

REF.-No. **251933 - 0****Beanstandungsbericht****Quality Non-Conformance Report**

Lieferant/Supplier: -Nr./No.: 680014

**MUELLER RUDOLF-ERICH
REICHENBACHER STR. 12
97702 MUENNERSTADT**

LIEBHERR-AEROSPACE LINDENBERG GMBH

Werk Lindenberg

PFÄNDERSTR. 50 - 52

88161 LINDENBERG

z.H./Attn.: Harald Schmitt

Fax No.: 09733-61-255

E-Mail: LLI-Beanstandungsbericht@remog.de

Prüfauftrags-Nr./Inspection Order No.: **465762**☒ Neuteil/New Unit ☐ Reparatur/RepairSehr geehrte Damen und Herren,
Ladies and Gentlemen:

folgende Abweichung wurde festgestellt/The following non-conformancies were found:

Bezeichnung/Designation.: LAGERFLANSCH	Teile-Nr./ P/N: E2-2019060
Artikelnr./Ident No.: 085016550	Zeichnungs-Index/Issue: -
LLI-Bestellnr.-Pos./LLI-PO-No.-Item: -	Disponent/Scheduler: Mollet Marion
Lieferschein-Nr./Delivery Note: Liefermenge/Quantity: 48	WE-Nr./Receipt-Ref.: WE-Datum/ Receipt-Date:
Serial-Nr.:	Chargen-Nr./Batch-No.: R0001

Entscheidung/Disposition:

Zurückweisung an Lieferant / Rejection to Supplier : 97

Wir erwarten Ihre vollständige und korrekte Stellungnahme gemäß Anlage (Corrective Action Report) binnen 2 Wochen. Erfolgt keine ausreichende Stellungnahme innerhalb der gesetzten Frist, behalten wir uns vor, einen Betrag von € 200 zu belasten. Garantie- und Ersatzleistung ist gefordert.

We expect your complete and sufficient Corrective Action Report (refer to appendix) within the next two weeks. If there is no statement in due time, we reserve the right to charge you with an amount of € 200. Guarantee and replacement is requested.

Hinweis: Rücksendung, Verschrottung, Nacharbeit in unserem Hause und Folgekosten durch fehlerhafte Ware gehen grundsätzlich zu Lasten des Lieferanten. Sollten Sie mit der oben genannten Entscheidung nicht einverstanden sein, bitten wir um sofortige Rückmeldung!

Note: Return, discarding and rework by LLI as well as any consequential cost incurred by non-conforming supplies will invariably be charged to the supplier. If you disagree with the above disposition, please advise by return!

Mit freundlichen Grüßen/
RegardsDatum/Date:
2011-01-11 13:49:55Ersteller/Originator:
Kaufmann Jens / CCRGgenehmigt/approved:
Mayer Matthias / OPSD

Anlagen/Enclosures:

- Fehlerbeschreibung/Non-conformance description
- Formblatt/Form: Corrective Action Report

REF.-No. **251933 - 0****Fehlerbeschreibung / non-conformance description**

<i>Fehler Nr./Defect Nr.:</i> E1	<i>Fehlerartenschlüssel/Defect Type Code:</i> 06 Oberfläche, Rauigkeit, Beschädigung / P. surfacing, roughness, damage	<i>Fehlerkategorie/Event Category:</i> Keine / none
<i>Fehlerbeschreibung/Description of Defect:</i> Rmax außer Toleranz. Soll: max. 1,6 micrometer Ist: > 1,6 micrometer		

REF.-No. **251933 - 0**

Datum/Date: 18.01.2011	Corrective Action Report Appendix to Quality Non-Conformance Report	Prüfauftrags-Nr./ Insp. Order-No. 465762						
Lieferant/Supplier: MUELLER RUDOLF-ERICH 680014	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-bottom: 1px solid black;"> LLI Bestell-Nr./ LLI-PO-No.: - </td> <td style="width: 50%; border-bottom: 1px solid black;"> Teile-Nr./ P/N: E2-2019060 </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> Lieferschein-Nr./ Delivery Note: </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> Bezeichnung/ Designation: LAGERFLANSCH </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> Liefermenge/ Quantity: 48 </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> Artikel-Nr./ Ident No.: 085016550 </td> </tr> </table>	LLI Bestell-Nr./ LLI-PO-No.: -	Teile-Nr./ P/N: E2-2019060	Lieferschein-Nr./ Delivery Note:	Bezeichnung/ Designation: LAGERFLANSCH	Liefermenge/ Quantity: 48	Artikel-Nr./ Ident No.: 085016550	
LLI Bestell-Nr./ LLI-PO-No.: -	Teile-Nr./ P/N: E2-2019060							
Lieferschein-Nr./ Delivery Note:	Bezeichnung/ Designation: LAGERFLANSCH							
Liefermenge/ Quantity: 48	Artikel-Nr./ Ident No.: 085016550							
1. Fehlerursache - Root Cause Drehstahl zu lange eingespannt, dadurch Vibrationen.								
2. Sofort-/Korrekturmaßnahme - Immediate/Corrective Action Einrichteblatt mit entsprechenden Hinweisen versehen. Verstärkte Prüfung der Rauhtiefe während der Fertigung bzw. Endprüfung.		Einführungs- termin/ Implementation- date:						
3. Präventiv-Maßnahme - Preventive Action Eintrag in Fertigungsbegleitkarte das die Rauhtiefe einer ständigen Prüfung unterzogen werden muß. Sofern weitere Abweichungen auftreten wird die Bohrung künftig vorgedreht und auf Fertigmaß gehont.		Einführungs- termin/ Implementation- date:						
4. Erfolgskontrolle - Successful Implementation Verification Aufgrund Information von Herrn Jörg wurden bereits Lagerbestände sowie die lfd. Fertigung überprüft und dabei bereits die Korrekturmaßnahmen eingeleitet. Die nächsten 2 Fertigungslose werden bei der QS zu 100% überprüft.		Einführungs- termin/ Implementation- date:						
Bemerkungen/Remarks: Remog Nr. 1 / 2011								
Datum/Date Ersteller/Originator Unterschrift/Signature Schmitt G. AV-LFT Schmitt H. LQW Fiedler R. Meister		Bitte senden Sie diesen Bericht an/ Please return this report to: LIEBHERR-AEROSPACE LINDENBERG GMBH Werk Lindenberg Abt./Dept: OPSR, Zeh Roland Fax: +49 (8381) 46 4572 Tel: +49 (8381) 46 4714 Email: roland.zeh@liebherr.com						