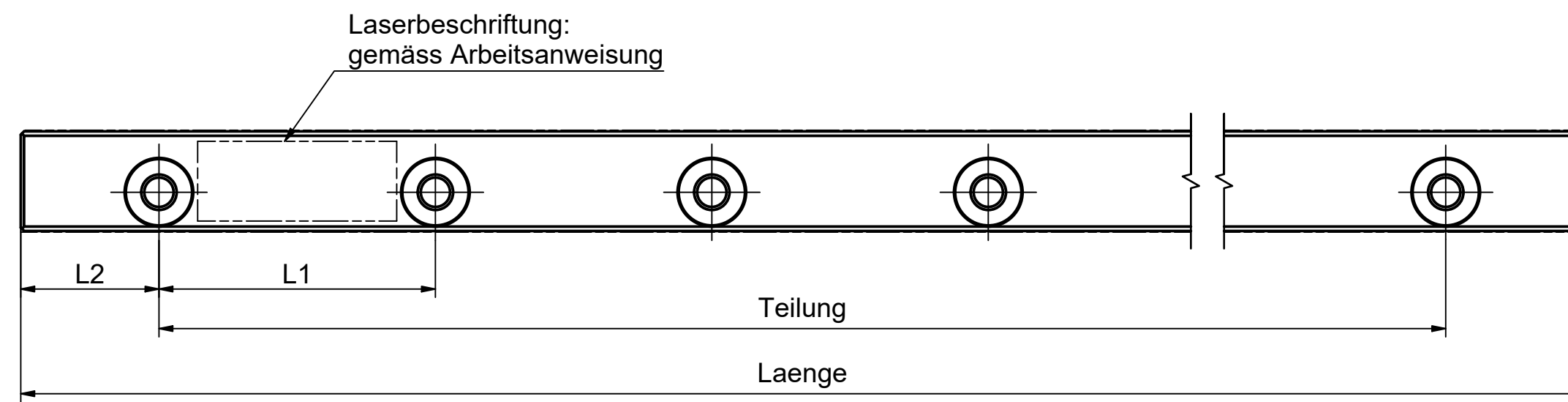
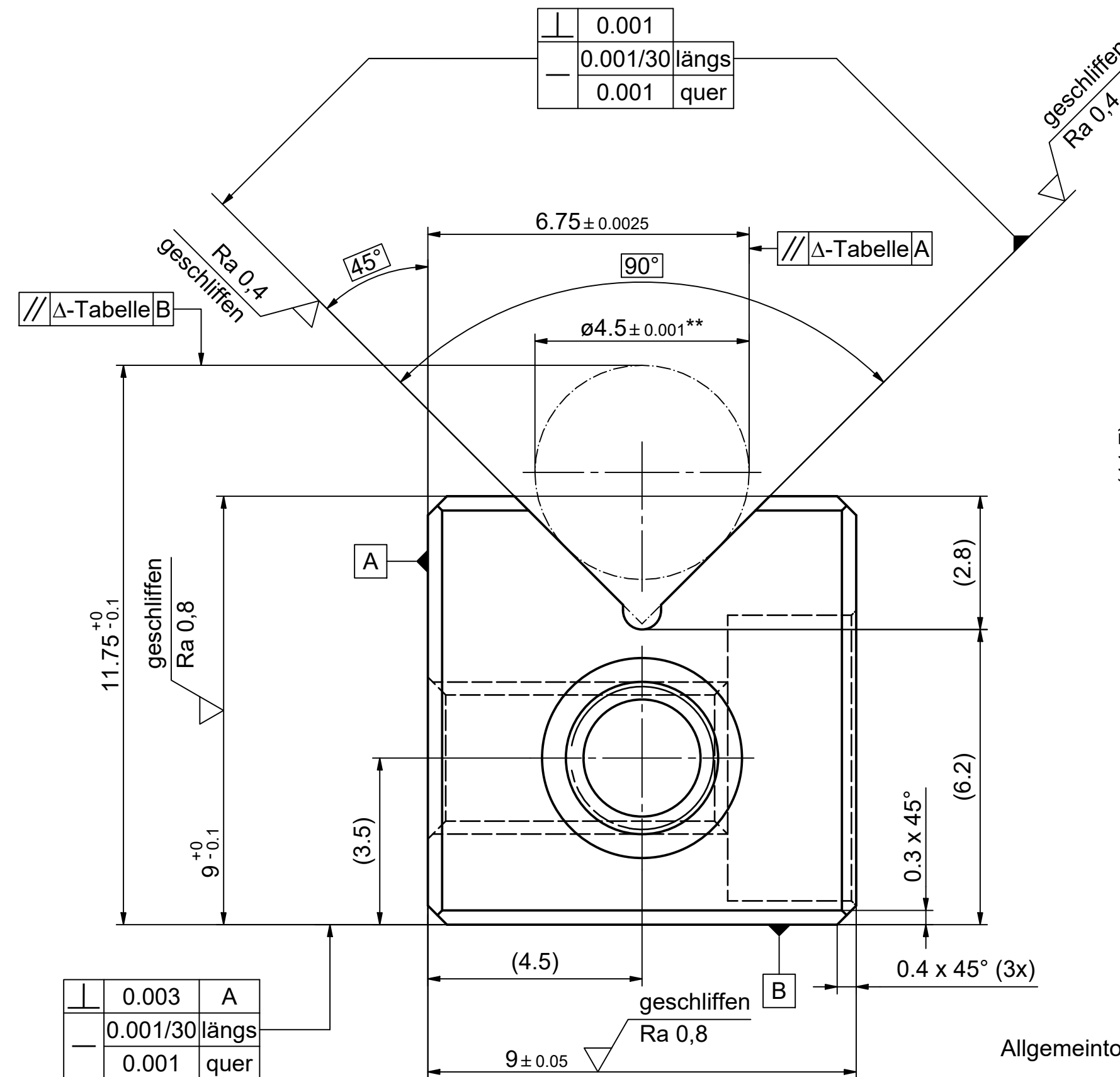
