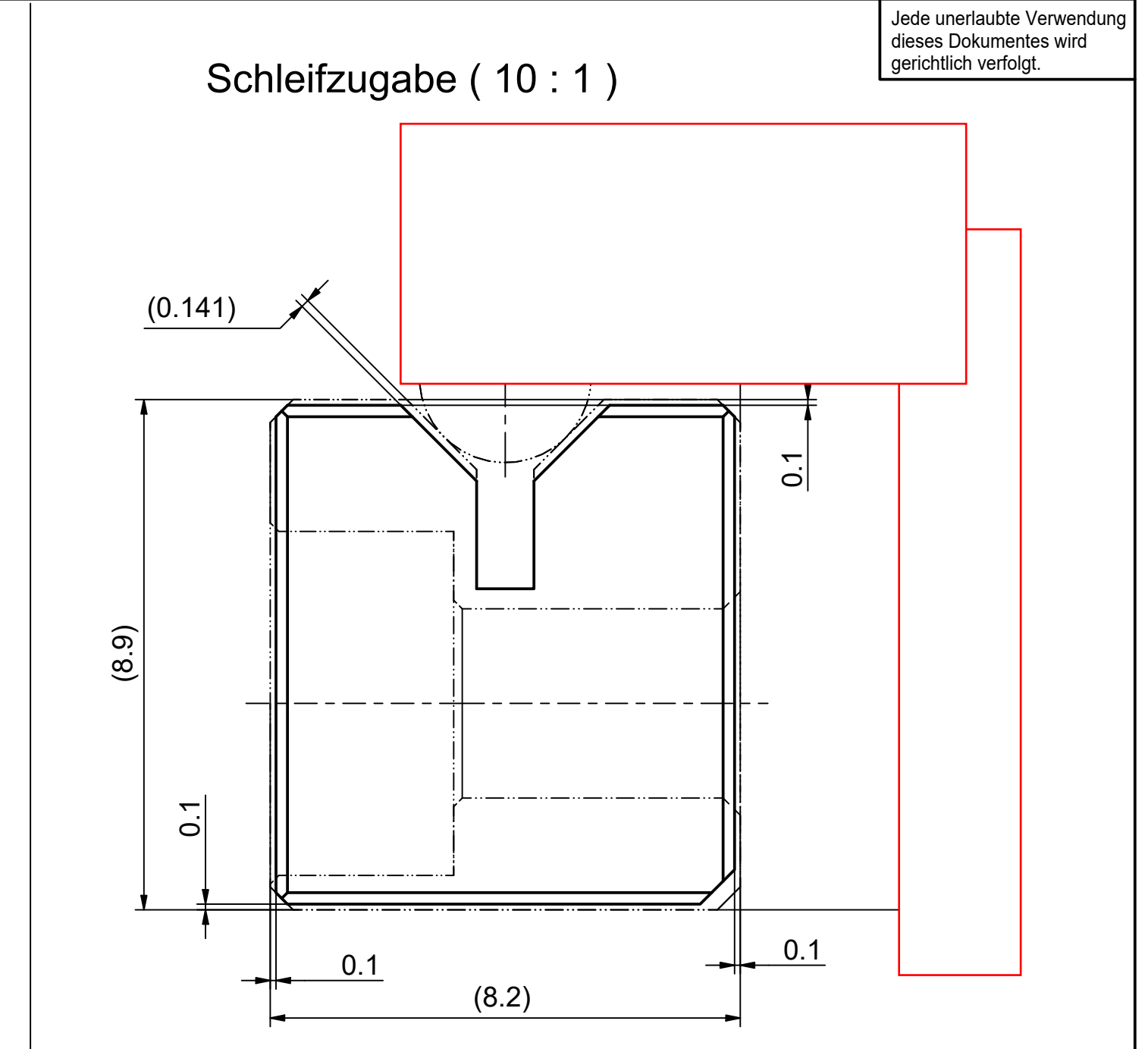