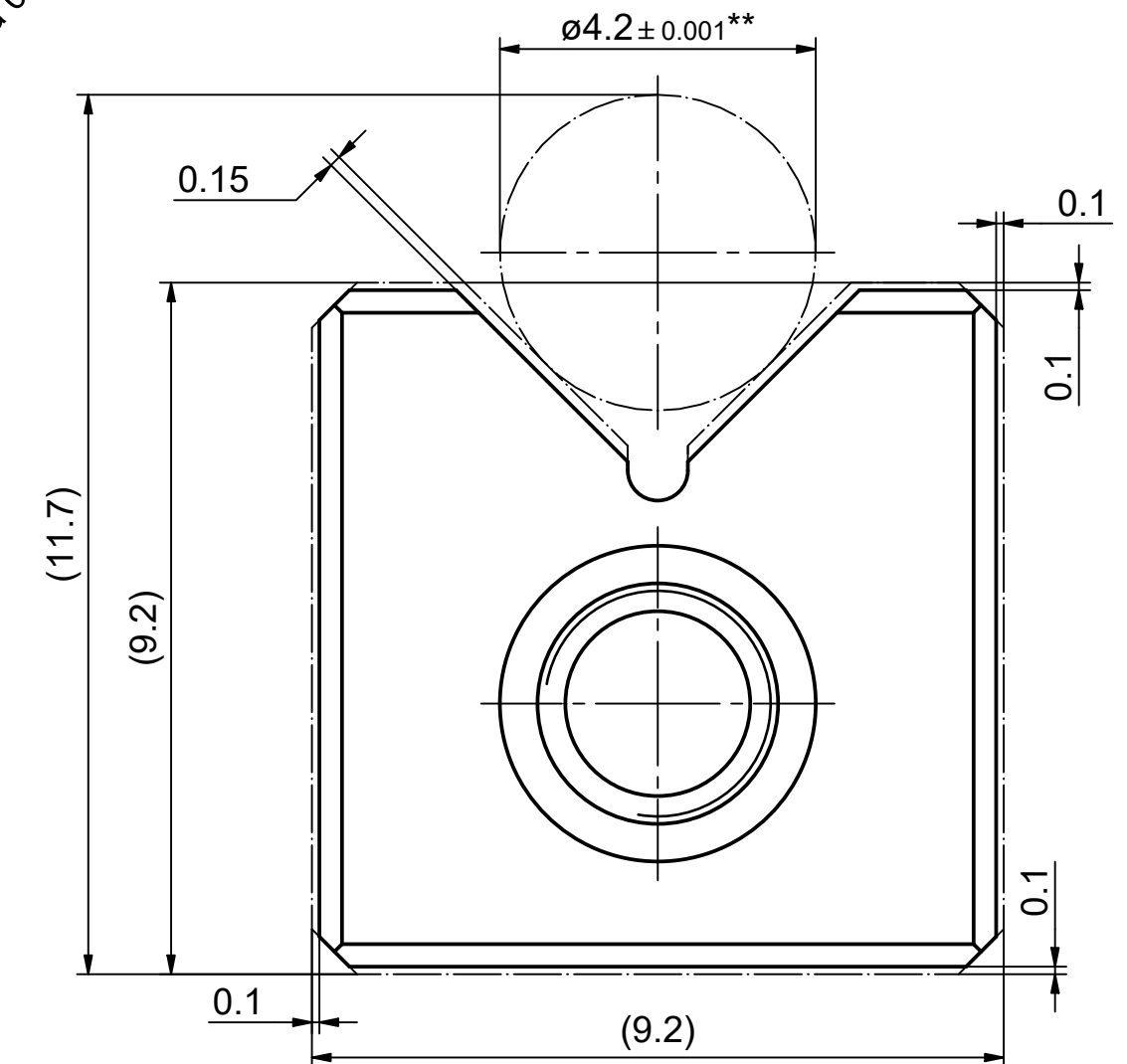


Δ-Tabelle			
ab/ bis und mit Länge	Δ in mm NQ	Δ in mm SQ	Δ in mm SSQ
50	0.002	0.001	0.001
100	0.0025	0.001	0.001
150	0.003	0.0015	0.001
200	0.004	0.002	0.0015
250	0.0045	0.002	0.0015
300	0.005	0.0025	0.002
350	0.0055	0.0025	0.002
400	0.006	0.003	0.002
450	0.0065	0.003	0.002
500	0.007	0.003	0.002
550	0.0075	0.0035	0.002
600	0.008	0.0035	0.0025

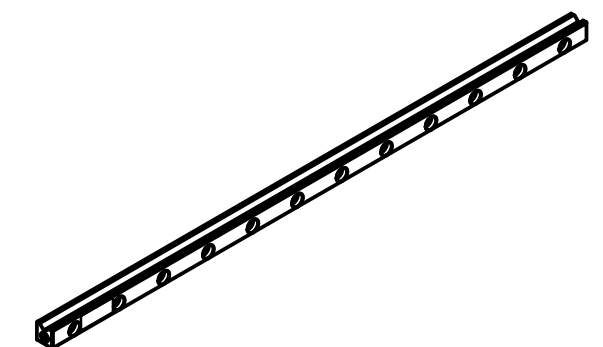
** : Prüfstift Hartmetall DIN 2269



Schleifzugabe



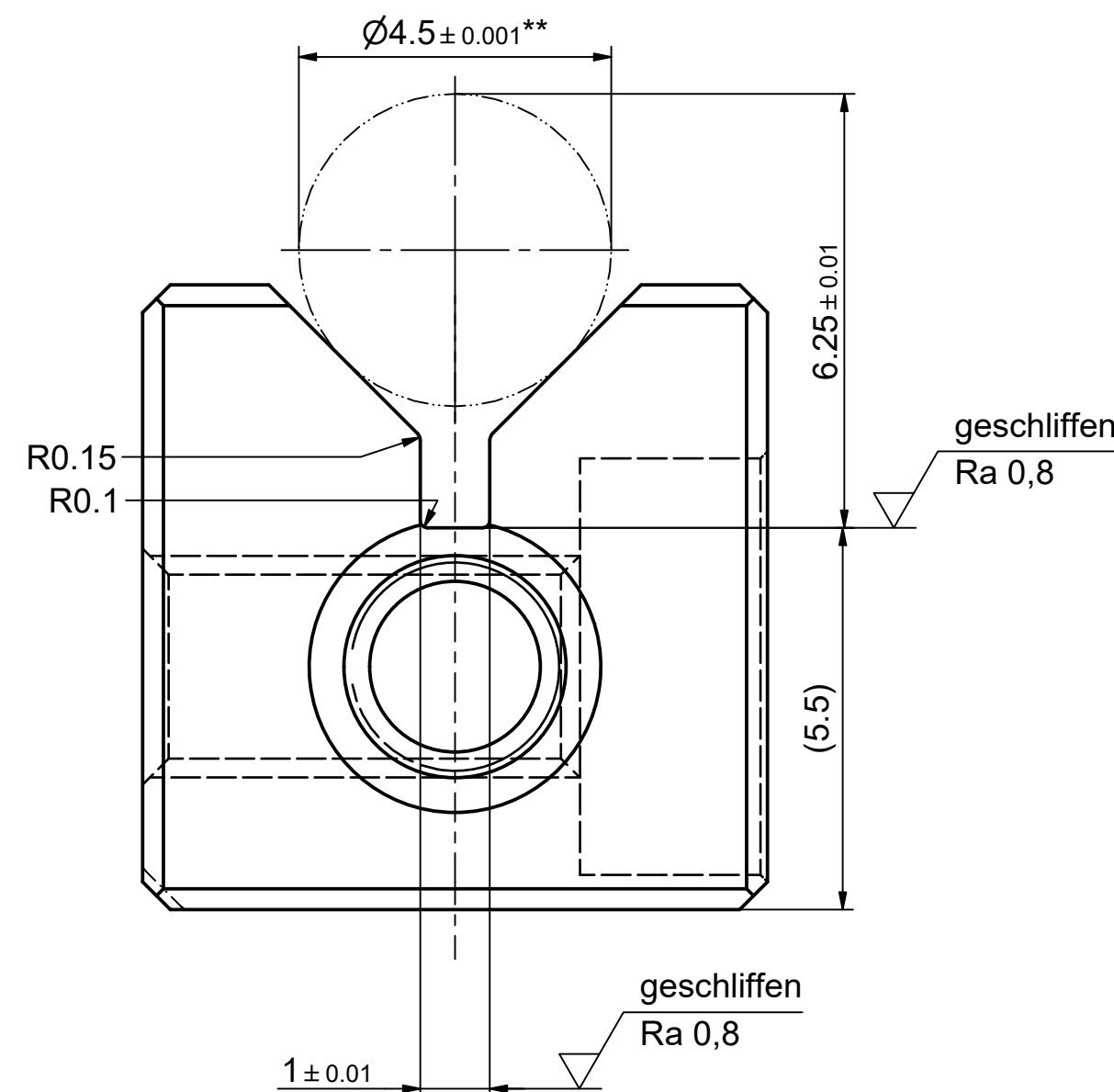
Schleifzugaben gleichmässig abtragen



Allgemeintoleranzen ISO 2768-fH

Option KS:

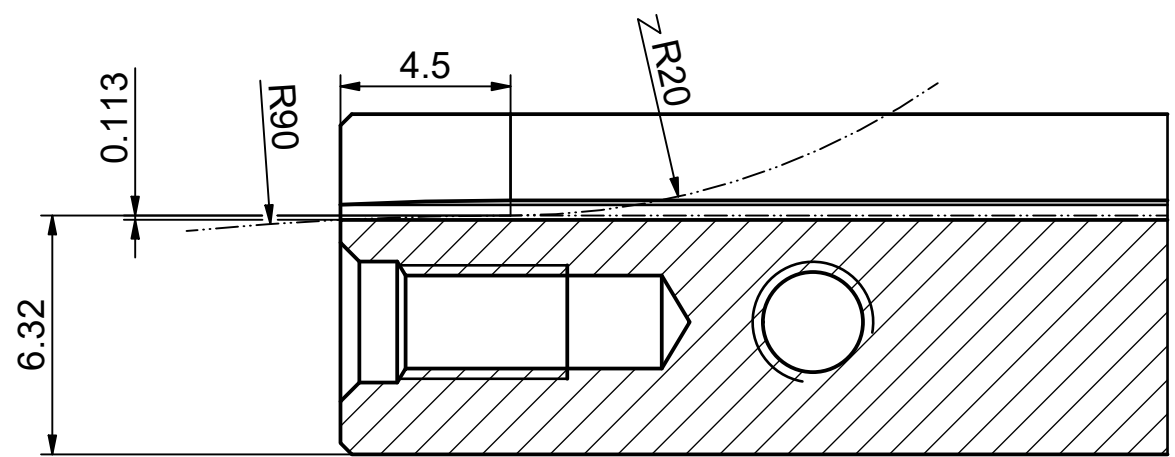
Profilierung KS-Nut (10 : 1)



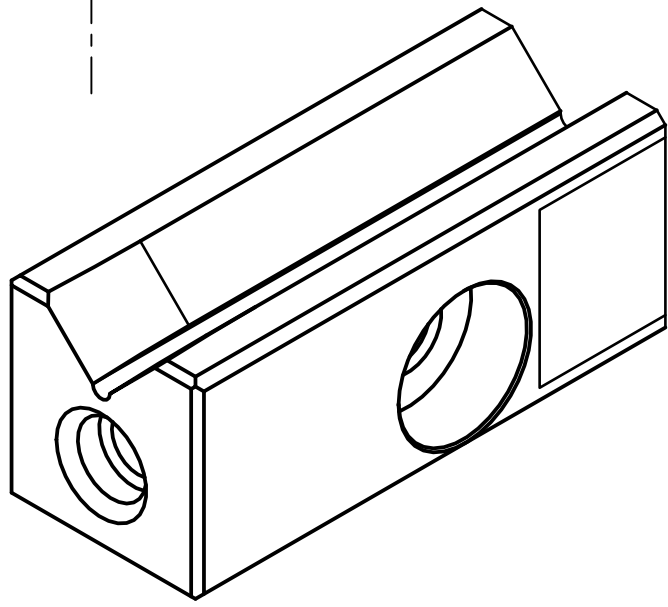
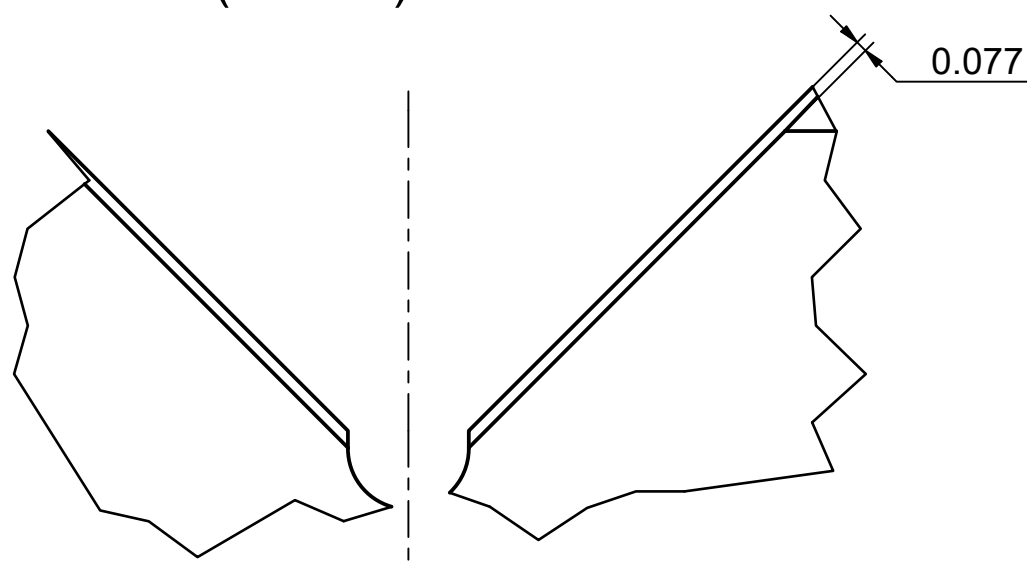
1.2842: gehärtet 60 ± 2 HRC
1.3505: gehärtet 60 ± 2 HRC
1.4034: gehärtet 58 ± 2 HRC
1.4125: gehärtet 60 ± 2 HRC

1.2842 / 1.3505 / 1.4034 / 1.4125 (siehe PA)							161.4873 g		
Werkstoff								Gewicht	
Änd.	C	09.08.2021	BRG	AM-402 022 000 C		Datum	Visum	Masstab	
	B	12.05.2021	BRG	AM402 022 000_B	Gezeichnet	12.01.2021	BRG	10 : 1	
	A	18.03.2021	BRG	AM402 022 000_A	Geprüft				
					Status		In Aenderung		 
			Bemassung in mm		Format A2	Ersatz für		Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
						Ersetzt durch		3	2
RNG4-XXX-XX Linearführung Schleifbearbeitung DW 4.5						Kunde-Nr.			
						Artikel-Nr.			
						Tabelle			
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau						Zeichnungs-Nr.			
						402 022 000 B			
St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE									

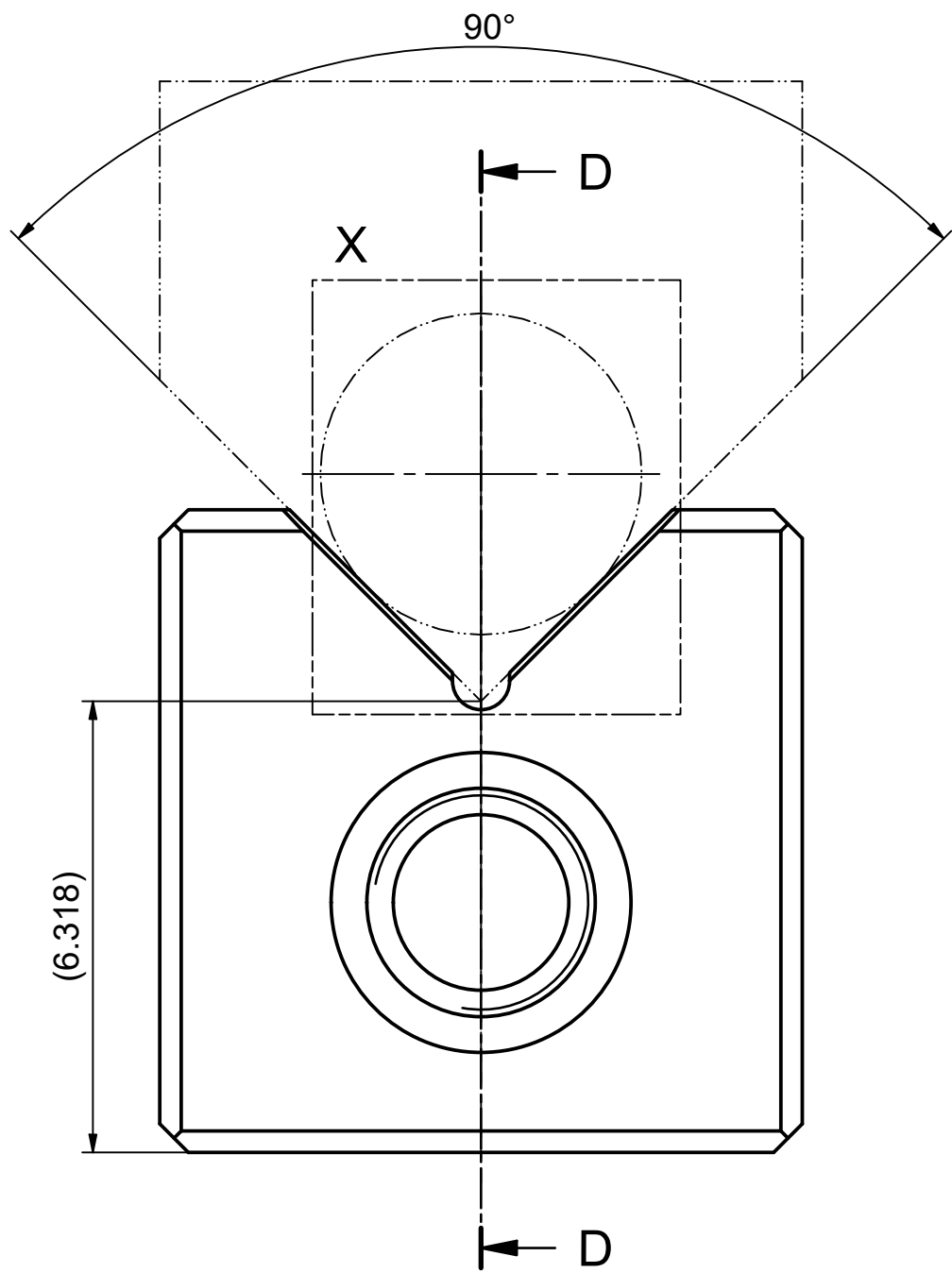
D-D



X (20 : 1)



Option EG



1.2842 / 1.3505 / 1.4034 / 1.4125 (siehe PA)							161.4754 g	
Werkstoff							Gewicht	
Änd.	C	09.08.2021	BRG	AM-402 022 000 C		Datum	Visum	Massstab
	B	12.05.2021	BRG	AM402 022 000_B	Gezeichnet	12.01.2021	BRG	10 : 1
	A	18.03.2021	BRG	AM402 022 000_A	Geprüft			
					Status	In Aenderung		
		Bemassung in mm			Format A3	Ersatz für	Anzahl Blatt	Blatt-Nr.
						Ersetzt durch	3	3
RNG4-XXX-XX-EG Linearführung Einlauf DW 4.5						Kunde-Nr.		
						Artikel-Nr. Tabelle		
 Präzisionsmechanik & Maschinenbau						Zeichnungs-Nr.		
						402 022 000-4 B		
St.Urbanstrasse 4						CH-4914 Roggwil / BE		

Jede unerlaubte Verwendung
dieses Dokumentes wird
gerichtlich verfolgt.

HÖNGER AG
Präzisionsmechanik & Maschinenbau

St.Urbanstrasse 4 CH-4914 Roggwil / BE

Plotdatum: 09.08.2021 - 14:48