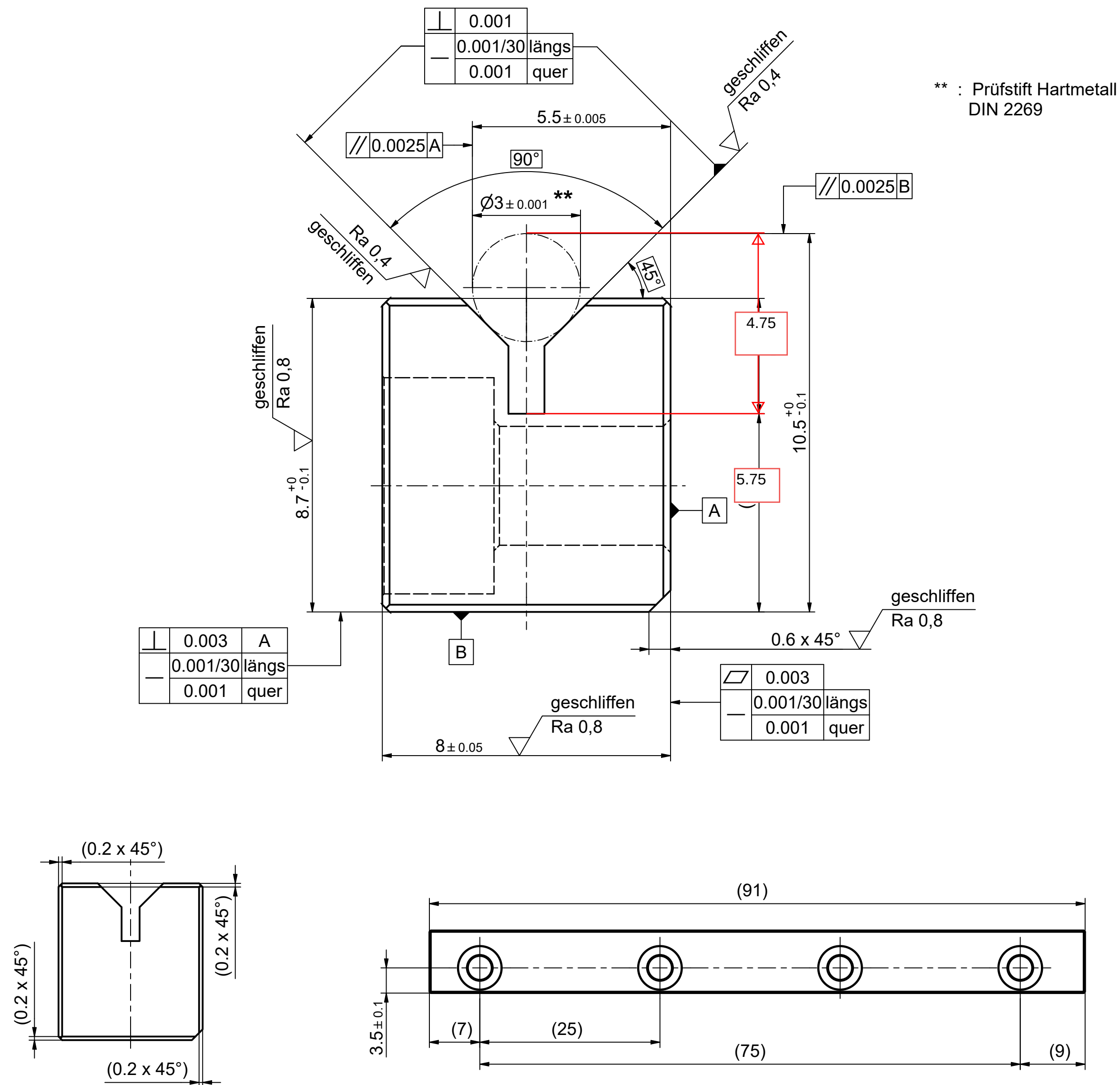


Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.



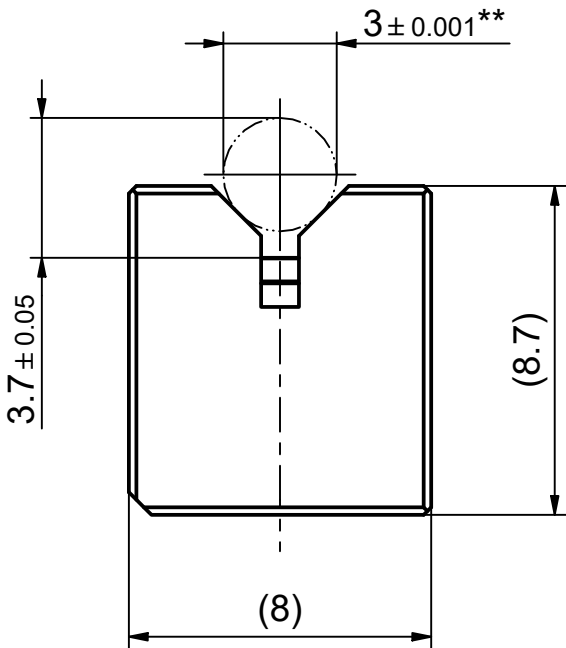
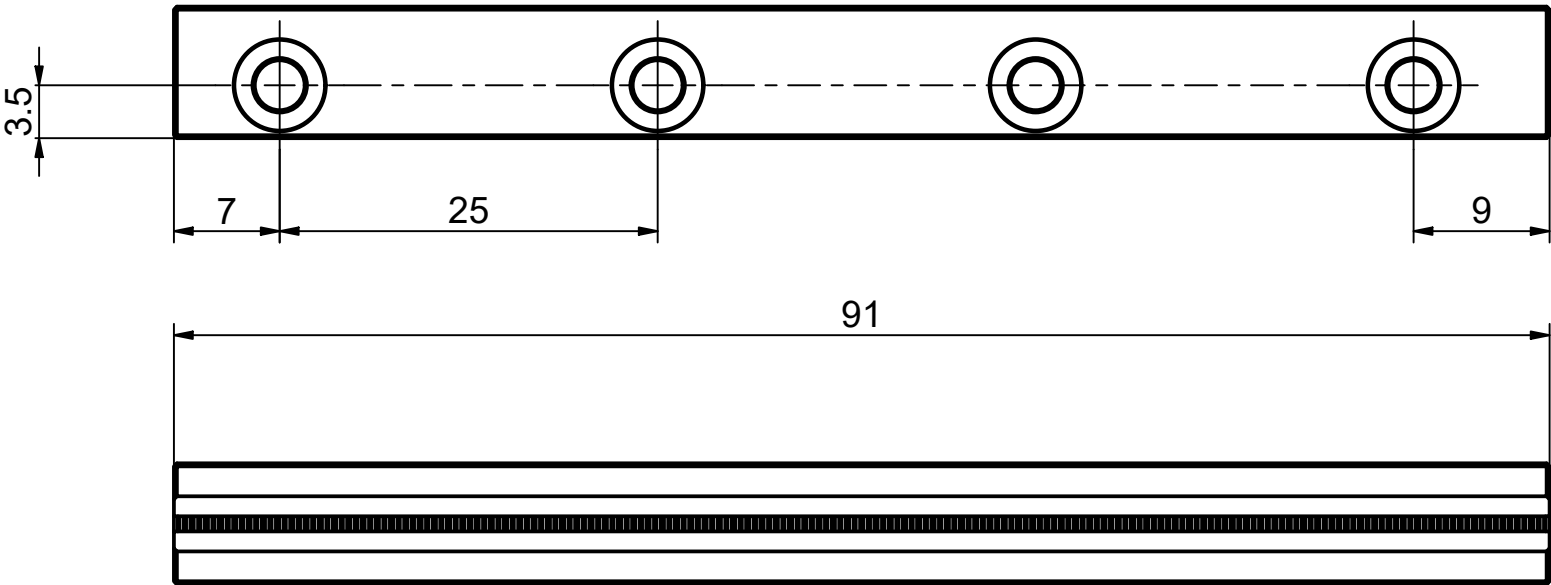
 Ra 3.2 

Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH
gehärtet 58 ±2 HRC

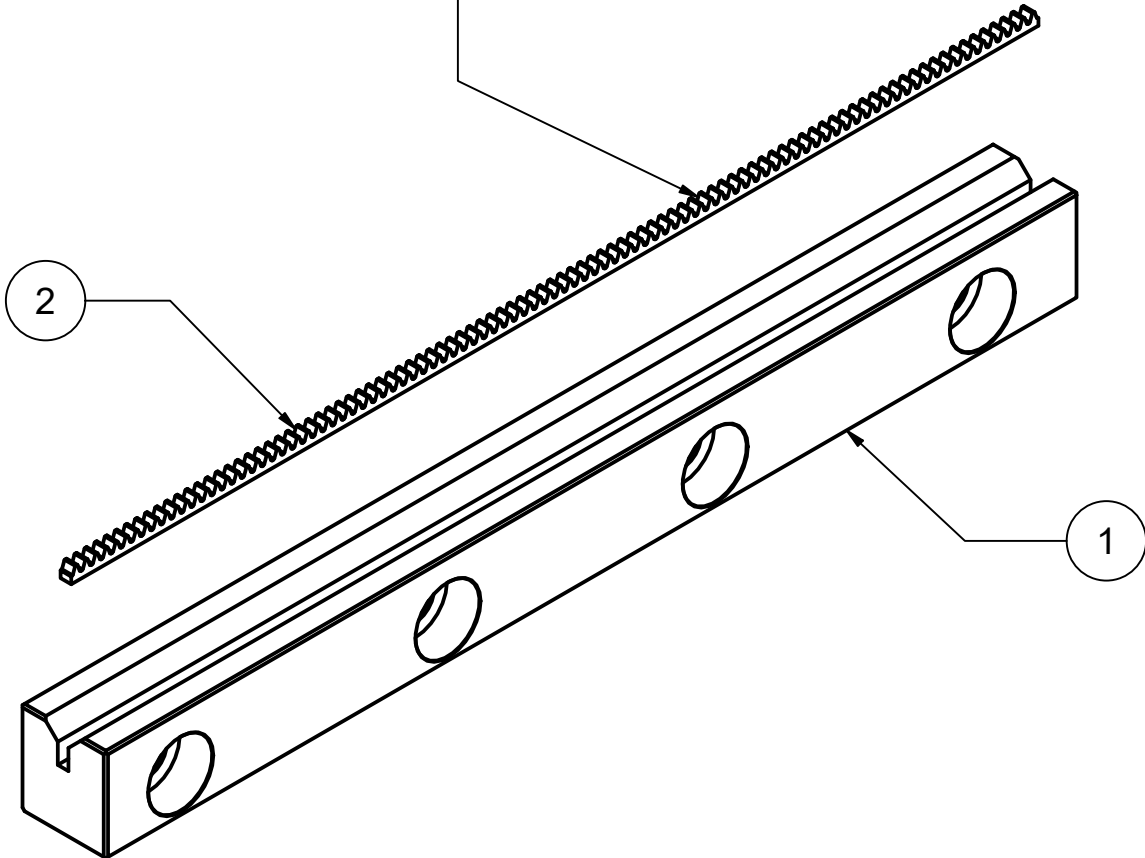
400 020 323-1 (1.4125 - X105CrMo17)							41.9794 g		
Werkstoff								Gewicht	
Änd.					Gezeichnet	Datum	Visum	Massstab	
					Geprüft	23.03.2021	BRG	1 : 1	
					Status	In Bearbeitung			
					Bemassung in mm	Format A2	Ersatz für	Anzahl Blatt	
					Ersetzt durch		3	2	
RN 3-091-KS-V-SPEZ Linearführung					Kunde-Nr.				
Schleifbearbeitung					Arbeiter-Nr.				
					Zeichnungs-Nr.				
Präzisionsmechanik & Maschinenbau					400 020 331				
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE									

** : Prüfstift Hartmetall
DIN 2269

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.



Einkleben gemäss Arbeitsanweisung



Pos	Art. Nr	Anz	Art. Text	Zeich Nr		
1		1	RN 3-091-KS-V-SPEZ Linearführung	400 020 331		
2		1	ZABN 03-091 Zahnstange	400 090 012		
				42.0771 g		
Werkstoff			Gewicht			
Änd.			Gezeichnet	Datum	Visum	Massstab 2 : 1
			Geprüft	23.03.2021	BRG	
			Status	In Bearbeitung		
		Bemassung in mm	Format A3	Ersatz für	Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
				Ersetzt durch	3	3
RN 3-091-KS-V-SPEZ Linearführung kompl				Kind-Nr.		
Zahnstange				Artikel-Nr.		
HÖNGER AG Präzisionsmechanik & Maschinenbau				Zeichnungs-Nr. 400 020 331		
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE						